

конструкторское бюро "Армас"



Судовая
автоматическая
арматура

Часть 1

каталог-справочник



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ
СУДОСТРОЕНИЯ И СУДОРЕМОНТА**

Промышленная ул., д. 7, Санкт-Петербург, 198095, тел.: (812)786-1910 факс: (812)786-0459 E-mail: inbox@sstc.spb.ru
ОКПО 07502259 ОГРН 1097847011371 ИНН 7805482938 КПП 780501001



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО « АРМАС »

Трефолева ул. д.4 к.3, Санкт-Петербург, 198097, тел. (812) 339-06-40, факс: (812) 339-06-79; E-mail: armas@sstc.spb.ru

Судовая автоматическая арматура

Часть 1

каталог-справочник

*Санкт-Петербург
2019*

АО «Центр технологии судостроения и судоремонта»
КБ «Армас»
Каталог-справочник «Судовая автоматическая арматура»
Часть первая.

Каталог-справочник содержит номенклатуру судовой автоматической арматуры и состоит из двух частей.

В первую часть каталога включена арматура регулирующая и смесительная, представленная клапанами и устройствами регулирующими, в том числе со встроенными приводными устройствами, редукционными, дроссельными и смесительными.

Вторая часть каталога представлена арматурой предохранительной, невозвратной, многоходовой, распределительной, фазоразделительной и др.

Таблица номенклатуры изделий и систематизированные перечни изделий по номерам чертежей позволяют быстро найти нужное изделие по назначению, параметрам и номеру чертежа.

Каталог-справочник предназначен для:

- инженерно-технических работников НИИ и КБ судостроения;
- инженерно-технических работников и специалистов, занимающихся изготовлением, монтажом и эксплуатацией судовой трубопроводной арматуры.

Содержание первой части

	<i>Стр</i>
1 Общие сведения и пояснения	4
2 Номенклатура арматуры регулирующей, редукционной, дроссельной и смесительной	14
2.1 Арматура регулирующая	14
2.1.1 Клапаны регулирующие и заслонки дроссельные со встроенными приводными устройствами	14
2.1.2 Клапаны регулирующие и регуляторы давления	48
2.2 Клапаны и устройства редукционные	54
2.3 Клапаны и устройства дроссельные	81
2.4 Арматура смесительная	132
3 Систематизированный перечень изделий по номерам чертежей	135
3.1 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при разработке	135
3.2 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при переобозначении по ЕСКД	137

1. Общие сведения и пояснения

Справочник разработан для судовой автоматической арматуры на проводимые среды: вода морская, вода пресная, конденсат, пар; воздух, азот, кислород, гелий и их смеси; спецсреды; масла; топливо; гидравлические жидкости.

Определяющими параметрами для нахождения необходимого клапана являются назначение клапана (обозначенное в наименовании), условный проход DN, условное PN или рабочее Pp давления, давление редуцирования Pред.

В таблице «Номенклатура арматуры...» представлен алфавитный перечень по наименованиям изделий, соответствующим чертежу, с указанием страниц, на которых помещен рисунок конкретного изделия или его аналога. Для оперативного поиска требуемого изделия в таблицу включены необходимые параметры: обозначение (номер чертежа), условный проход DN, условное давление PN, рабочее давление Pp, давление редуцирования Pред.

Рисунки, приведенные в каталоге, дают общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от чертежа.

К рисунку изделия прилагается таблица с нижеперечисленными параметрами:

- проводимая среда с конкретными параметрами для данного изделия,
- марка материала корпуса,
- вид приемки изделия,
- условный проход DN,
- условное давление PN,
- рабочее давление Pp,
- давление редуцирования Pред,
- технические условия на поставку,
- габаритные и присоединительные размеры,
- масса изделия.

Вид приемки:

ТУ – изделия, поставляемые на специальные корабли и суда, должны удовлетворять требованиям «Условий поставки «01-1874-62»,

РС – изделия, одобренные Российским Морским регистром судоходства,

ВП – военное представительство.

В примечании к конкретному изделию указывается: отличие в конструкции; спецтребования к гидродинамическим и виброшумовым характеристикам - треб. №2, 3, 4; спецсистемы - ПГС.

Пример пользования справочником

Необходимо выбрать клапан редукционный DN 20, PN 400кг/см², Pp 400-1,5Pред, Pред 45-100кг/см². В таблице «Номенклатура арматуры...» заданным параметрам соответствует клапан по чертежу ИТШЛ.493171.006 (525-03.044). Рисунок этого клапана помещен на стр. № 63, где по имеющимся параметрам можно выбрать исполнение, соответствующее поставленной задаче.

Таблица - Номенклатура арматуры дроссельной, регулирующей, редукционной и смесительной

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Стр.
Арматура дроссельная						
ИПЛТ.493415.001	Заслонка автоматическая дроссельная	50		0-1		45
ИПЛТ.493425.001-04 525-35.2179-04	Заслонка дроссельная	65	10			130
ИПЛТ.493421.001 586-35.814	Заслонка автоматическая дроссельная	80		0-0,6		46
ИПЛТ.493425.002 586-35.1654	Заслонка автоматическая дроссельная	100		0-2		46
ИПЛТ.493425.002-01 586-35.1654-01	Заслонка автоматическая дроссельная	100		0-2		46
ИПЛТ.493425.002-02 586-35.1654-02	Заслонка автоматическая дроссельная	100		0-2		47
ИПЛТ.493425.001-07 525-35.2179-07	Заслонка дроссельная	100	10			130
ИПЛТ.493429.001 545-35.111	Заслонка дроссельная	150	40			131
ИТШЛ.493411.001 525-03.053	Клапан дроссельный проходной штуцерный	10	10	1,5-10		81
ИПЛТ.493611.008	Клапан дроссельный нерегулируемый проходной штуцерный	10	160			89
ИПЛТ.493671.004	Клапан дроссельный проходной штуцерный	10	160			88
ИПЛТ.493671.012 525-35.2586	Клапан дроссельный проходной штуцерный	10	160			90
ИПЛТ.493671.017 525-35.2747	Клапан дроссельный проходной штуцерный	10	160			90
ИТШЛ.493111.010 525-35.2614	Клапан дроссельный штуцерный	10	400	400		82
ИТШЛ.493411.002 525-03.054	Клапан дроссельный проходной штуцерный	20	10	1,5-10		81
ИПЛТ.493111.011 525-35.2652	Клапан дроссельный проходной штуцерный	20		50-80		83
ИПЛТ.493671.013-02 525-35.2625-02	Клапан дроссельный проходной	20	63			85
ИПЛТ.493671.013-03 525-35.2625-03	Клапан дроссельный проходной	20	63			85
ИПЛТ.493671.018 525-35.2748	Клапан дроссельный проходной	20	160			85
ИПЛТ.493671.006	Клапан дроссельный проходной штуцерный	20	160			88
ИПЛТ.493671.015 525-35.2628	Клапан дроссельный проходной штуцерный с невозвратным клапаном	20	160			86
ИПЛТ.493671.015-01 525-35.2628-01	Клапан дроссельный проходной штуцерный с невозвратным клапаном	20	160			86
ИПЛТ.493611.013 525-35.2156	Клапан дроссельный проходной штуцерный	20		0-650		92
ИПЛТ.493671.005	Клапан дроссельный проходной штуцерный	32	160			94
ИПЛТ.493671.008 525-35.2749	Клапан дроссельный проходной штуцерный с невозвратным клапаном	32	160			86
ИПЛТ.493671.014 525-35.2627	Клапан дроссельный штуцерный	32	160			87

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Стр.
ИПЛТ.493144.003	Клапан дроссельный проходной под приварку	25/50	40	11-14		98
ИПЛТ.493144.002 525-35.2681	Клапан дроссельный проходной с патрубками под приварку	25/50		11-14		97
ИПЛТ.493144.001 525-35.2697	Клапан дроссельный проходной с патрубками под приварку	50		0,8-1,6		99
ИТШЛ.493419.001 525-03.055	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	32	10	1,5-10		100
ИТШЛ.493419.001-01 525-03.055-01	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	32	10	1,5-10		100
ИТШЛ.493419.002 525-03.056	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	40	10	1,5-10		100
ИТШЛ.493419.003 525-03.057	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	50	10	1,5-10		100
ИТШЛ.493419.003-01 525-03.057-01	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	50	10	1,5-10		101
ИТШЛ.493429.001 525-03.058	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	65	10	1,5-10		101
ИТШЛ.493429.001-01 525-03.058-01	Клапан дроссельный проходной бесфланцевый	65	10	1,5-10		101
ИПЛТ.493675.001 525-35.2745	Клапан дроссельный проходной фланцевый	50	40			103
ИПЛТ.493685.011 525-35.2624	Клапан дроссельный проходной фланцевый	65	10			106
ИТШЛ.493125.001 525-35.2105	Клапан дроссельный проходной фланцевый	80	6	0,4		107
ИПЛТ.493625.003 525-35.2746	Клапан дроссельный проходной фланцевый	80	40			103
ИПЛТ.493125.004 525-35.2541	Клапан дроссельный проходной фланцевый с ручным управлением	80		64		109
ИПЛТ.493111.003 525-35.2726	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	45-55		116
ИПЛТ.493111.003-01 525-35.2726-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	27		116
ИПЛТ.493111.003-02 525-35.2726-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	45-55		116
ИТШЛ.493111.014 525-35.577	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	45-55		116
ИТШЛ.493111.014-01 525-35.577-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	45-55		117
ИТШЛ.493111.014-02 525-35.577-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	27		117
ИТШЛ.493111.014-03 525-35.577-03	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	27		117
ИТШЛ.493111.014-04 525-35.577-04	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63	45-55		117
ИТШЛ.493111.008 525-35.2139	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	63			119
ИТШЛ.493111.001 525-03.002	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	160			120
ИПЛТ.493671.016 525-35.2637	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	160			123
ИПЛТ.493671.009 525-35.2754	Клапан дроссельный угловой штуцерный	10	160			123
ИТШЛ.493111.004 525-03.010	Клапан дроссельный угловой штуцерный со встроенным невозвратным клапаном	10	160			122
ИТШЛ.493141.004 525-35.2717	Клапан дроссельный угловой штуцерный сильфонный	10/20	200	200		126

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Стр.
ИТШЛ.493111.009 525-35.2675	Клапан дроссельный штуцерный	10/20	200	200-150		124
ИТШЛ.493111.009-01 525-35.2675-01	Клапан дроссельный штуцерный	10/20	200	200-150		124
ИТШЛ.493111.009-02 525-35.2675-02	Клапан дроссельный штуцерный	10/20	400			124
ИТШЛ.493111.009-03 525-35.2675-03	Клапан дроссельный штуцерный	10/20	200	200-35		125
ИТШЛ.493111.009-04 525-35.2675-04	Клапан дроссельный штуцерный	10/20	200	200-35		125
ИПЛТ.493111.002	Клапан дроссельный угловой штуцерный сальниковый	15	400	400		127
ИТШЛ.493111.005 525-03.011	Клапан дроссельный угловой штуцерный со встроенным невозвратным клапаном	15	160			122
ИПЛТ.493111.004 525-35.2727	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	45-55		117
ИПЛТ.493111.004-01 525-35.2727-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	27		117
ИПЛТ.493111.004-02 525-35.2727-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	45-55		117
ИТШЛ.493111.015 525-35.579	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	45-55		117
ИТШЛ.493111.015-01 525-35.579-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	45-55		117
ИТШЛ.493111.015-02 525-35.579-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	27		118
ИТШЛ.493111.015-03 525-35.579-03	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	27		118
ИТШЛ.493111.015-04 525-35.579-04	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63	45-55		118
ИТШЛ.493111.007 525-35.2136	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	63			119
ИТШЛ.493111.002 525-03.004	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	160			120
ИТШЛ.493111.002-02 525-03.004-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный	20	160			120
ИТШЛ.493111.006 525-03.012	Клапан дроссельный угловой штуцерный со встроенным невозвратным клапаном	25	160			122
ИТШЛ.493111.006-02 525-03.012-02	Клапан дроссельный угловой штуцерный со встроенным невозвратным клапаном	25	160			122
ИПЛТ.493171.009	Клапан дроссельный угловой штуцерный	32	100	65-85		128
ИПЛТ.493171.009-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	32	100	35-50		128
ИТШЛ.493111.003 525-03.006	Клапан дроссельный угловой штуцерный	32	160			120
ИТШЛ.493111.003-01 525-03.006-01	Клапан дроссельный угловой штуцерный	32	160			121
ИПЛТ.493685.012 525-35.793	Клапан дроссельный угловой фланцевый	80	6			129
ИПЛТ.493671.003	Устройство дроссельное про- ходное штуцерное	15	40			91
ИПЛТ.493611.014	Устройство дроссельное про- ходное штуцерное	20/32	63			84
ИПЛТ.493611.015	Устройство дроссельное про- ходное штуцерное	20/32	63			93
ИПЛТ.493611.010	Устройство дроссельное про- ходное	32/50	63			102

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Рр, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Стр.
ИПЛТ.493671.011 525-35.2762	Устройство дроссельное проходное штуцерное	32	*			95
ИПЛТ.493671.011-01 525-35.2762-01	Устройство дроссельное проходное штуцерное	32	*			96
ИПЛТ.493615.001-01	Устройство дроссельное фланцевое	50	63	0-45		104
ИПЛТ.493645.001	Устройство дроссельное проходное	50	100			105
ИПЛТ.493645.001-01	Устройство дроссельное проходное	50	100			105
ИПЛТ.493685.006	Устройство дроссельное проходное фланцевое	80/100	16			110
ИПЛТ.493685.014	Устройство дроссельное проходное фланцевое	80	40			108
ИПЛТ.493685.008-01	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	40			113
ИПЛТ.493685.008	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			113
ИПЛТ.493625.004 525-35.2750	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			112
ИПЛТ.493625.004-01 525-35.2750-01	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			112
ИПЛТ.493625.004-02 525-35.2750-02	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			112
ИПЛТ.493655.001 525-35.2755	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			113
ИПЛТ.493655.001-01 525-35.2755-01	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			113
ИПЛТ.493655.002	Устройство дроссельное проходное под фланцы	100	100			115
ИПЛТ.493655.002-01	Устройство дроссельное проходное под фланцы	100	100			115
ИПЛТ.493685.003 525-35.2621	Устройство дроссельное проходное фланцевое	100	100			111
ИПЛТ.493685.004 586-35.1681	Устройство дроссельное автоматическое проходное фланцевое	100	100	5-64		114
Арматура регулирующая						
ИПЛТ.493111.012 586-35.1712	Клапан регулирующий проходной штуцерный с гидроприводом	20/25		36/15 8		14
ИПЛТ.493111.012-01 586-35.1712-01	Клапан регулирующий проходной штуцерный с гидроприводом	20/25		36/15 8		14
ИПЛТ.493211.006 586-35.1202	Клапан регулирующий	25	100	2-100	1	18
ИПЛТ.493211.006-01 586-35.1202-01	Клапан регулирующий	25	100	2-100	1	18
ИПЛТ.493211.003 586-35.1738	Клапан регулирующий проходной штуцерный	25		2,5-100		15
ИПЛТ.493211.003-01 586-35.1738-01	Клапан регулирующий проходной штуцерный	25		2,5-100		15
ИПЛТ.493111.008	Клапан регулирующий проходной штуцерный с электроприводом	25		2,5-83		16
ИПЛТ.493111.008-01	Клапан регулирующий проходной штуцерный с электроприводом	25		2,5-83		16
ИПЛТ.493171.010	Клапан регулирующий проходной штуцерный	32	10			49

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Стр.
ИПЛТ.493171.010-01	Клапан регулирующий проходной штуцерный	32	10			50
ИПЛТ.493171.018-01	Клапан регулирующий проходной штуцерный	32	63	50		51
ИПЛТ.493224.001 586-35.1688	Клапан регулирующий проходной с патрубками под приварку с гидроприводом	80/150		39		19
ИПЛТ.493224.001-01 586-35.1688-01	Клапан регулирующий проходной с патрубками под приварку с гидроприводом	80/150		39		19
ИПЛТ.493115.010 586-35.1717	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		31-35		22
ИПЛТ.493115.010-01 586-35.1717-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		31-35		22
ИПЛТ.493115.010-02 586-35.1717-02	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		16-36		23
ИПЛТ.493115.010-03 586-35.1717-03	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		16-36		23
ИПЛТ.493215.001 586-35.1737	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		15-35		21
ИПЛТ.493215.001-01 586-35.1737-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	32/50		15-35		21
ИПЛТ.493215.002 586-35.1743	Клапан регулирующий проходной фланцевый	50	25	1-2,5		25
ИПЛТ.493115.009 586-35.1709	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом и ручным управлением	50/150		25		27
ИПЛТ.493125.003 586-35.1718	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	50/80		31-35		23
ИПЛТ.493125.003-01 586-35.1718-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	50/80		31-35		23
ИПЛТ.493125.003-02 586-35.1718-02	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	50/80		31-35		23
ИПЛТ.493125.003-03 586-35.1718-03	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	50/80		31-35		24
ИПЛТ.493215.003	Клапан регулирующий проходной фланцевый с электроприводом	50/80	40	32-16		26
ИПЛТ.493215.003-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый с электроприводом	50/80	40	13±0,5		26
ИТШЛ.493225.006 586-35.1638	Клапан регулирующий проходной фланцевый	80	6	4		28
ИТШЛ.493225.006-01 586-35.1638-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый	80	6	4		28
ИТШЛ.493225.004	Клапан регулирующий проходной фланцевый с электроприводом	80/150		25		26
ИПЛТ.493225.003 586-35.1723	Клапан регулирующий проходной с гидроприводом	80/150		39		20
ИПЛТ.493225.003-01 586-35.1723-01	Клапан регулирующий проходной с гидроприводом	80/150		39		20

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Стр.
ИПЛТ.493225.003-02 586-35.1723-02	Клапан регулирующий проходной с гидроприводом	80/150		40		30
ИПЛТ.493225.003-03 586-35.1723-03	Клапан регулирующий проходной с гидроприводом	80/150		40		30
ИПЛТ.493685.016	Клапан регулирующий специальный	80	40	30		53
ИТШЛ.493225.002	Клапан регулирующий проходной фланцевый	100	6,3	3		31
ИПЛТ.493125.002 586-35.1500	Клапан с пневмоприводом с регулируемым расходом нормально-закрытый	100		0-40		33
ИПЛТ.493225.005 586-35.1720	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом и ручным управлением	100		64-26,5		32
ИПЛТ.493225.005-01 586-35.1720-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом и ручным управлением	100		64-26,5		32
ИТШЛ.493225.001 586-35.1745	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	150/250		2		36
ИТШЛ.493225.005	Клапан регулирующий проходной фланцевый с электроприводом	150/300		5		26
ИПЛТ.493225.006 586-35.1711	Клапан регулирующий фланцевый	150 и 80		18		35
ИПЛТ.493225.006-01 586-35.1711-01	Клапан регулирующий фланцевый	150 и 80		18		35
ИТШЛ.493225.015 586-35.1640	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6	4		28
ИТШЛ.493225.015-01 586-35.1640-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6	4		29
ИТШЛ.493225.015-02 586-35.1640-02	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6	4		29
ИТШЛ.493225.015-03 586-35.1640-03	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6	4		29
ИТШЛ.493225.003	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6,3	3		31
ИТШЛ.493225.003-01	Клапан регулирующий проходной фланцевый	200	6,3	3		31
ИПЛТ.493225.001 586-35.1644	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	200		64		37
ИПЛТ.493135.001 586-35.1710	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	300		1		39
ИТШЛ.493265.001	Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом	300	10	6		40
ИПЛТ.493235.001 586-35.1684	Клапан регулирующий проходной фланцевый сдвоенный с гидроприводом	300/80		0,8-1,5		41
ИПЛТ.493141.001 586-35.1747	Клапан регулирующий угловой штуцерный	10		23-25		42
ИПЛТ.493141.001-01 586-35.1747-01	Клапан регулирующий угловой штуцерный	10		23-25		42
ИТШЛ.493171.012 525-35.2725	Клапан поддержания давления угловой штуцерный	10		60		52
ИТШЛ.493711.001	Клапан регулирующий с электроприводом	15	16			43
ИПЛТ.493125.001 586-35.1719	Клапан регулирующий угловой фланцевый с гидроприводом	150		1-1,6		44

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Стр.
ИПЛТ.493611.006 586-35.1642	Регулятор давления следящего действия штуцерный	20/32	63			48
ИПЛТ.493611.006-01 586-35.1642-01	Регулятор давления следящего действия штуцерный	20/32	63			48
ИПЛТ.493685.007	Регулятор расхода с гидроприводом фланцевый	100	100			34
ИПЛТ.493685.007-01	Регулятор расхода с гидроприводом фланцевый	100	40			34
ИПЛТ.493685.009	Регулятор расхода с гидроприводом фланцевый	200	63			38
ИПЛТ.493671.020 586-35.1464	Устройство регулирующее многоступенчатое автоматическое	25		2-75		17
ИПЛТ.493671.020-01 586-35.1464-01	Устройство регулирующее многоступенчатое автоматическое	25		2-75		17
ИПЛТ.493671.019 586-35.1551	Устройство регулирующее многоступенчатое автоматическое	32		3-44		17
Арматура редуционная						
ИТШЛ.493171.008-01 525-36.107-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	6/10	400	400	10-16	54
ИТШЛ.493171.001 525-03.036	Клапан редуционный проходной штуцерный	10		10	2-6	56
ИТШЛ.493171.001-01 525-03.036-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	10		10	2-6	56
ИПЛТ.493171.011 525-35.2345	Клапан редуционный проходной штуцерный	10		45	1-6	55
ИПЛТ.493171.011-01 525-35.2345-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	10		45	6-10	55
ИТШЛ.493141.002	Клапан регулирующий (редуционный) проходной штуцерный	10	200	200-1,5Pред, не менее 50	12-42	58
ИТШЛ.493171.003 525-03.038	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		10-4	0,1-1,5	57
ИТШЛ.493171.009 525-35.2729	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		45-20	6-10	57
ИТШЛ.493171.009-01 525-35.2729-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		45-20	1-6	57
ИТШЛ.493171.009-02 525-35.2729-02	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		45-20	6-10	57
ИТШЛ.493171.009-03 525-35.2729-03	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		45-20	1-6	57
ИПЛТ.493171.015 525-35.2352	Клапан редуционный штуцерный со слежением вторичного давления	15		45	Pвн+3	59
ИТШЛ.493171.002 525-03.037	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		64-15	2-10	56
ИТШЛ.493171.002-01 525-03.037-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		64-15	2-10	56
ИТШЛ.493171.002-02 525-03.037-02	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		64-10	2-10	56
ИТШЛ.493111.012 525-35.2718	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		200-2Pред, не менее 50	10-45	60
ИТШЛ.493111.012-01 525-35.2718-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		200-2Pред, не менее 50	45-55	60
ИТШЛ.493111.013 525-35.2719	Клапан редуционный проходной штуцерный	15		200-90, не менее 2Pред	8-60	60
ИТШЛ.493171.005 525-03.043	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		400-1,5Pред, но не менее 50	5-45	62
ИТШЛ.493171.005-01 525-03.043-01	Клапан редуционный проходной штуцерный	15/20		250-1,5Pред	45-100	62

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Стр.
ИТШЛ.493171.005-02 525-03.043-02	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред, но не менее 50	5-45	62
ИТШЛ.493171.005-03 525-03.043-03	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред, но не менее 50	5-45	62
ИТШЛ.493171.006 525-03.044	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред	45-100	63
ИТШЛ.493171.006-01 525-03.044-01	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред	100-200	63
ИТШЛ.493171.006-02 525-03.044-02	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред	100-200	63
ИТШЛ.493171.006-03 525-03.044-03	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-1,5Pред	45-100	63
ИПЛТ.493111.010 525-35.2673	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-100, но не менее 1,5Pред	100-45	61
ИПЛТ.493111.010-01 525-35.2673-01	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	15/20		400-100	45-5	61
ИПЛТ.493241.002 525-03.033	Клапан редукционный штуцер- ный	20		2-4	1	65
ИТШЛ.493175.002 525-03.016	Клапан редукционный	20/32	25	5-18	2-15	71
ИТШЛ.493175.002-01 525-03.016-01	Клапан редукционный	20/32	25	7-18	2-12	71
ИТШЛ.493241.002	Клапан редукционный штуцер- ный	20		37-42	(1-4)+Рокр	66
ИПЛТ.493171.021 525-35.2619	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	20	40	1,8-40	2±1	64
ИТШЛ.493241.004 525-35.2143	Клапан редукционный штуцер- ный	20		1,8-40	0,5-4	66
ИПЛТ.493241.003 525-03.032	Клапан редукционный штуцер- ный	20		3-40	2-4	65
ИТШЛ.493175.006 525-03.022	Клапан редукционный	20/32	40	19-27	7-15	71
ИТШЛ.493175.006-01 525-03.022-01	Клапан редукционный	20/32	40	19-29	2-15	71
ИПЛТ.493171.012 525-35.2362	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	20/32	45		1-6	68
ИПЛТ.493171.012-01 525-35.2362-01	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	20/32	45		6-10	68
ИПЛТ.493611.012 525-35.2676	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	20/32		45-35	4-10	67
ИПЛТ.493611.012-01 525-35.2676-01	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	20/32		45-35	0,2-10	67
ИПЛТ.493171.013 525-35.2730	Клапан редукционный	20/65		45	0,7-1,5	70
ИПЛТ.493171.014 525-35.2114	Клапан редукционный штуцер- ный со слежением вторичного давления	20		100	Pвн+(5...8)	59
ИТШЛ.493175.003 525-03.017	Клапан редукционный	25/40	25	5-18	2-15	72
ИТШЛ.493175.003-01 525-03.017-01	Клапан редукционный	25/40	25	7-18	2-12	72
ИТШЛ.493171.004 525-03.040	Клапан редукционный проход- ной штуцерный	25		60-40	30	69
ИПЛТ.493241.001 525-03.034	Клапан редукционный штуцер- ный	32		2-4	1	65
ИТШЛ.493245.001 525-03.028	Клапан редукционный фланце- вый	32		4-20	2-4	74
ИТШЛ.493175.004 525-03.018	Клапан редукционный	32/50	25	5-18	2-15	72

Обозначение	Наименование	DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Стр.
ИТШЛ.493175.004-01 525-03.018-01	Клапан редукционный	32/50	25	7-18	2-12	72
ИТШЛ.493545.001 525-03.024	Клапан редукционный	32/50	40	19-27	7-15	72
ИТШЛ.493545.001-01 525-03.024-01	Клапан редукционный	32/50	40	19-28	2-15	72
ИТШЛ.493245.002 525-03.029	Клапан редукционный фланцевый	50		4-20	2-4	74
ИТШЛ.493175.005 525-03.020	Клапан редукционный	50/80	25	5-18	2-15	72
ИТШЛ.493175.005-01 525-03.020-01	Клапан редукционный	50/80	25	7-18	2-12	72
ИТШЛ.493555.001 525-03.026	Клапан редукционный	50/80	40	19-27	7-15	73
ИТШЛ.493555.001-01 525-03.026-01	Клапан редукционный	50/80	40	19-28	2-15	73
ИТШЛ.493175.001 525-03.041	Клапан редукционный проходной фланцевый	50		60-15	3-25	75
ИТШЛ.493255.002 525-03.030	Клапан редукционный фланцевый	80		4-20	2-4	74
ИТШЛ.493185.001 525-03.021	Клапан редукционный	80/150	25	5-18	2-15	73
ИТШЛ.493185.001-01 525-03.021-01	Клапан редукционный	80/150	25	7-18	2-7	73
ИТШЛ.493185.001-02 525-03.021-02	Клапан редукционный	80/150	25	7-18	4-12	73
ИТШЛ.493255.001 525-03.031	Клапан редукционный фланцевый	100		10	3-4	74
ИПЛТ.493171.020-04 525-35.2634-04	Клапан редукционный угловой штуцерный	10		200-30	4-18	76
ИПЛТ.493171.020-05 525-35.2634-05	Клапан редукционный угловой штуцерный	10		30-20	4-10	76
ИТШЛ.493141.003 525-35.2721	Клапан редукционный угловой штуцерный сильфонный	10		200-2Рред, не менее 50	10-60	77
ИТШЛ.493171.007 525-35.2323	Клапан редукционный штуцерный	15/20		250-50	5-35	78
ИТШЛ.493171.007-04 525-35.2323-04	Клапан редукционный штуцерный	15/20		250-50	5-35	78
ИТШЛ.493171.007-05 525-35.2323-05	Клапан редукционный штуцерный	15/20		250-50	5-35	78
ИПЛТ.493511.001	Устройство редукционное штуцерное	20/32		64	6,5	79
ИПЛТ.493621.001	Устройство редукционное	32/80	400	400-150	45-80	80
Арматура смесительная						
ИТШЛ.493911.002 353-3М40	Водоподогреватель	10		1,2-2,5		132
ИПЛТ.493941.001 587-35.654	Редуктор системы перемешивания	10/20		45		133
ИТШЛ.493915.001 525-35.2783	Клапан смесительный - дозатор ультразвуковой	25/32	12	6-12		134
Примечание - * величина PN приведена в документации с инв. №						

2 Номенклатура арматуры регулирующей, редукционной, дроссельной и смесительной

2.1 Арматура регулирующая

2.1.1 Клапаны регулирующие и заслонки дроссельные со встроенными приводными устройствами

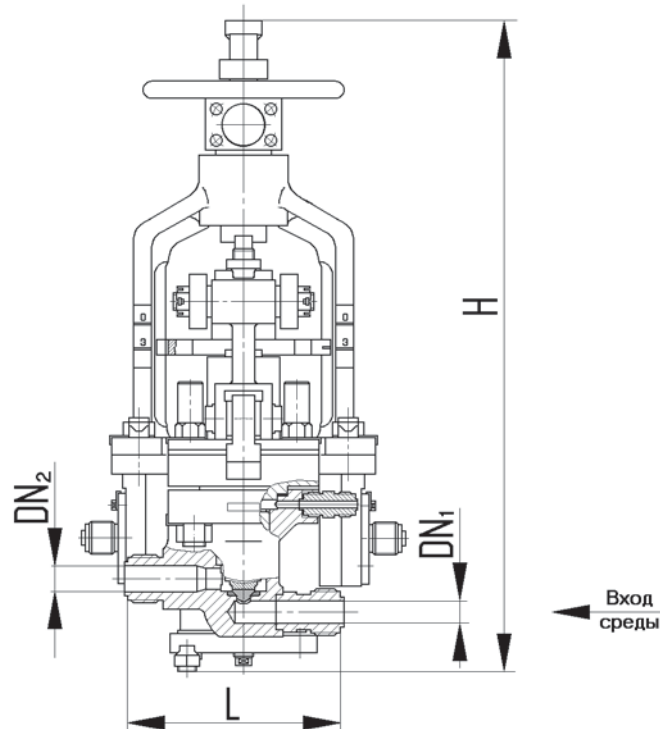


Рисунок 2.1.1 - Клапан регулирующий проходной штуцерный с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TU	PC	ВП
20/25	36-15	12	ИПЛТ.493111.012 586-35.1712	коррозионно-стойкая сталь	63	595	193	V		V
	12	8								
Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16754-82										
Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78										
Проводимая среда - пар с температурой до 310°C										
Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 6-10 кгс/см ²										
Примечание: максимальный расход среды Q=0,7±0,07 т/ч при P _p =36 кгс/см ² , Q=0,29±0,029 т/ч при P _p =12 кгс/см ² ; трагивающий перепад при давлении в гидроприводе 5 кгс/см ² при открытии и закрытии клапана составляет не более 0,5 кгс/см ²										
20/25	36-15	12	ИПЛТ.493111.012-01 586-35.1712-01	коррозионно-стойкая сталь	63	595	193	V		V
	12	8								
Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16754-82										
Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78										
Проводимая среда - пар с температурой до 310°C										
Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 6-10 кгс/см ²										
Примечание: максимальный расход среды Q=0,7±0,07 т/ч при P _p =36 кгс/см ² , Q=0,29±0,029 т/ч при P _p =12 кгс/см ² ; трагивающий перепад при давлении в гидроприводе 5 кгс/см ² при открытии и закрытии клапана составляет не более 0,5 кгс/см ² , угол разворота корпуса 180°										

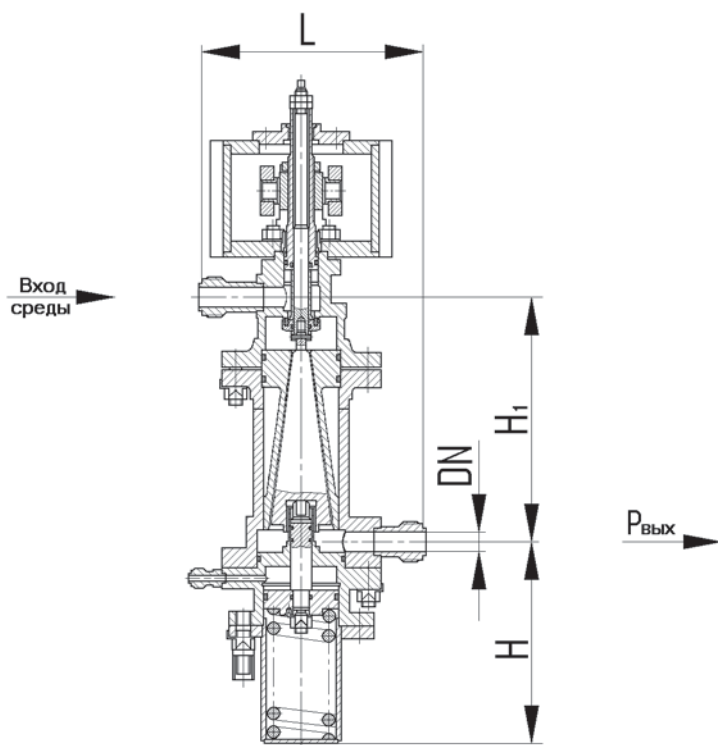


Рисунок 2.1.2 - Клапан регулирующий проходной штуцерный

DN, мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
25	2,5-100	1±0,1	ИПЛТ.493211.003 586-35.1738	спецсплав	87	260	318	249	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16781-83</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°C, рабочее давление 4-4,5 кгс/см²</i>											
<i>Рабочая среда привода возвратной пружины: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°C, рабочее давление 30-100 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q≥3,5 м³/ч при перепаде давления ΔP≤0,7 кгс/см² и полном открытии клапана, стравливающий перепад на поршне гидропривода при давлении в гидроприводе 4^{+0,5} кгс/см² и рабочих параметрах среды привода возвратной пружины и проводимой среды составляет 0,5 кгс/см²</i>											
25	2,5-100	1±0,1	ИПЛТ.493211.003-01 586-35.1738-01	спецсплав	87	260	318	249	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16781-83</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°C, рабочее давление 4-4,5 кгс/см²</i>											
<i>Рабочая среда привода возвратной пружины: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°C, рабочее давление 30-100 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q≥3,5 м³/ч при перепаде давления ΔP≤0,7 кгс/см² и полном открытии клапана, стравливающий перепад на поршне гидропривода при давлении в гидроприводе 4^{+0,5} кгс/см² и рабочих параметрах среды привода возвратной пружины и проводимой среды составляет 0,5 кгс/см², угол разворота гидропривода 180°</i>											

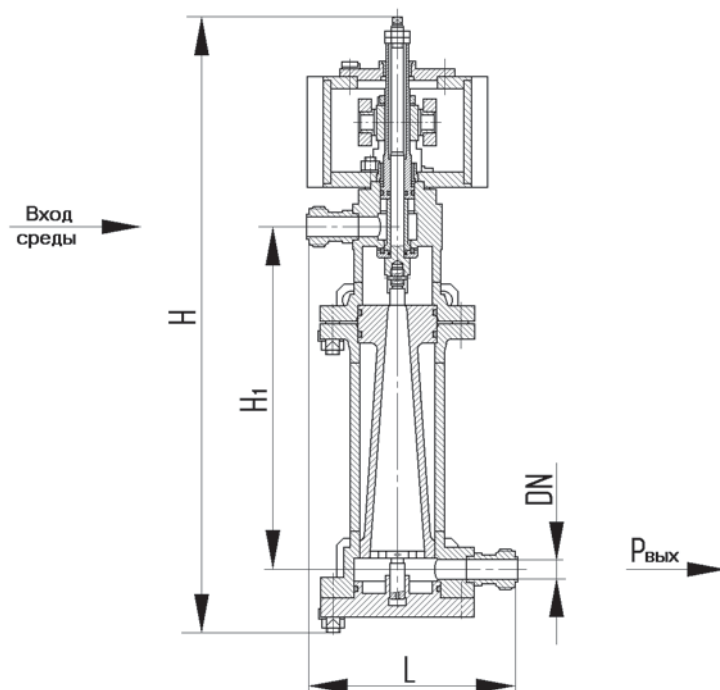


Рисунок 2.1.3 - Клапан регулирующий проходной штуцерный с электроприводом

DN, мм	Pp, кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
25	2,5-83	1±0,15	ИПЛТ.493111.008	спецсплав	75	920	435	249	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493111.008ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Примечание: максимальный расход среды Q= 2,5^{+0,2} м³/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/25-63-04</i>											
25	2,5-83	1±0,15	ИПЛТ.493111.008-01	спецсплав	75	920	435	249	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493111.008ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Примечание: максимальный расход среды Q= 2,5^{+0,2} м³/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/25-63-04. Клапан является зеркальным отражением ИПЛТ.493111.008</i>											

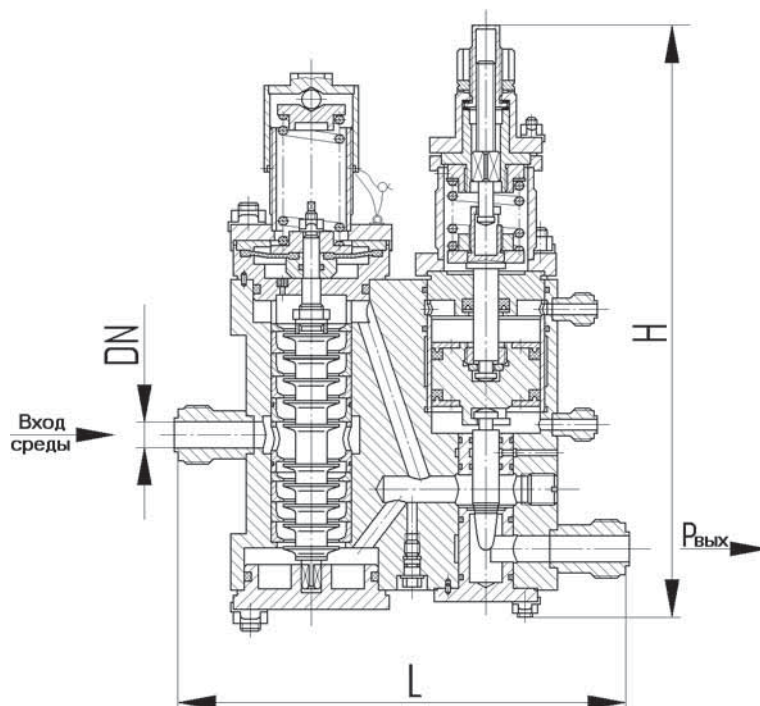


Рисунок 2.1.4 - Устройство регулирующее многоступенчатое автоматическое

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TУ	РС	ВП
25	2-75	1±0,1	ИПЛТ.493671.020 586-35.1464	спецсплав	48	530	374	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-0229-82</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=5^{+0,5} м³/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см²</i>										
25	2-75	1±0,1	ИПЛТ.493671.020-01 586-35.1464-01	спецсплав	48	530	374	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-0229-82</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=5^{+0,5} м³/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см². От основного исполнения отличается вариантом крепления.</i>										
32	3-44	2±0,1	ИПЛТ.493671.019 586-35.1551	бронза	84	530	394	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-0229-82</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 45°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=5^{+0,5} м³/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см²</i>										

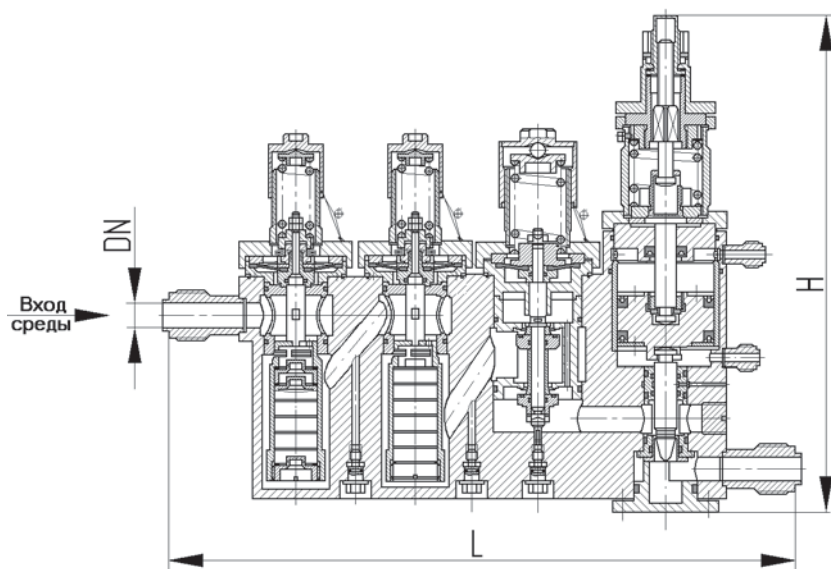


Рисунок 2.1.5 – Клапан регулирующий

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	TU	PC	BP
25	100	2-100	1	ИПЛТ.493211.006 586-35.1202	спецсплав	61,6	530	602	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16765-82</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой от 0 до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=3000-3500 кг/ч при Pред=1±0,1 кгс/см², страгивающий перепад на поршне гидропривода составляет 0,5 кгс/см²</i>											
25	100	2-100	1	ИПЛТ.493211.006-01 586-35.1202-01	спецсплав	61,6	530	602	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16765-82</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой от 0 до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=3000-3500 кг/ч при Pред=1±0,1 кгс/см², страгивающий перепад на поршне гидропривода составляет 0,5 кгс/см². От основного исполнения клапана ИПЛТ.493211.006 (586-35.1202) отличается вариантом крепления</i>											

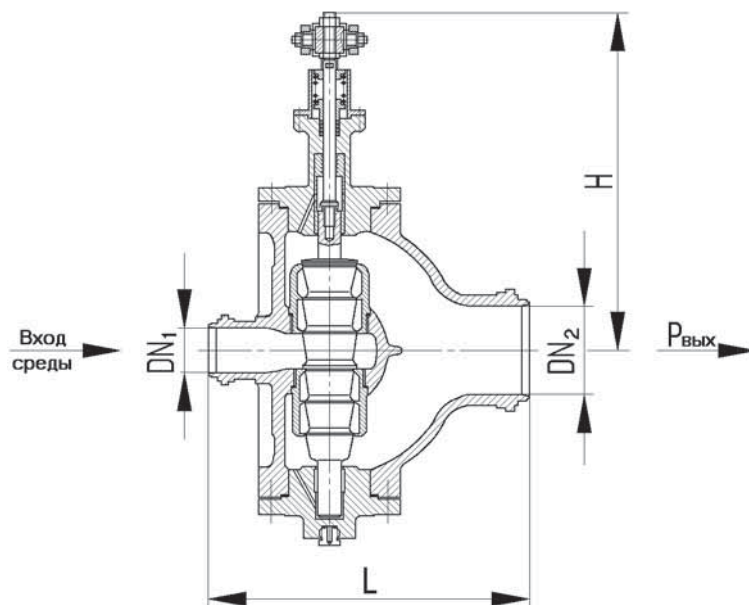


Рисунок 2.1.6 - Клапан регулирующий проходной с патрубками под приварку с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TУ	РС	ВП
80/150	39	11-14	ИПЛТ.493224.001 586-35.1688	коррозионно-стойкая сталь	242	750	540	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры патрубков под приварку по РД5Р.9633-75, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №2; пропускная способность клапана от 5 до 14 т/ч; стабилизирующий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см²</i>										
80/150	39	11-14	ИПЛТ.493224.001-01 586-35.1688-01	коррозионно-стойкая сталь	242	750	540	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры патрубков под приварку по РД5Р.9633-75, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №2; пропускная способность клапана от 5 до 14 т/ч; стабилизирующий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см², угол разворота гидропривода 180°</i>										

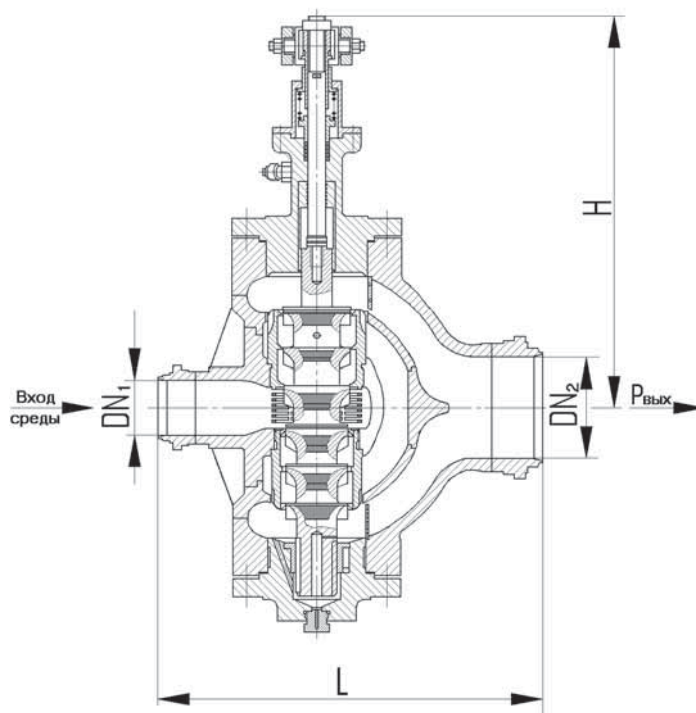


Рисунок 2.1.7 - Клапан регулирующий проходной с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
80/150	39	11-14	ИПЛТ.493225.003 586-35.1723	коррозионно-стойкая сталь	260	750	575	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры патрубков под приварку по РД5Р.9633-75, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3; пропускная способность клапана от 5±0,5 до 10,3⁺¹ т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см²</i>										
80/150	39	11-14	ИПЛТ.493225.003-01 586-35.1723-01	коррозионно-стойкая сталь	260	750	575	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры патрубков под приварку по РД5Р.9633-75, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3; пропускная способность клапана от 5±0,5 до 10,3⁺¹ т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,5 кгс/см², угол разворота гидропривода 180°</i>										

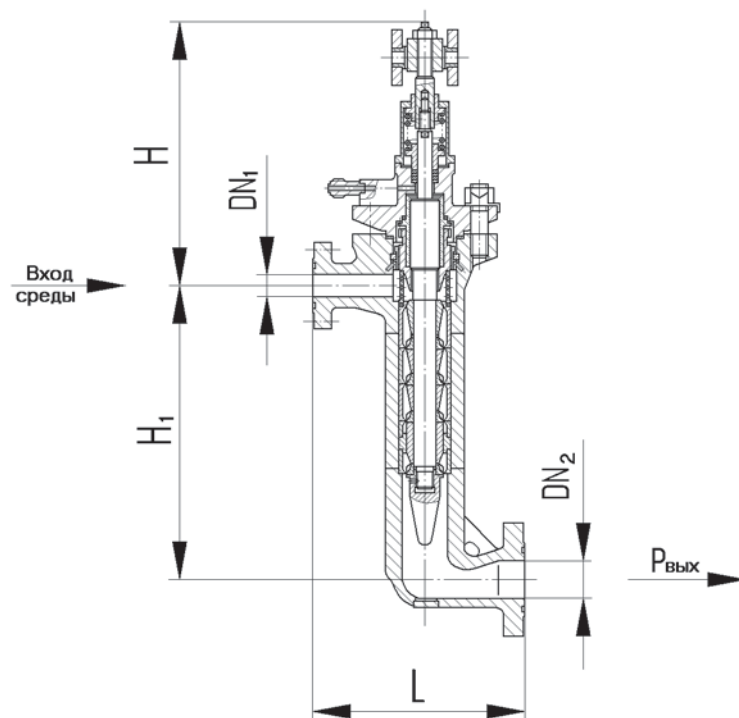


Рисунок 2.1.8 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32/50	15-35	14	ИПЛТ.493215.001 586-35.1737	коррозионно-стойкая сталь	159	360	397	290	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16780-83</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 275 до 290°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°С, рабочее давление 4+^{0,5} кгс/см²</i>											
<i>Рабочая среда привода возвратной пружины: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°С, рабочее давление 30-100 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=0,89 т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода при рабочих параметрах управляющей и проводимой сред не более 0,5 кгс/см²</i>											
32/50	15-35	14	ИПЛТ.493215.001-01 586-35.1737-01	коррозионно-стойкая сталь	159	360	397	290	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16780-83</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 275 до 290°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°С, рабочее давление 4+^{0,5} кгс/см²</i>											
<i>Рабочая среда привода возвратной пружины: вода питательная, дистиллят с температурой до 80°С, рабочее давление 30-100 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=0,89 т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода при рабочих параметрах управляющей и проводимой сред не более 0,5 кгс/см², угол разворота гидропривода 180°</i>											

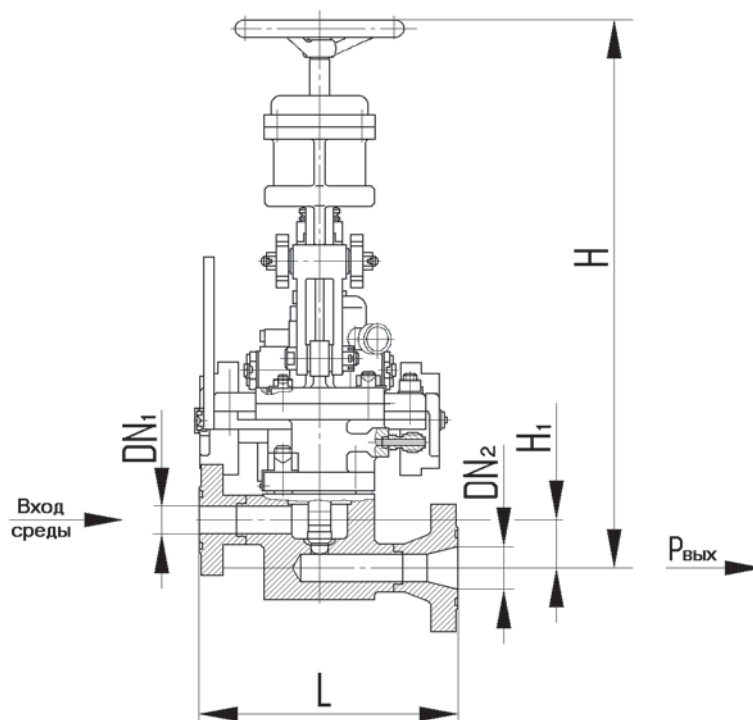


Рисунок 2.1.9 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32/50	31-35	3-16	ИПЛТ.493115.010 586-35.1717	коррозионно-стойкая сталь	95,8	615	55	280	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=0,85 м³/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогретом клапане и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см²</i>											
32/50	31-35	3-16	ИПЛТ.493115.010-01 586-35.1717-01	коррозионно-стойкая сталь	95,8	615	55	280	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°C</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=0,85 м³/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогретом клапане и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см². Клапан отличается от основного исполнения ИПЛТ.493115.010 (586-35.1717) углом разворота корпуса на 180°</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	Рр, кгс/см ²	Рвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						Н	Н ₁	L	ТУ	РС	ВП
32/50	16-36	8	ИПЛТ.493115.010-02 586-35.1717-02	коррозионно-стойкая сталь	95,8	615	55	280	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=1,4 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогревом клапана и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см²</i>											
32/50	16-36	8	ИПЛТ.493115.010-03 586-35.1717-03	коррозионно-стойкая сталь	95,8	615	55	280	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 260 до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=1,4 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогревом клапана и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см². Клапан отличается от исполнения ИПЛТ.493115.010-02 (586-35.1717-02) углом разворота корпуса на 180°</i>											
50/80	31-35	12-13	ИПЛТ.493125.003 586-35.1718	коррозионно-стойкая сталь	98,4	642	70	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=5 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогревом клапана и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см²</i>											
50/80	31-35	12-13	ИПЛТ.493125.003-01 586-35.1718-01	коррозионно-стойкая сталь	98,4	642	70	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: расход среды Q=5 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогревом клапана и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см². Клапан отличается от основного исполнения ИПЛТ.493125.003 (586-35.1718) углом разворота корпуса на 180°</i>											
50/80	31-35	12-13	ИПЛТ.493125.003-02 586-35.1718-02	коррозионно-стойкая сталь	98,4	642	70	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=5 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогревом клапана и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см²</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
50/80	31-35	12-13	ИПЛТ.493125.003-03 586-35.1718-03	коррозионно- стойкая сталь	98,4	642	70	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.010ТУ (ТУ5.586-16762-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=5 т/ч; перепад давления на поршне гидропривода при давлении в обеих полостях 3 кгс/см² при прогретом клапане и отсутствии давления в нем не должен превышать 1,6 кгс/см² при полностью открытом клапане; страгивающий перепад при отсутствии давления в клапане составляет не более 0,5 кгс/см². Клапан отличается от исполнения ИПЛТ.493125.003-02 (586-35.1718-02) углом разворота корпуса на 180°</i>											

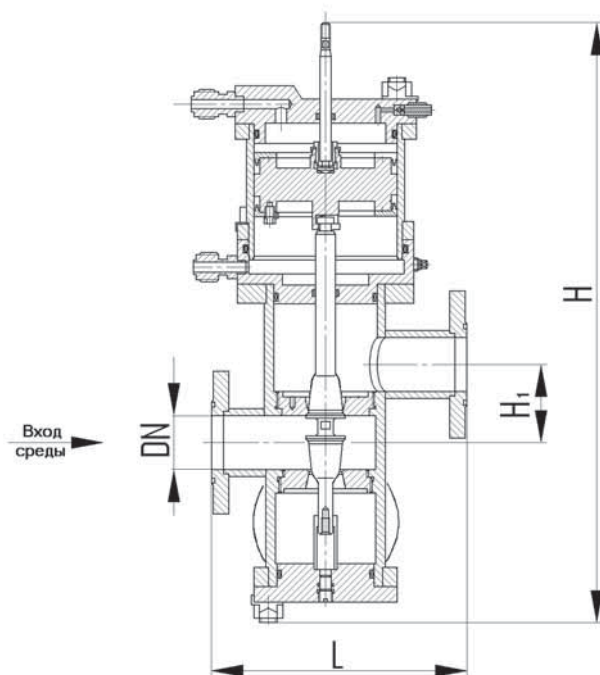


Рисунок 2.1.10 - Клапан регулирующий проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
50	25	1-2,5	ИПЛТ.493215.002 586-35.1743	спецсплав	30	545	145	256	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода пресная с температурой от 0 до 60°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: вода пресная с температурой от 0 до 60°С, рабочее давление 1-2,5 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=13±1 м³/ч при перепаде давления ΔP≤0,5 кгс/см², страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,15 кгс/см²</i>											

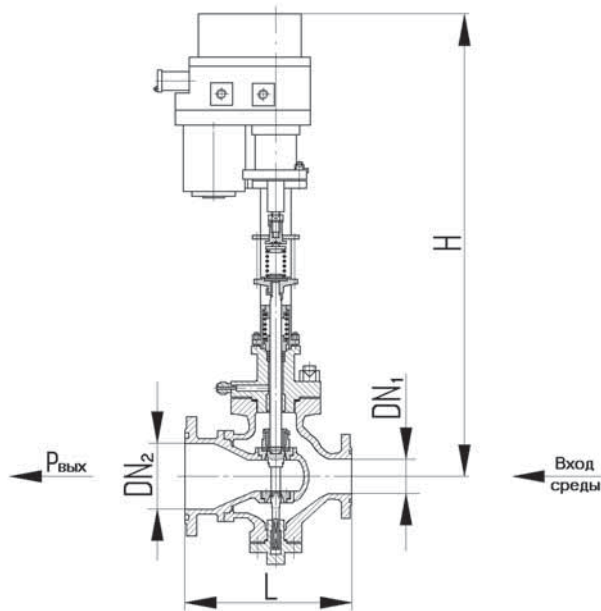


Рисунок 2.1.11 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с электроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	TU	PC	BP
50/80	40	32-16	15,5±0,1	ИПЛТ.493215.003	коррозионно- стойкая сталь	170	1105	460	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493215.003ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцера по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 235 до 285°C</i>											
<i>Примечание: расход среды Q= 1000⁺¹⁰⁰ кг/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/30-63-04</i>											
50/80	40	13±0,5	13±0,5	ИПЛТ.493215.003-01	коррозионно- стойкая сталь	170	1105	460	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493215.003ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцера по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 235 до 285°C</i>											
<i>Примечание: расход среды Q= 950⁺¹⁰⁰ кг/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/30-63-04</i>											
80/150	-	25	от 0,3 ваку- умметриче- ского до 1,5	ИТШЛ.493225.004	коррозионно- стойкая сталь	135	1089	380			
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцера по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой 290°C</i>											
<i>Примечание: расход среды Q_{тах}= 1,0 т/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/30-63-80</i>											
150/300	-	5	от 0,3 ваку- умметриче- ского до 1,5	ИТШЛ.493225.005	коррозионно- стойкая сталь	173	998	550			
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцера по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой 158°C</i>											
<i>Примечание: расход среды Q_{тах}= 4,0 т/ч, механизм исполнительный электрический прямоходный МЭП-2500/30-63-80</i>											

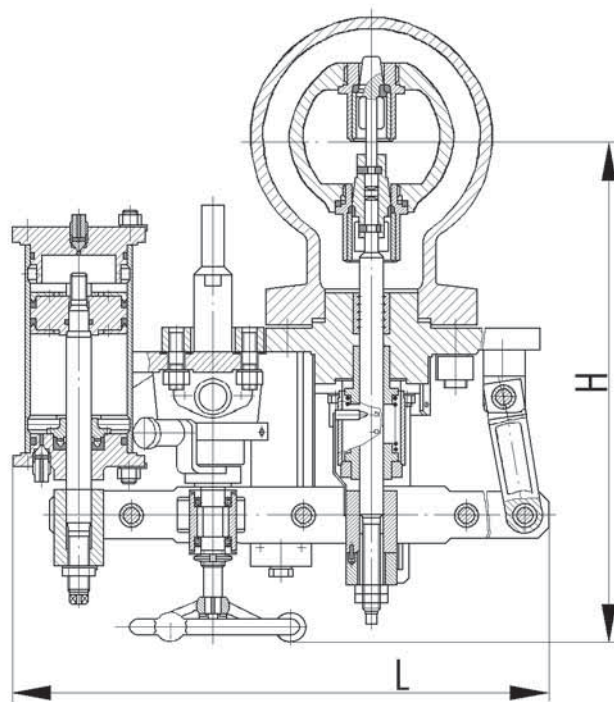


Рисунок 2.1.12 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом и ручным управлением

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
50/150	25	1-1,6	ИПЛТ.493115.009 586-35.1709	сталь угле- род.	158	540	600			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.009ТУ (ТУ5.586-16761-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 300°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=5 т/ч; трагивающий перепад на поршне гидропривода при давлении рабочей среды в обеих полостях 3 кгс/см² при прогретом клапане и отсутствии давления в нем не более 0,5 кгс/см²</i>										

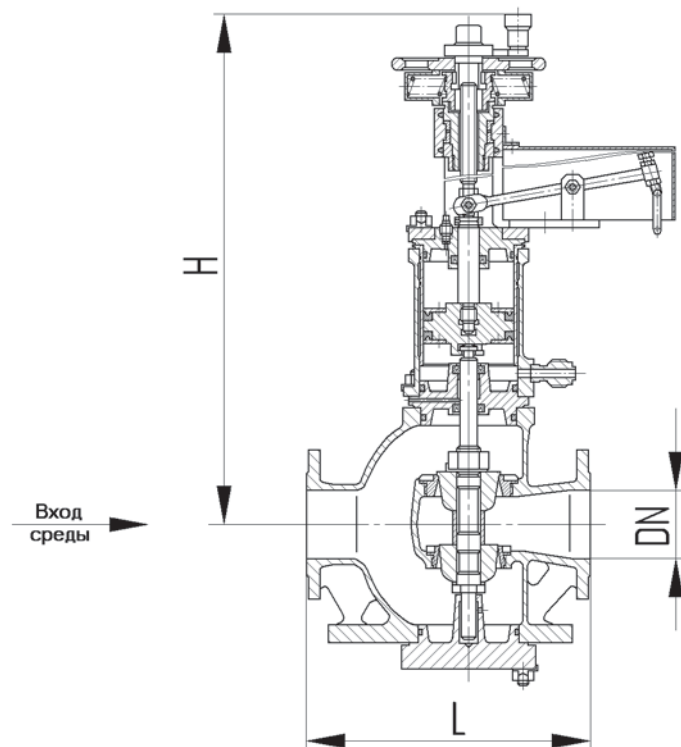


Рисунок 2.1.13 - Клапан регулирующий проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TУ	РС	ВП
80	6	4	ИТШЛ.493225.006 586-35.1638	бронза	64	650	320		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 40-50 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см²</i>										
80	6	4	ИТШЛ.493225.006-01 586-35.1638-01	бронза	64	650	320		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 40-50 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см², угол разворота гидропривода 180°</i>										
200	6	4	ИТШЛ.493225.015 586-35.1640	бронза	195	950	500		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 310-360 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см²</i>										

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
200	6	4	ИТШЛ.493225.015-01 586-35.1640-01	бронза	195	950	500		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 310-360 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см². Отличие от клапана ИПЛТ.493225.015 (586-35.1640) - угол разворота гидропривода 180°</i>										
200	6	4	ИТШЛ.493225.015-02 586-35.1640-02	бронза	193	950	500		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 170-195 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см²</i>										
200	6	4	ИТШЛ.493225.015-03 586-35.1640-03	бронза	193	950	500		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16717-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 42°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: конденсат с температурой до 70°C, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана при перепаде давления $\Delta P = 0,3$ кгс/см² – 170-195 м³/ч, страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см². Отличие от клапана ИПЛТ.493225.015-02 (586-35.1640-02) - угол разворота гидропривода 180°</i>										

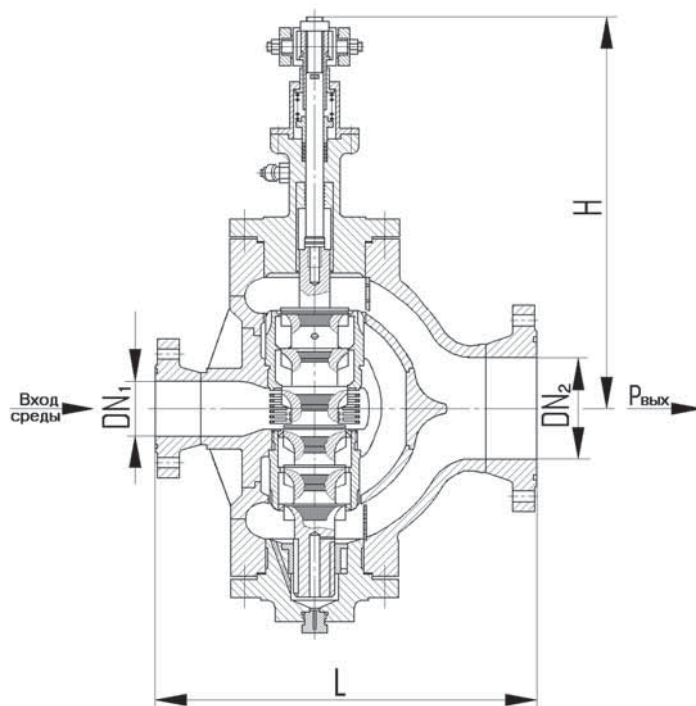


Рисунок 2.1.14 - Клапан регулирующий проходной с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _р , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
80/150	40	10-16	ИПЛТ.493225.003-02 586-35.1723-02	коррозионно-стойкая сталь	262,5	750	575	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой 400°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3; пропускная способность клапана от 5±0,5 до 14^{+1.4} т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см² при закрытии и не более 0,6 кгс/см² при открытии</i>										
80/150	40	10-16	ИПЛТ.493225.003-03 586-35.1723-03	коррозионно-стойкая сталь	262,5	750	575	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16683-81</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой 400°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 90°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3; пропускная способность клапана от 5±0,5 до 14^{+1.4} т/ч; страгивающий перепад на поршне гидропривода не более 0,4 кгс/см² при закрытии и не более 0,6 кгс/см² при открытии, угол разворота гидропривода 180°</i>										

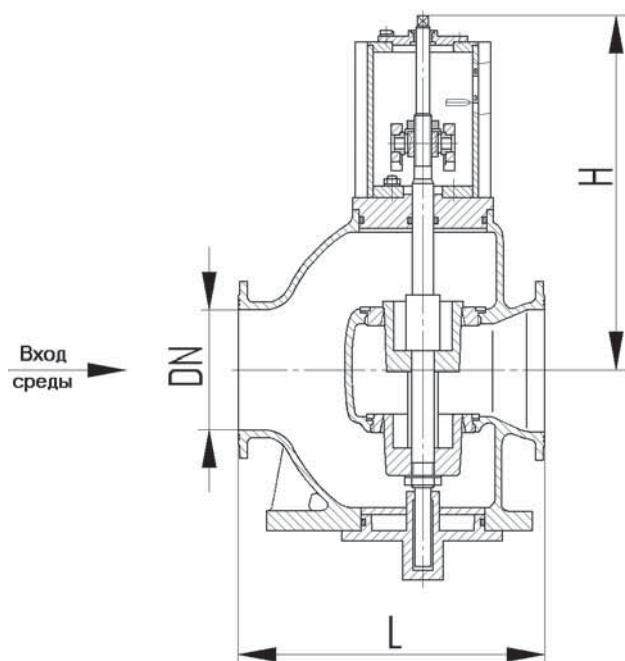


Рисунок 2.1.15 - Клапан регулирующий проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TU	PC	BP
100	6,3	3	ИТШЛ.493225.002	бронза	142,2	435	325		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 40°C</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана 63 т/ч при перепаде давления 0,5 кгс/см², механизм исполнительный электрический МЭП-2500/25-63-80</i>										
200	6,3	3	ИТШЛ.493225.003	бронза	229,7	590	500		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 40°C</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана 200 т/ч при перепаде давления 0,5 кгс/см², механизм исполнительный электрический МЭП-2500/25-63-80</i>										
200	6,3	3	ИТШЛ.493225.003-01	бронза	229,7	590	500		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 40°C</i>										
<i>Примечание: максимальная пропускная способность клапана 110 т/ч при перепаде давления 0,5 кгс/см², механизм исполнительный электрический МЭП-2500/25-63-80</i>										

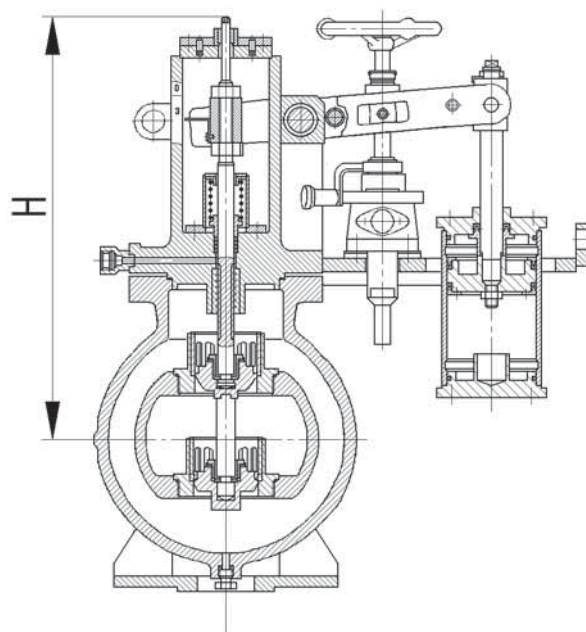


Рисунок 2.1.16 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом и ручным управлением

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L*	TU	PC	ВП
100	64-26,5	35-15	ИПЛТ.493225.005 586-35.1720	сталь угле- род.	245	631	590			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493225.005ТУ (ТУ5.586-16767-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой 470°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода пресная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: *L- расстояние между фланцами; пропускная способность клапана в зависимости от Pp и Pвых представлена в ИПЛТ.493225.005ТО, срагивающий перепад на поршне гидропривода при давлении 3 кгс/см² в обеих полостях не более 0,5 кгс/см² при закрытии и не более 0,4 кгс/см² при открытии</i>										
100	64-26,5	35-15	ИПЛТ.493225.005-01 586-35.1720-01	сталь угле- род.	245	631	590			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493225.005ТУ (ТУ5.586-16767-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой 470°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода пресная с температурой до 100°С, рабочее давление 8-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: *L- расстояние между фланцами; пропускная способность клапана в зависимости от Pp и Pвых представлена в ИПЛТ.493225.005ТО, срагивающий перепад на поршне гидропривода при давлении 3 кгс/см² в обеих полостях не более 0,5 кгс/см² при закрытии и не более 0,4 кгс/см² при открытии, угол разворота гидропривода 180°</i>										

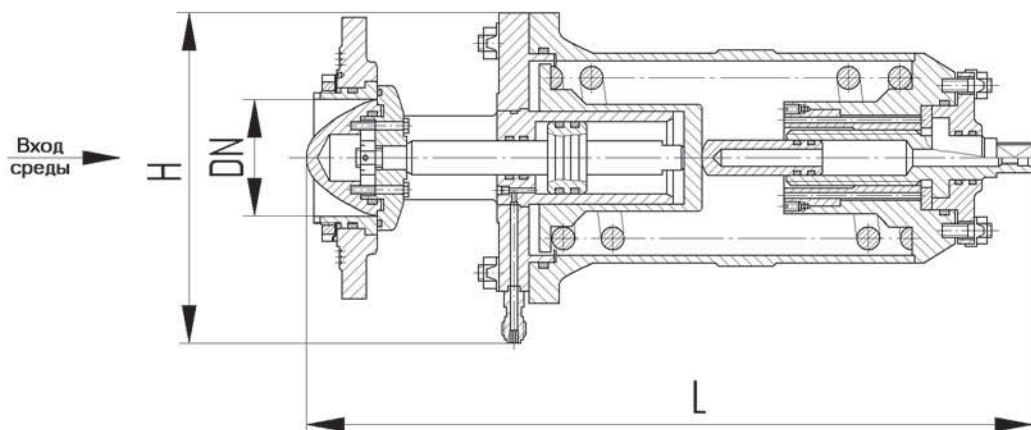


Рисунок 2.1.17 - Клапан с пневмоприводом с регулируемым расходом нормально-закрытый

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
100	0-40	ИПЛТ.493125.002 586-35.1500	Спецсплав	54,5	290	635	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16613-77</i>									
<i>Присоединительные размеры фланца путевого по ГОСТ 1536-76, штуцера по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 32°С, раствор полиэтиленоксида в морской воде с температурой от -2 до 32°С</i>									
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от -30 до 40°С, давлением 80-100 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: расход среды Q=0-165 т/ч при перепаде давления ΔP=0,3 кгс/см² в зависимости от хода тарелки.</i>									

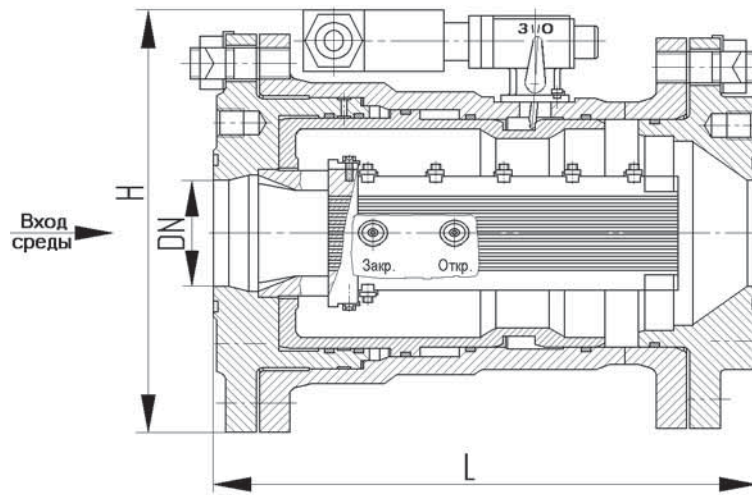


Рисунок 2.1.18 – Регулятор расхода с гидроприводом фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
100	100	ИПЛТ.493685.007	спецсплав	166	420	545	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493685.007ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Рабочая среда гидропривода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°C, давлением 120-150 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: сигнализатор КСПКВ-3а, перепад давления на регуляторе в положении «закрыто» ΔP=15 кгс/см² при расходе среды Q=120±6 м³/ч</i>									
100	40	ИПЛТ.493685.007-01	спецсплав	125	395	535	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493685.007ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Рабочая среда гидропривода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°C, давлением 75-100 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: сигнализатор КСПКВ-3а, перепад давления на регуляторе в положении «закрыто» ΔP=15 кгс/см² при расходе среды Q=120±6 м³/ч</i>									

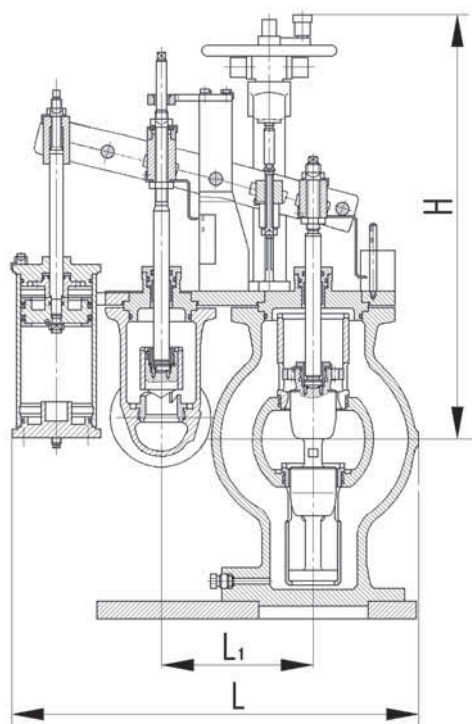


Рисунок 2.1.19 - Клапан регулирующий фланцевый

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
150 и 80	18	ИПЛТ.493225.006 586-35.1711	латунь	390	790	745	280			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493225.002ТУ (ТУ5.586-16753-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - конденсат с температурой от 35 до 60°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 70°C, рабочее давление 8±2 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: для DN150 расход среды Q≥205 м³/ч при перепаде давления ΔP=1,2 кгс/см² при полностью открытом клапане и Q≤72 м³/ч при перепаде давления ΔP=1,7 кгс/см² при полностью закрытом клапане; для DN80 расход среды Q≥103 м³/ч при перепаде давления ΔP=2 кгс/см² при полностью открытом клапане</i>										
150 и 80	18	ИПЛТ.493225.006-01 586-35.1711-01	латунь	390	790	745	280			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493225.002ТУ (ТУ5.586-16753-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - конденсат с температурой от 35 до 60°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 70°C, рабочее давление 8±2 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: для DN150 расход среды Q≥205 м³/ч при перепаде давления ΔP=1,2 кгс/см² при полностью открытом клапане и Q≤72 м³/ч при перепаде давления ΔP=1,7 кгс/см² при полностью закрытом клапане; для DN80 расход среды Q≥103 м³/ч при перепаде давления ΔP=2 кгс/см² при полностью открытом клапане. Угол разворота корпусов 180°</i>										

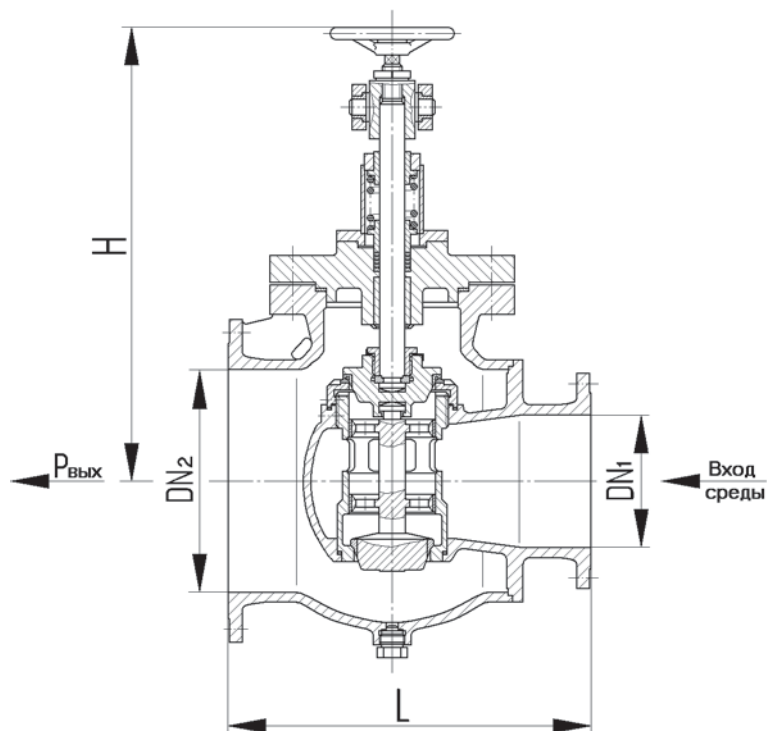


Рисунок 2.1.20 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
150/250	2	0,7	ИТШЛ.493225.001 586-35.1745	сталь угле- род.	168	550	430	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16828-86</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой 300°C</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 70°C, рабочее давление 7-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=4,5 т/ч; срабатывающий перепад на поршне гидропривода при давлении в обеих поло- стях 3 кгс/см² не более 0,4 кгс/см² при закрытии и не более 0,6 кгс/см² при открытии</i>										

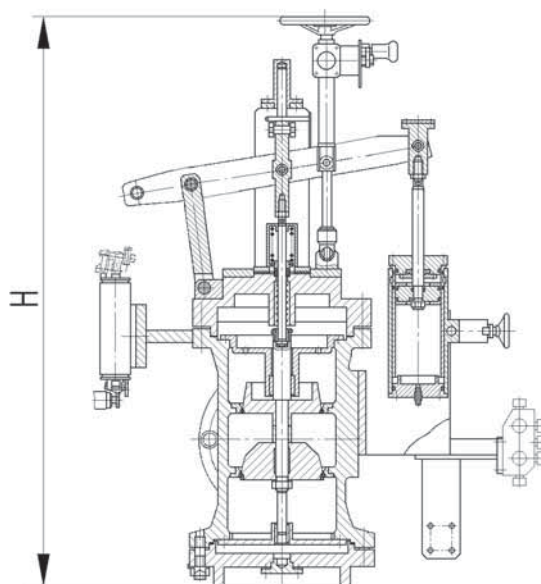


Рисунок 2.1.21 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L*	ТУ	РС	ВП
200	64	ИПЛТ.493225.001 586-35.1644	коррозионно- стойкая сталь	510	1260	710	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493225.001ТУ (ТУ5.586-16625-78)</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - пар</i>									
<i>Рабочая среда гидропривода: вода пресная с температурой до 60°C, давлением 6-10 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: *L- расстояние между фланцами, параметры среды инв.№5094.</i>									

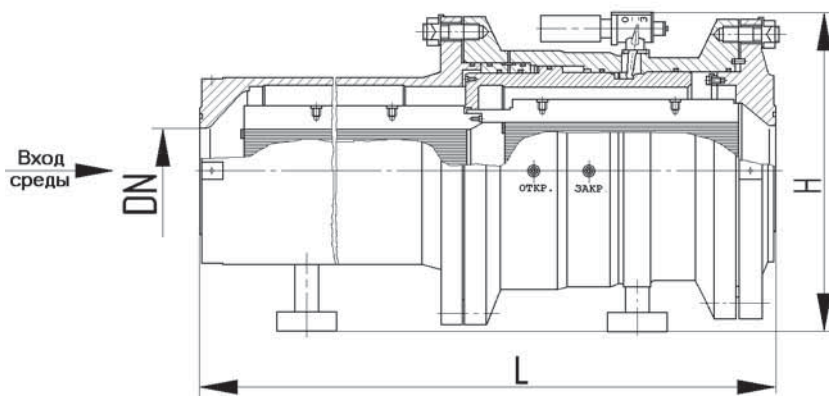


Рисунок 2.1.22 – Регулятор расхода с гидроприводом фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал Корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
200	63	ИПЛТ.493685.009	спецсплав	900	725	1425	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493685.009ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Рабочая среда гидропривода: масло АУ, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°С, давлением 120-150 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: сигнализатор КСПКВ-3а, перепад давления при закрытом/открытом изделии: $\Delta P_1=14/4,5$ кгс/см², расход среды $Q_1=500-25$ м³/ч, $\Delta P_2=8/2,5$ кгс/см², расход среды $Q_2=350\pm 17,5$ м³/ч</i>									

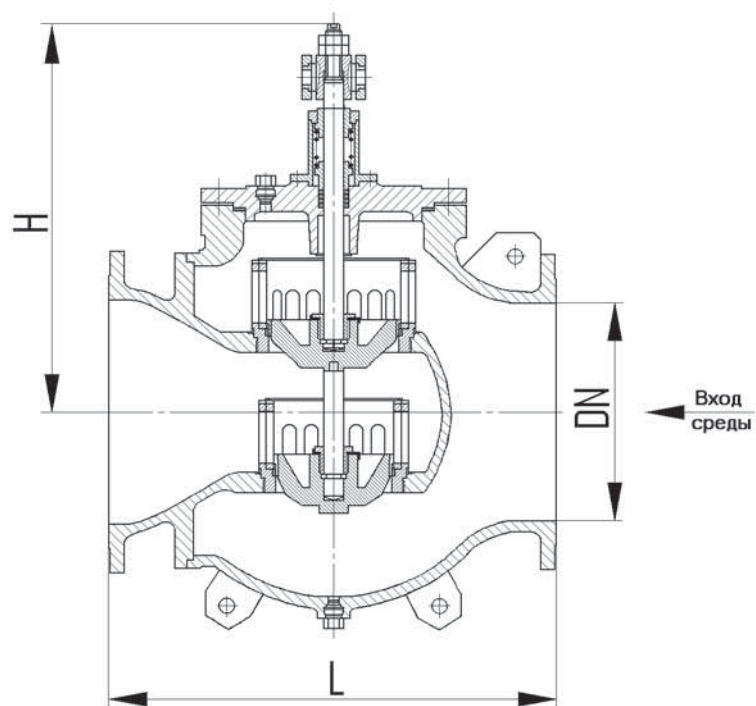


Рисунок 2.1.23 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
300	1	ИПЛТ.493135.001 586-35.1710	сталь угле- род.	335	528	610			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.009ТУ (ТУ5.586-16761-82)</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой 300°С</i>									
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой от 0 до 100°С, рабочее давление 6-10 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: расход среды Q не менее 18 т/ч; срагивающий перепад на поршне гидропривода при давлении рабочей среды в обеих полостях 3 кгс/см² не более 0,25 кгс/см² при закрытии и не более 0,5 кгс/см² при открытии клапана</i>									

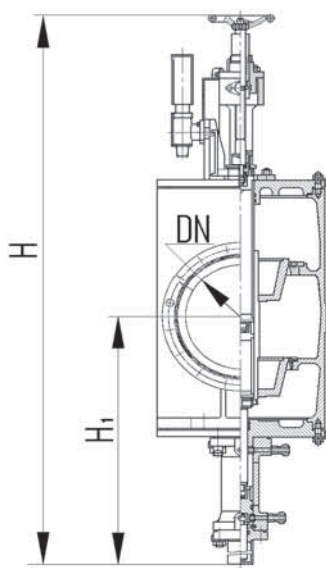


Рисунок 2.1.24 - Клапан регулирующий проходной фланцевый с гидроприводом

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L*	ТУ	РС	ВП
300	10	6	ИТШЛ.493265.001	бронза	535	1690	795	900		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°С</i>											
<i>Рабочая среда гидропривода: масло АУ, масло АУП, масло МВП с температурой от -30 до 70°С, рабочее давление 75-150 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: *L- расстояние между фланцами, расход среды Q=400 м³/ч при перепаде давления ΔP=0,12-6 кгс/см² и Q=630 м³/ч при перепаде давления ΔP=0,3 кгс/см², срабатывающий перепад на поршне гидропривода не более 10 кгс/см², сигнализатор СПКВМ-3а</i>											

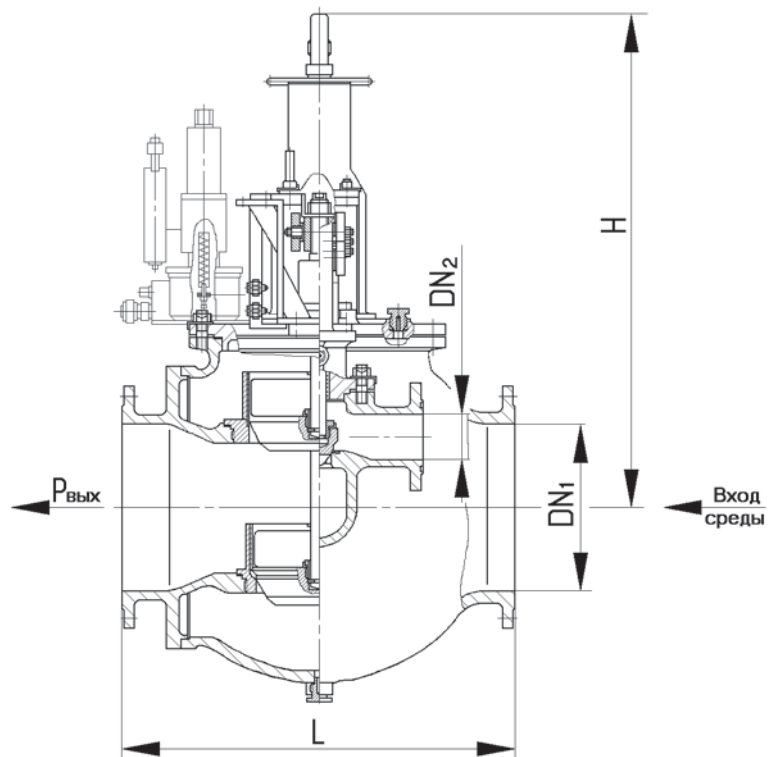


Рисунок 2.1.25 – Клапан регулирующий проходной фланцевый сдвоенный с гидроприводом

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{вых}	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
300	0,8-1,5	0,8-1,2 ата	ИПЛТ.493235.001 586-35.1684	коррозионно-стойкая сталь	545	1190	680	V		V
80	36-25	0,8-1,5 кгс/см ²								
Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16741-82										
Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78										
Проводимая среда - пар с температурой до 300°C										
Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°C, рабочее давление 6-10 кгс/см ²										
Примечание: максимальный расход среды Q=32 т/ч для DN ₁ , Q=10 т/ч для DN ₂ ; перепад давлений при полном открытии клапана DN80 ΔP≤2,2 кгс/см ² , срагивающий перепад при давлении в гидроприводе 3 кгс/см ² на открытие и закрытие клапана составляет не более 0,5 кгс/см ²										

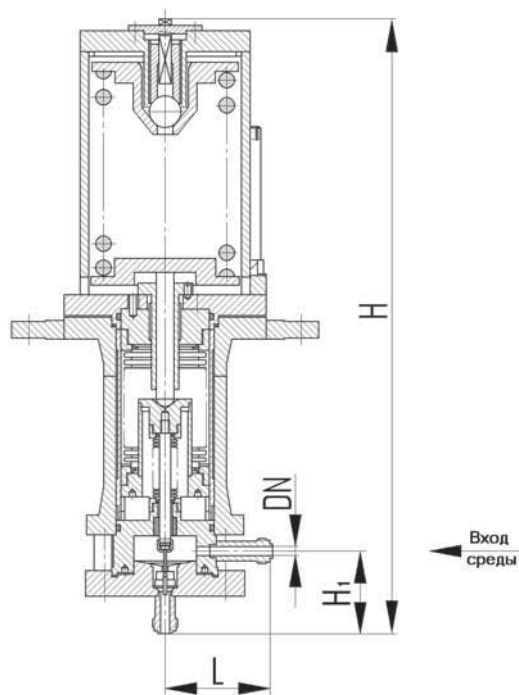


Рисунок 2.1.26 - Клапан регулирующий угловой штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	23-25	ИПЛТ.493141.001 586-35.1747	коррозионно- стойкая сталь	99	715	100	120	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - Д5 с температурой от -2 до 40°C</i>										
<i>Управляющая среда: 25-008 или 25-009 с температурой от -2 до 40°C и давлением Pупр 18-20 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3, пропускная способность клапана 0,115-0,120 м³/ч при перепаде давления ΔP=0,5 кгс/см²</i>										
10	23-25	ИПЛТ.493141.001-01 586-35.1747-01	коррозионно- стойкая сталь	99	715	100	120	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - 25-005 с температурой от -2 до 40°C</i>										
<i>Управляющая среда: 25-008 или 25-009 с температурой от -2 до 40°C и давлением Pупр 18-20 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: треб. №3, пропускная способность клапана 0,115-0,120 м³/ч при перепаде давления ΔP=0,5 кгс/см²</i>										

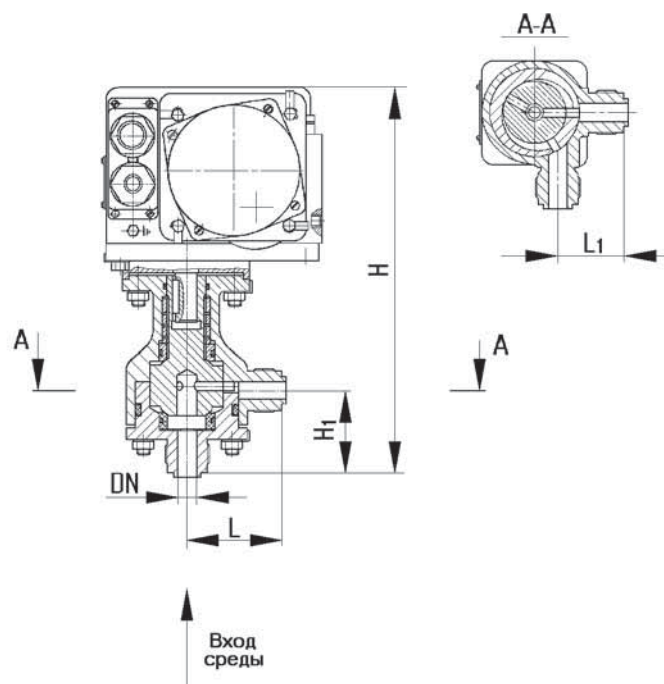


Рисунок 2.1.27 - Клапан регулирующий с электроприводом

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм				Вид приемки		
					H	H ₁	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
15	16	ИТШЛ.493711.001	коррозионно- стойкая сталь	19,5	320	68	80	59		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - вода хозяйственно-бытовых нужд с температурой от 2 до 90°С</i>											
<i>Примечание: расход среды Q от 0 до 1,6 м³/ч при закрытом сбросе и перепаде давления ΔP=1 кгс/см²; механизм исполнительный электрический однооборотный МЭОК-16/160-0,63</i>											

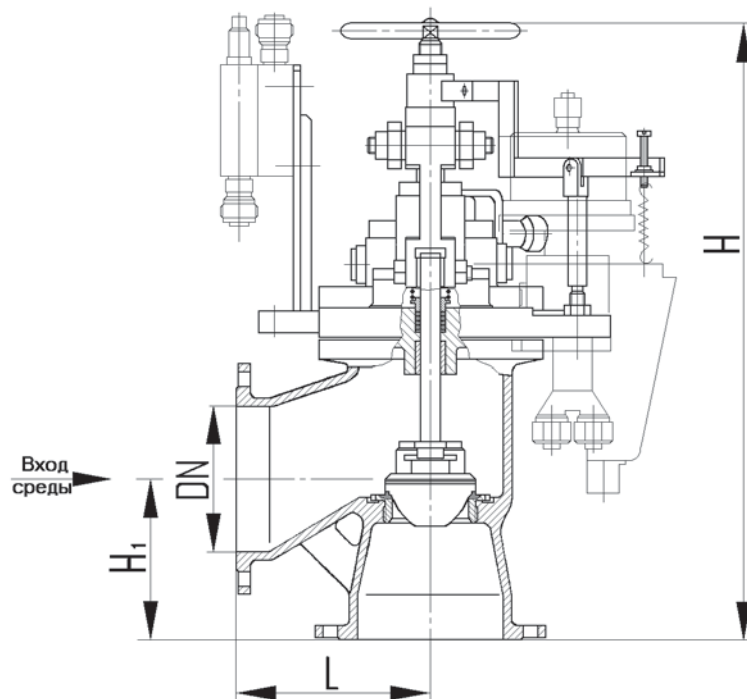


Рисунок 2.1.28 - Клапан регулирующий угловой фланцевый с гидроприводом

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
150	1-1,6	ИПЛТ.493125.001 586-35.1719	сталь угле- род.	145,5	632	160	200			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493115.009ТУ (ТУ5.586-16761-82)</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров гидропривода по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°С</i>										
<i>Рабочая среда гидропривода: вода питательная с температурой до 100°С и давлением 6-10 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: расход среды Q≥3 т/ч, срабатывающий перепад на поршне гидропривода при давлении рабочей среды в обеих полостях 3 кгс/см² составляет 0,6 кгс/см² при открытии и 0,4 кгс/см² при закрытии</i>										

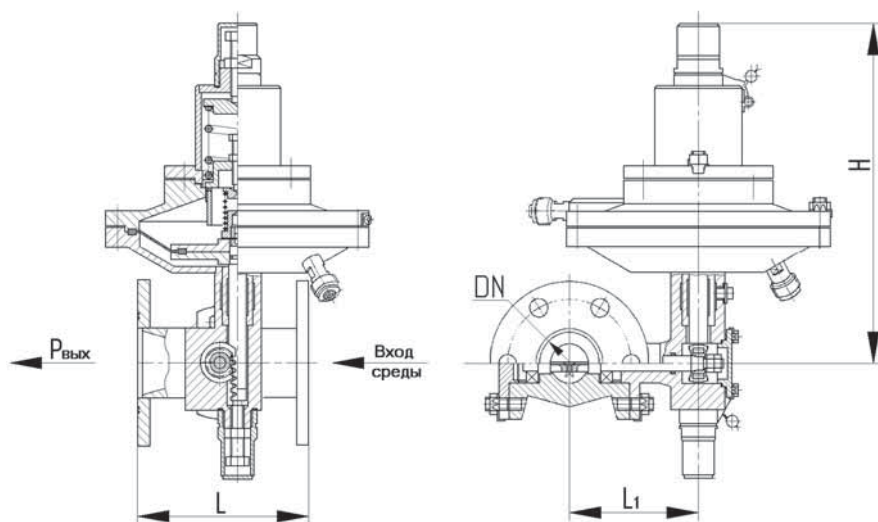


Рисунок 2.1.29 - Заслонка автоматическая дроссельная

DN, мм	P _{вх} , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
50	0-1	0-0,15	ИПЛТ.493415.001	спецсплав	10,6	282	140	105	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493415.001ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 5 до 50°С</i>											
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от 0 до 50°С, рабочее давление 0-1 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: пропускная способность 0,5-0,7 м³/мин</i>											

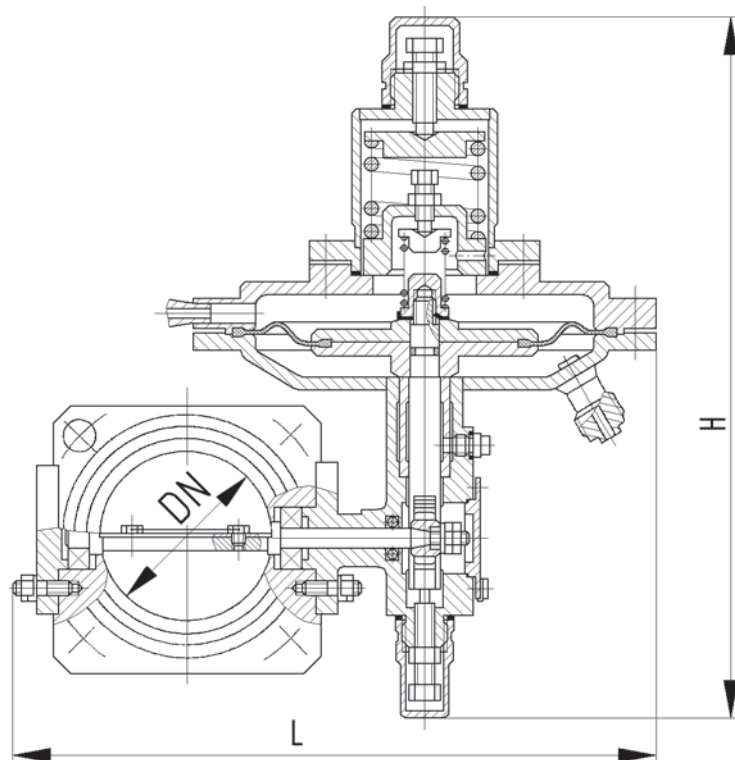


Рисунок 2.1.30 - Заслонка автоматическая дроссельная

DN, мм	Рвх, кгс/см ²	Рвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						Н	Л	ТУ	РС	ВП
80	0-0,6	0-0,2	ИПЛТ.493421.001 586-35.814	спецсплав	10,95	360	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16622-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 5 до 50°C</i>										
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от 5 до 50°C, давление в нижней полости не более 0,2 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: пропускная способность 3 нм³/мин</i>										
100	0-2	0-0,25	ИПЛТ.493425.002 586-35.1654	спецсплав	14,8	434	362	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16622-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 5 до 50°C</i>										
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от 5 до 50°C, давление в нижней полости не более 0,25 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: пропускная способность 9±0,9 нм³/мин, вариант соединения верхней крышки с корпусом пневмопривода - 1</i>										
100	0-2	0-0,25	ИПЛТ.493425.002-01 586-35.1654-01	спецсплав	14,8	434	362	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16622-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 5 до 50°C</i>										
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от 5 до 50°C, давление в нижней полости не более 0,25 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: пропускная способность 9±0,9 нм³/мин, вариант соединения верхней крышки с корпусом пневмопривода - 2</i>										

DN, мм	Рвх, кгс/см ²	Рвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						Н	L	ТУ	РС	ВП
100	0-2	0-0,25	ИПЛТ.493425.002-02 586-35.1654-02	спецсплав	14,8	434	362	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.586-16622-82</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 5 до 50°С</i>										
<i>Рабочая среда пневмопривода: воздух с температурой от 5 до 50°С, давление в нижней полости не более 0,25 кгс/см²</i>										
<i>Примечание: пропускная способность 9±0,9 нм³/мин, вариант соединения верхней крышки с корпусом пневмопривода - 3</i>										

2.1.2 Клапаны регулирующие и регуляторы давления

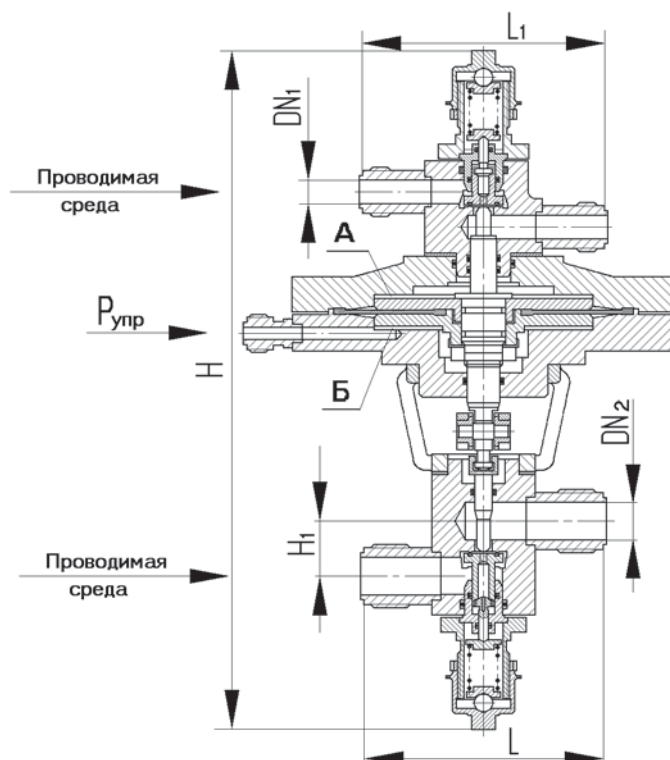


Рисунок 2.1.31 - Регулятор давления следящего действия штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм				Вид приемки		
					H	H ₁	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
20/32	63	ИПЛТ.493611.006 586-35.1642	спецсплав	40,5	575	47	179	215	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493611.006ТУ (ТУ5.586-16695-81)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с парами морской воды с температурой от 0 до 40°C</i>											
<i>Управляющая среда: воздух с парами морской воды с температурой от 0 до 40°C, подаваемый в полость Б, и вода морская с температурой от -2 до 32°C, подаваемая в полость А</i>											
<i>Примечание: P_{упр} воздуха больше P_{упр} воды морской на 0,5-2 кгс/см²</i>											
20/32	63	ИПЛТ.493611.006-01 586-35.1642-01	спецсплав	40,5	575	47	179	215	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493611.006ТУ (ТУ5.586-16695-81)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с парами морской воды с температурой от 0 до 40°C</i>											
<i>Управляющая среда: воздух с парами морской воды с температурой от 0 до 40°C, подаваемый в полость Б, и вода морская с температурой от -2 до 32°C, подаваемая в полость А</i>											
<i>Примечание: P_{упр} воздуха меньше P_{упр} воды морской на 0,5-2 кгс/см²</i>											

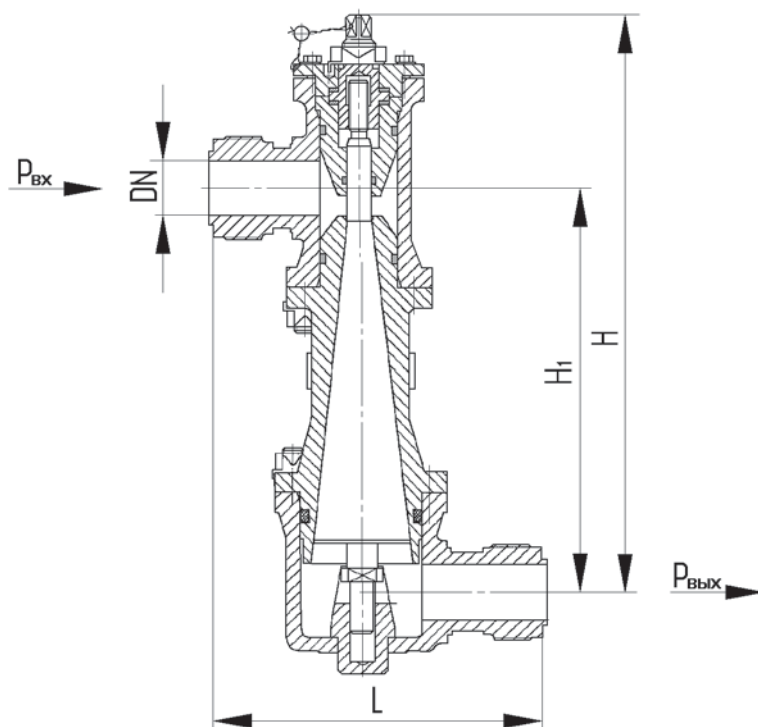


Рисунок 2.1.32 - Клапан регулирующий проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pвх, кгс/см ²	Pвых, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
							H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32	10	0,5	вакуум- метриче- ское 0,9...0,4	ИПЛТ.493171.010	спецсплав	7,7	337	235	200	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>												
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>												
<i>Проводимая среда - конденсат с температурой до 55°С</i>												
<i>Примечание: треб. №4</i>												

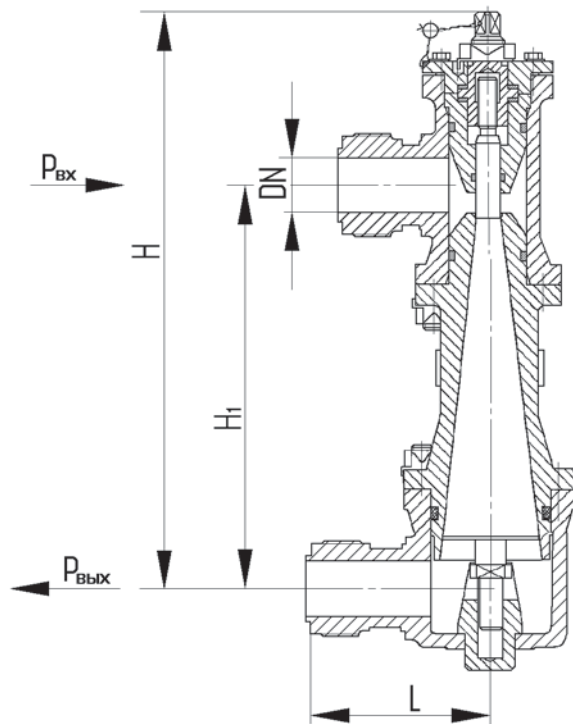


Рисунок 2.1.33 - Клапан регулирующий проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	P _{вх} , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
							H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32	10	0,5	вакуум- метриче- ское 0,9...0,4	ИПЛТ.493171.010-01	спецсплав	7,7	337	235	105	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>												
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>												
<i>Проводимая среда - конденсат с температурой до 55°C</i>												
<i>Примечание: треб. №4</i>												

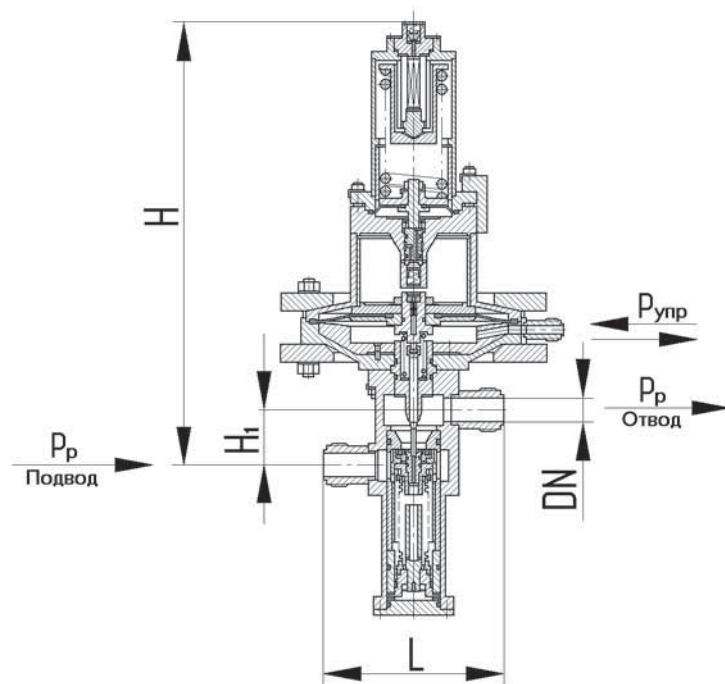


Рисунок 2.1.34 - Клапан регулирующий проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pупр, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
							H	H ₁	L	TU	PC	BP
32	63	50	5,15- 5,65	ИПЛТ.493171.018-01	спецсплав	51	598	74	246	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.018ТУ</i>												
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>												
<i>Проводимая среда - воздух</i>												
<i>Управляющая среда - воздух</i>												

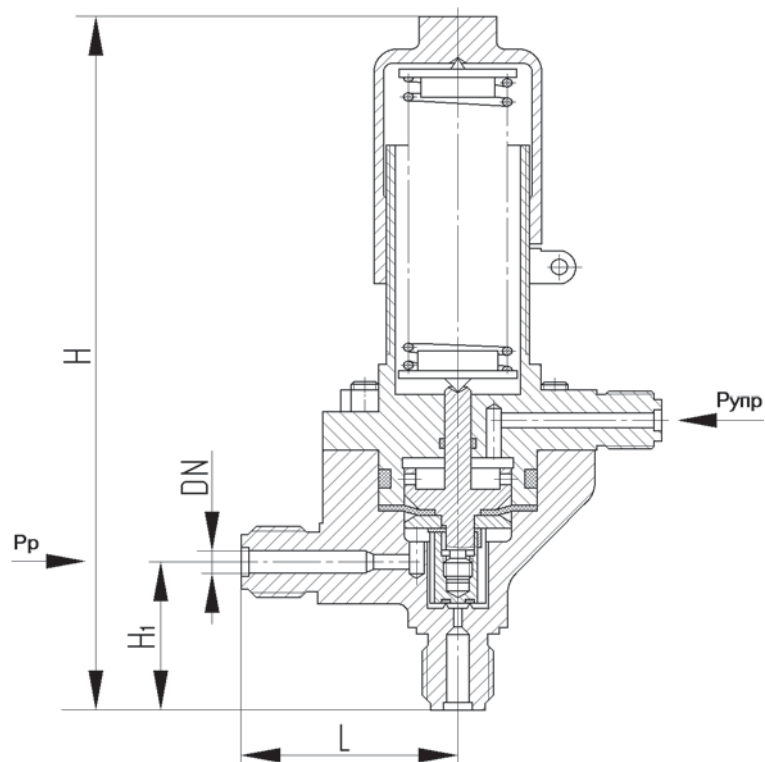


Рисунок 2.1.35 - Клапан поддержания давления угловой штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	60	ИТШЛ.493171.012 525-35.2725	бронза	10	300	65	95			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров - специальные</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°С</i>										
<i>Управляющая среда: гелиокислородная смесь Pупр 7-50 кгс/см², воздух Pупр 60 кгс/см², воздушногелиевая смесь Pупр до 6 кгс/см² с температурой от 0 до 50°С</i>										

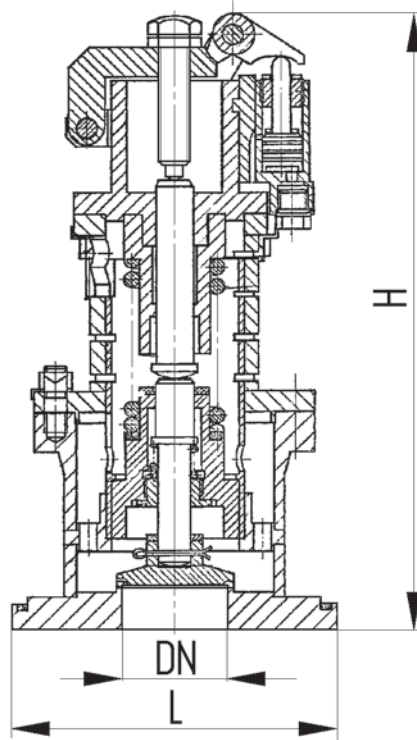


Рисунок 2.1.36 - Клапан регулирующий специальный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
80	40	30	ИПЛТ.493685.016	спецсплав	32	495	245	V		
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры специальные</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=72±7,2 м³/ч при перепаде давлений ΔP=1-20 кгс/см²</i>										

2.2 Клапаны и устройства редуционные

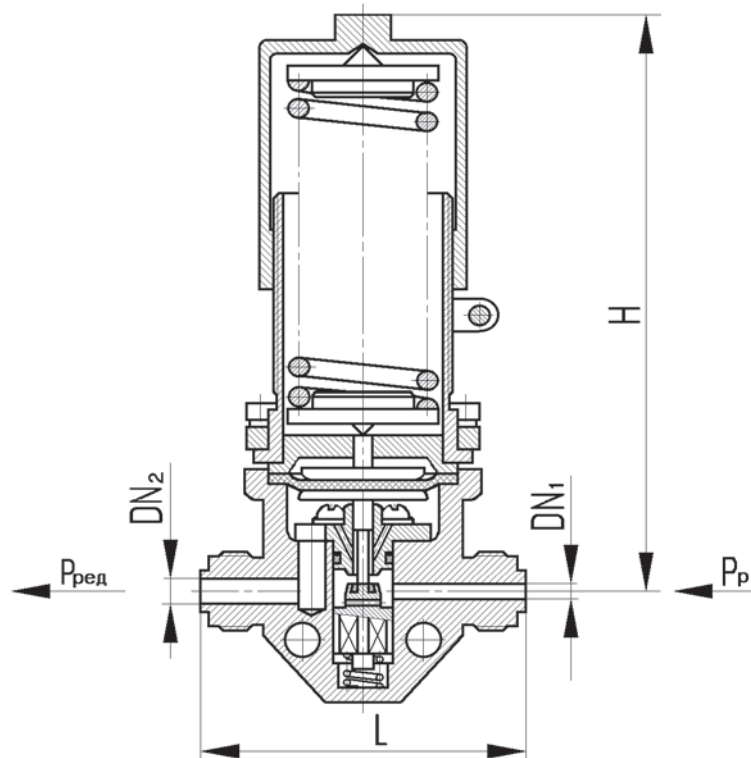


Рисунок 2.2.1 - Клапан редуционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	TU	PC	BP
6/10	400	400	10-16	ИТШЛ.493171.008-01 525-36.107-01	бронза	4,78	212	120	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5P.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух осушенный и неосушенный с температурой от -40 до 50°C</i>											

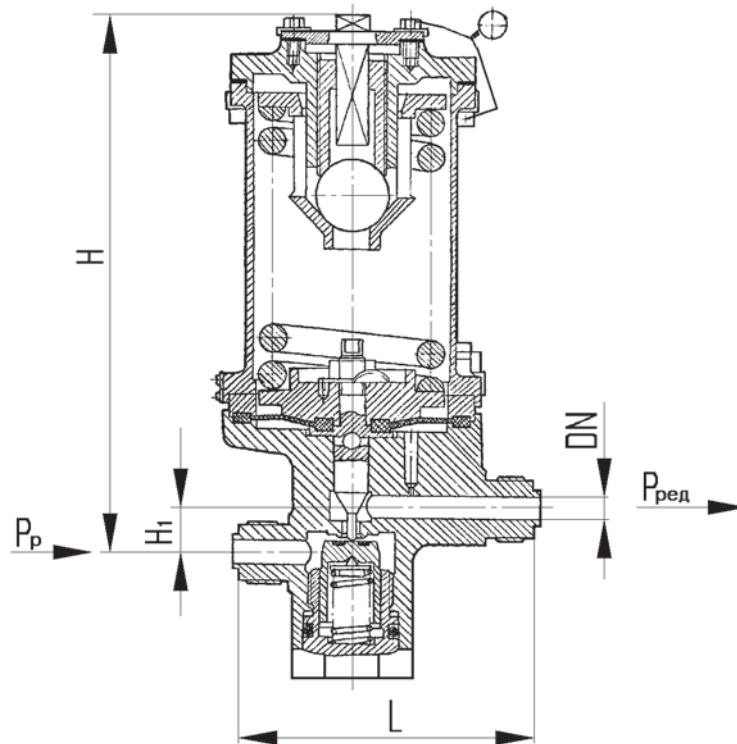


Рисунок 2.2.2 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	45	1-6	ИПЛТ.493171.011 525-35.2345	бронза	10	274	24	125	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
10	45	6-10	ИПЛТ.493171.011-01 525-35.2345-01	бронза	9,8	254	24	125	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											

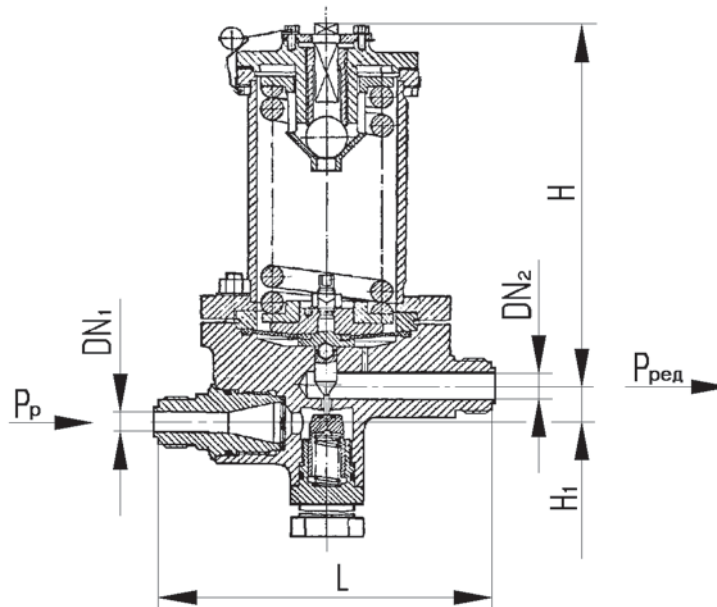


Рисунок 2.2.3 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	10	2-6	ИТШЛ.493171.001 525-03.036	бронза	5,7	187	15	173		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5143-73</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°С</i>											
10	10	2-6	ИТШЛ.493171.001-01 525-03.036-01	бронза	5,7	187	15	173	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°С</i>											
15	64-15	2-10	ИТШЛ.493171.002 525-03.037	бронза	7,1	190	25	203		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5143-73</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°С</i>											
15	64-15	2-10	ИТШЛ.493171.002-01 525-03.037-01	бронза	7,1	190	25	203	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°С</i>											
15	64-10	2-10	ИТШЛ.493171.002-02 525-03.037-02	бронза	7,1	190	25	203	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - азот с точкой росы -30°С</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	Рр, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						Н	Н ₁	L	ТУ	РС	ВП
15/20	10-4	0,1-1,5	ИТШЛ.493171.003 525-03.038	бронза	14,4	208	25	252		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5143-73</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот с температурой от -30 до 50°C</i>											
15/20	45-20	6-10	ИТШЛ.493171.009 525-35.2729	бронза	19,5	265	30	236	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
15/20	45-20	1-6	ИТШЛ.493171.009-01 525-35.2729-01	бронза	15,5	240	30	236	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
15/20	45-20	6-10	ИТШЛ.493171.009-02 525-35.2729-02	бронза	19,5	265	30	236	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС</i>											
15/20	45-20	1-6	ИТШЛ.493171.009-03 525-35.2729-03	бронза	15,5	240	30	236	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС</i>											

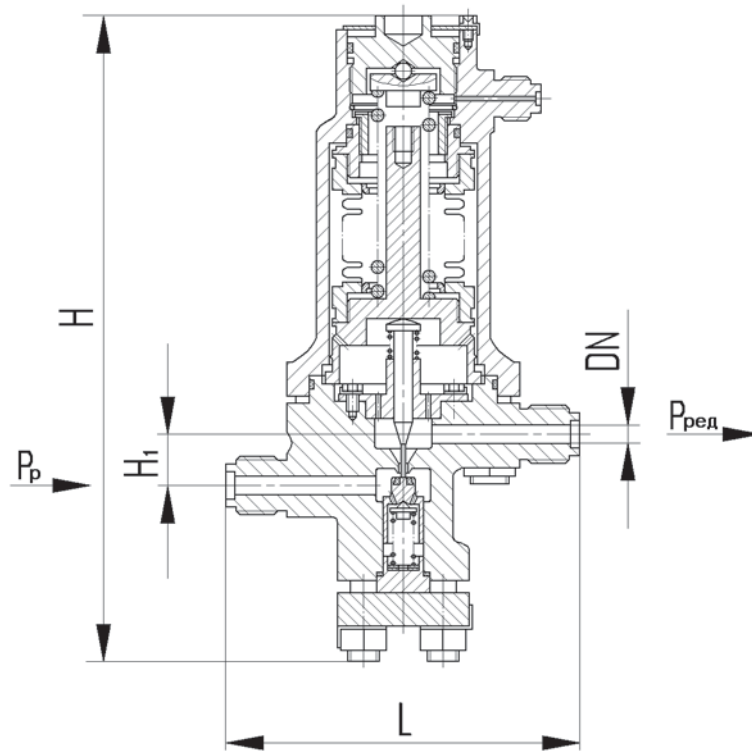


Рисунок 2.2.4 - Клапан регулирующий (редукционный) проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
							H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	200	200- 1,5Pред (не менее 50)	12-42	ИТШЛ.493141.002	бронза	13,8	354	28	192			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>												
<i>Присоединительные размеры штуцеров по чертежу 556-35.2657</i>												
<i>Проводимая среда: воздушногелиевая смесь (содержание гелия 50-75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 25%), кислород медицинский с температурой от -40 до 50°С</i>												

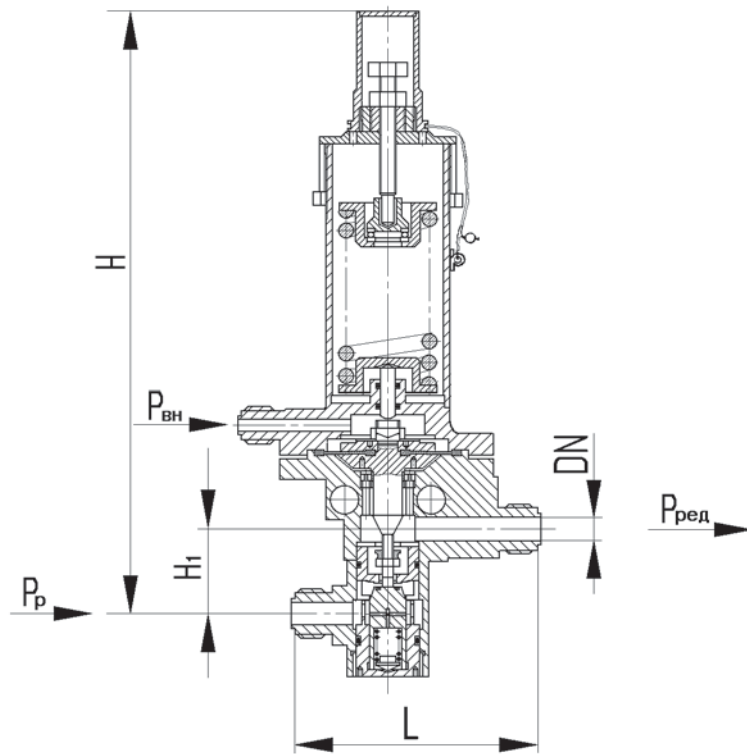


Рисунок 2.2.5 - Клапан редукционный штуцерный со слежением вторичного давления

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
15	45	P _{вн} +3	ИПЛТ.493171.015 525-35.2352	бронза	12,8	273	28	139	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.525-16712-82</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Управляющая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C и давлением P_{вн} от 0 до 40 кгс/см²</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
20	100	P _{вн} +(5...8)	ИПЛТ.493171.014 525-35.2114	спецсплав	16	450	70	205	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.525-16712-82</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Управляющая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°C и давлением P_{вн} до 90 кгс/см²</i>											

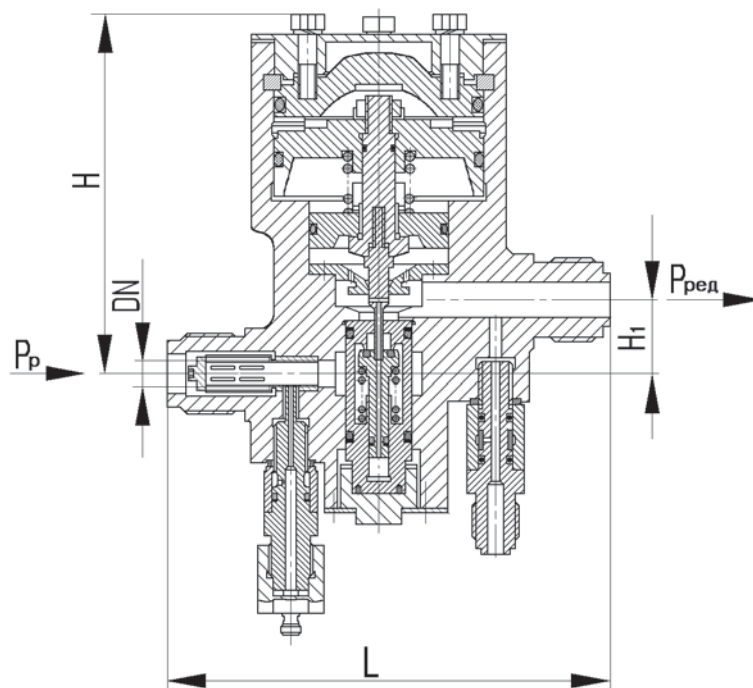


Рисунок 2.2.6- Клапан редукционный проходной штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
15	200-2Pред, не менее 50	10-45	ИТШЛ.493111.012 525-35.2718	бронза	36	215	40	235			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5P.5307-76, специальные</i>											
<i>Проводимая среда: гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия 50-75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 10%) с температурой от 0 до 45°C</i>											
15	200-2Pред, не менее 50	45-55	ИТШЛ.493111.012-01 525-35.2718-01	бронза	36	215	40	235			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5P.5307-76, специальные</i>											
<i>Проводимая среда: гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия 50-75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 10%) с температурой от 0 до 45°C</i>											
15	200-90, не ме- нее 2Pред	8-60	ИТШЛ.493111.013 525-35.2719	бронза	44	215	40	235			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5P.5307-76, ГОСТ 2822-78, специальные</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от 0 до 50°C</i>											

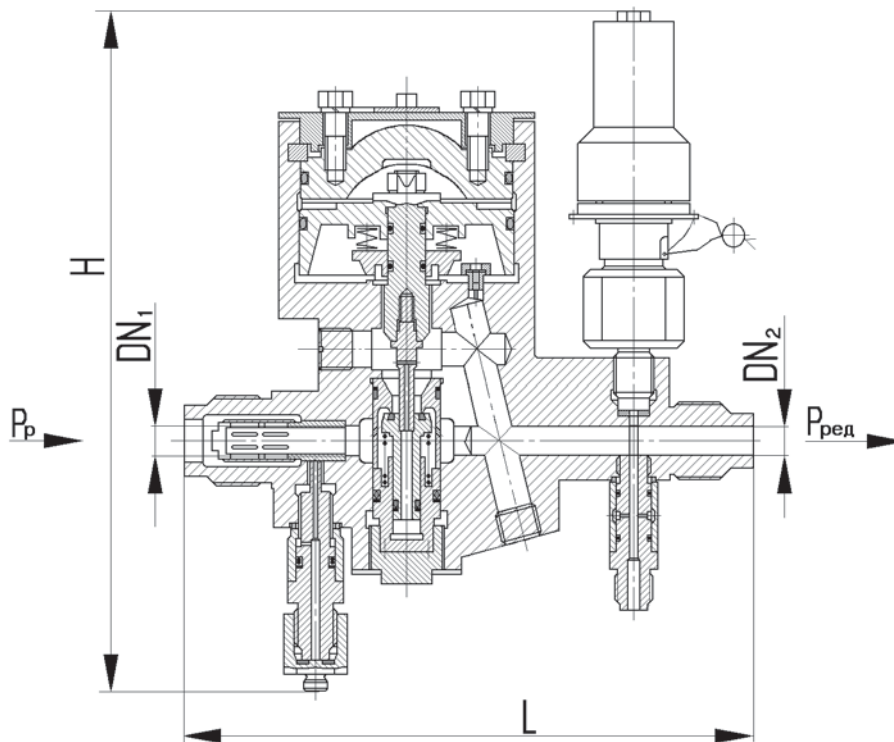


Рисунок 2.2.7 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
15/20	400-100, но не менее 1,5P _{ред} .	100-45	ИПЛТ.493111.010 525-35.2673	бронза	36	249	308	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493111.010ТУ (ТУ5.520-16689-81)</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>										
<i>Проводимая среда: воздух, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -40 до 35°C</i>										
<i>Примечание: годен для ПГС</i>										
15/20	400-100	45-5	ИПЛТ.493111.010-01 525-35.2673-01	бронза	34	196	308	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493111.010ТУ (ТУ5.520-16689-81)</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>										
<i>Проводимая среда: воздух, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -40 до 35°C</i>										

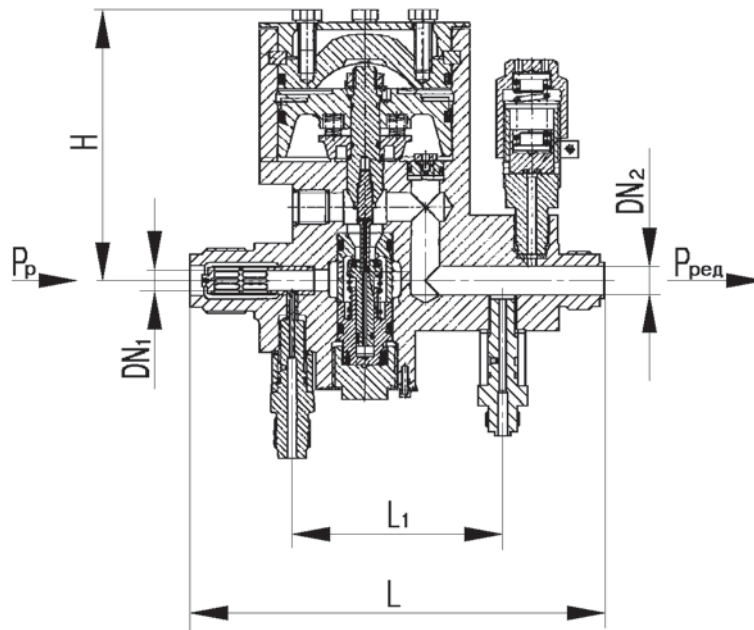


Рисунок 2.2.8- Клапан редукционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	L	L ₁	TU	PC	BP
15/20	400-1,5P _{ред} , но не менее 50	5-45	ИТШЛ.493171.005 525-03.043	коррозионно-стойкая сталь	34	185	285	145	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5P.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°C, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -25 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
15/20	250-1,5P _{ред}	45-100	ИТШЛ.493171.005-01 525-03.043-01	бронза	36	235	285	145	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5P.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух неосушенный с температурой от -40 до 50°C, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -25 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
15/20	400-1,5P _{ред} , но не менее 50	5-45	ИТШЛ.493171.005-02 525-03.043-02	коррозионно-стойкая сталь	34	185	285	145	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5P.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°C, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -25 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
15/20	400-1,5P _{ред} , но не менее 50	5-45	ИТШЛ.493171.005-03 525-03.043-03	бронза	34	185	285	145	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5P.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух неосушенный с температурой от -40 до 50°C, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°C с температурой от -25 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	Рр, кгс/см ²	Рред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						Н	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
15/20	400-1,5Рред.	45-100	ИТШЛ.493171.006 525-03.044	коррозионно- стойкая сталь	27	230	280	150	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5Р.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°С, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от -25 до 50°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
15/20	400-1,5Рред.	100-200	ИТШЛ.493171.006-01 525-03.044-01	коррозионно- стойкая сталь	26,8	230	280	150	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°С, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от -25 до 50°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
15/20	400-1,5Рред.	100-200	ИТШЛ.493171.006-02 525-03.044-02	коррозионно- стойкая сталь	26,8	230	280	150	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°С, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от -25 до 50°С</i>											
<i>Примечание: ПГС, очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
15/20	400-1,5Рред.	45-100	ИТШЛ.493171.006-03 525-03.044-03	коррозионно- стойкая сталь	27	230	280	150	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5Р.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух осушенный с температурой от -40 до 50°С, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от -25 до 50°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											

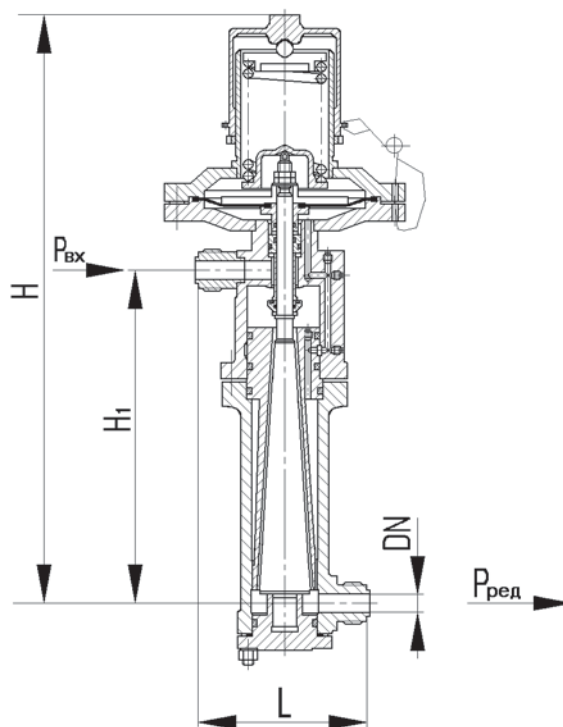


Рисунок 2.2.9 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pвх, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
							H	H ₁	L	TU	PC	BP
20	40	1,8-40	2±1	ИПЛТ.493171.021 525-35.2619	спецсплав	23,8	588	322	161	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>												
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>												
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>												

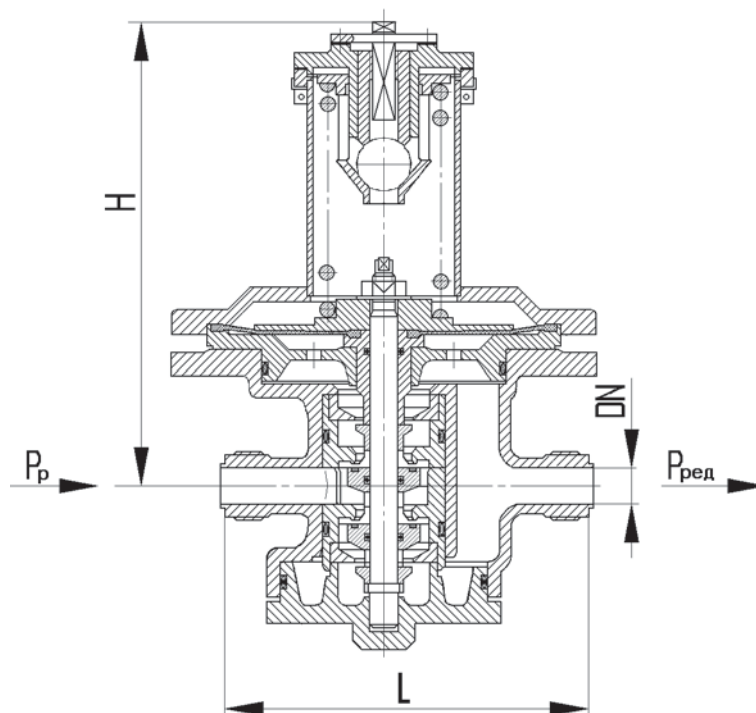


Рисунок 2.2.10 - Клапан редукционный штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TU	PC	ВП
20	2-4	1	ИПЛТ.493241.002 525-03.033	бронза	27,45	270	210	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74 и ОСТВД5.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
20	3-40	2-4	ИПЛТ.493241.003 525-03.032	бронза	27,5	297	210	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74 и ОСТВД5.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
32	2-4	1	ИПЛТ.493241.001 525-03.034	бронза	28,85	290	210	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74 и ОСТВД5.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										

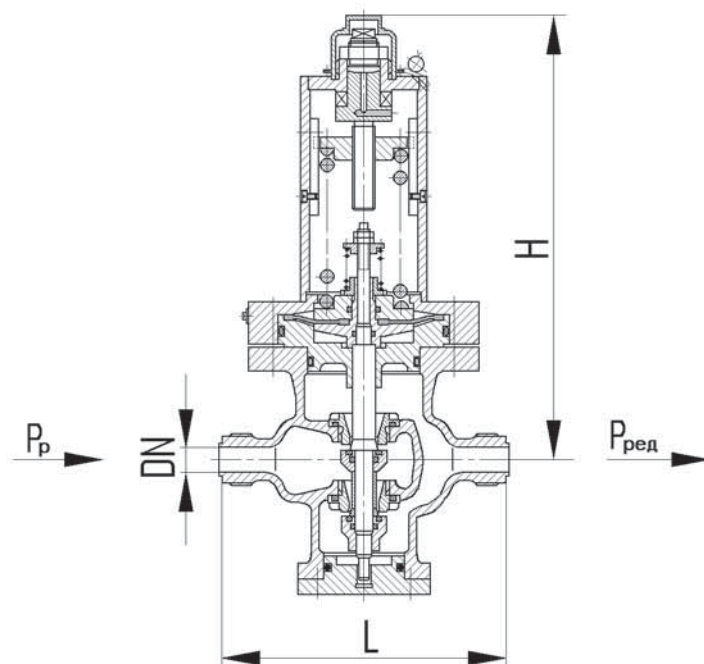


Рисунок 2.2.11 - Клапан редукционный штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
20	1,8-40	0,5-4	ИТШЛ.493241.004 525-35.2143	бронза	17,8	250	214	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
20	37-42	(1-4)+Рокр	ИТШЛ.493241.002	бронза	23	345	214		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода пресная с температурой от 0 до 65°C</i>										
<i>Примечание: окружающая среда - дыхательная газовая смесь давлением Pокр от 0 до 31 кгс/см² и с температурой от 0 до 40°C</i>										

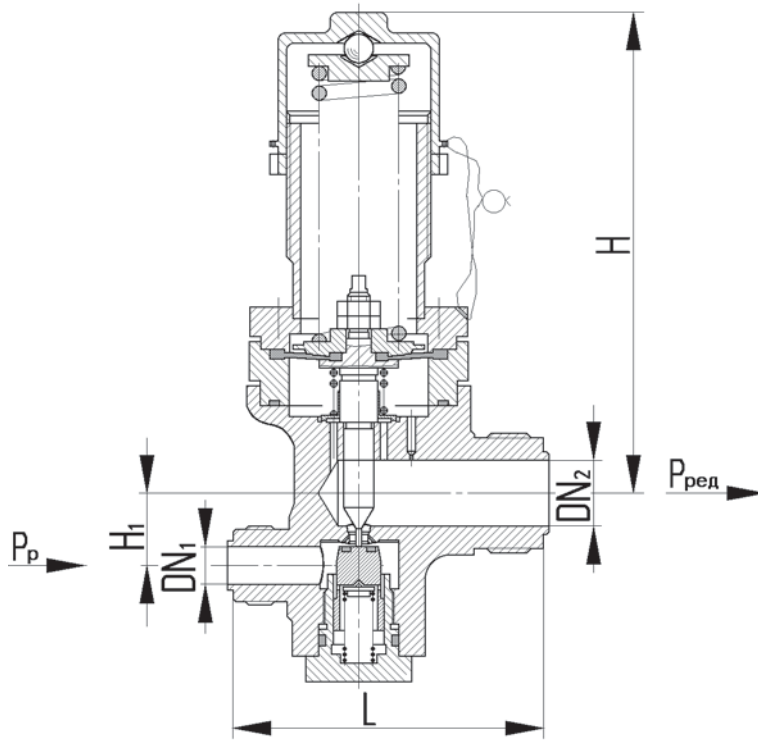


Рисунок 2.2.12 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20/32	45-35	4-10	ИПЛТ.493611.012 525-35.2676	латунь	11,4	245	35	154	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.520-16687-81</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот, сорт 2 с точкой росы -30°C с температурой от -40 до 50°C</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС</i>											
20/32	45-35	0,2-10	ИПЛТ.493611.012-01 525-35.2676-01	латунь	11,4	245	35	154	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.520-16687-81</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот, сорт 2 с точкой росы -30°C с температурой от -40 до 50°C</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС</i>											

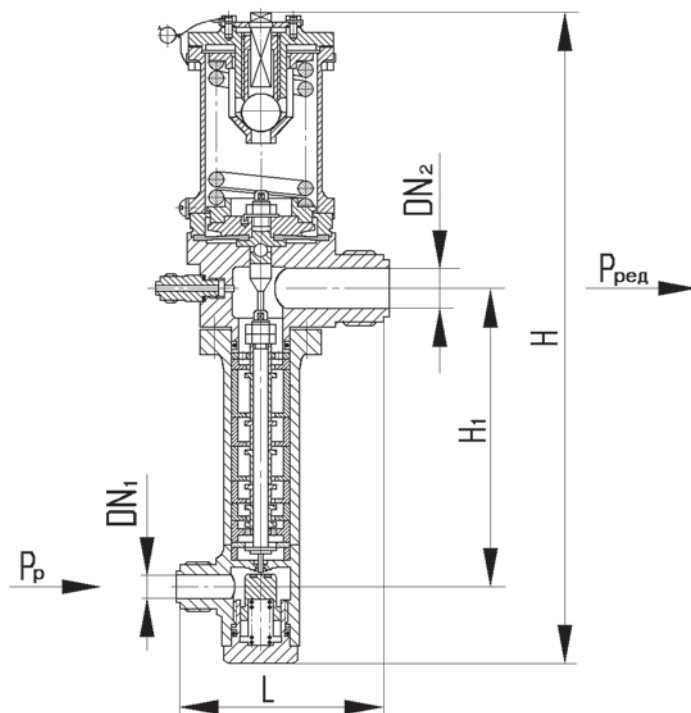


Рисунок 2.2.13 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20/32	45 ⁺⁵ ₋₁₀	1-6	ИПЛТ.493171.012 525-35.2362	бронза	15,7	530	225	147	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
20/32	45 ⁺⁵ ₋₁₀	6-10	ИПЛТ.493171.012-01 525-35.2362-01	бронза	15,5	530	225	147	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											

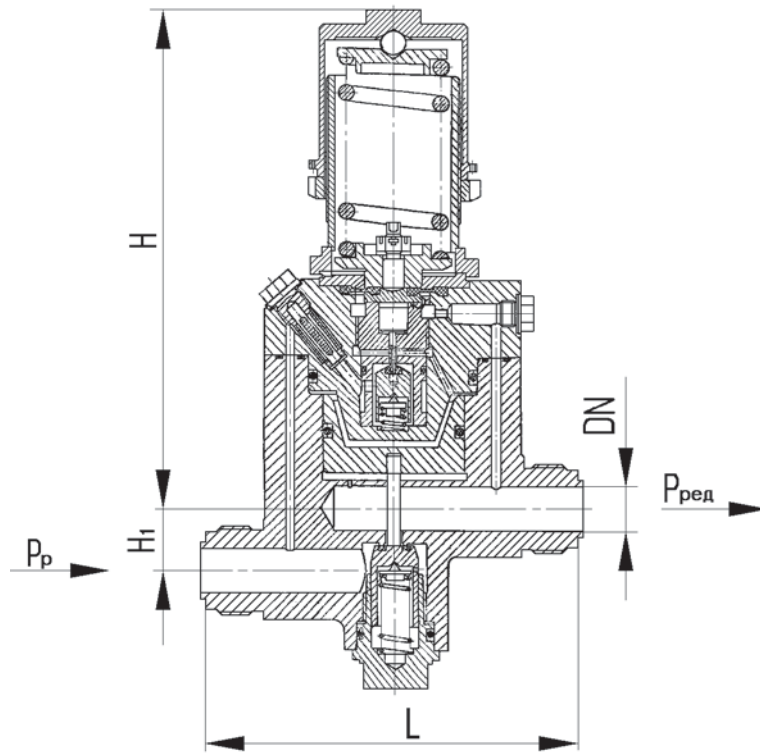


Рисунок 2.2.14 - Клапан редукционный проходной штуцерный

DN, мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
25	60-40	30	ИТШЛ.493171.004 525-03.040	латунь	23,5	280	35	216		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5143-73</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°С</i>											

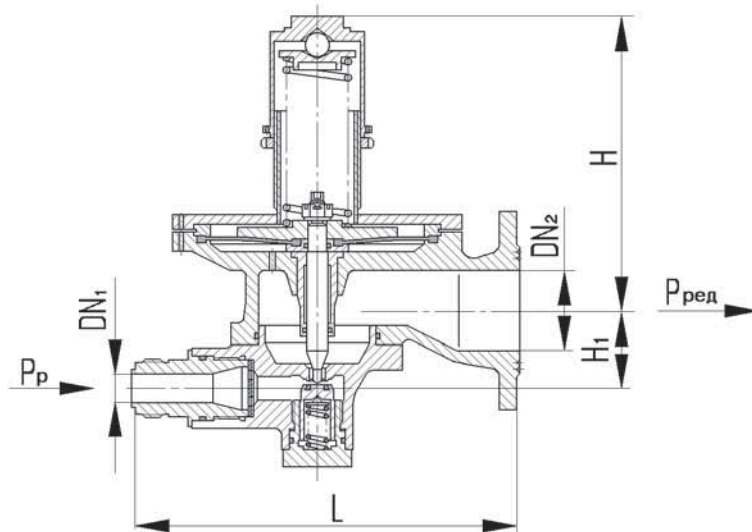


Рисунок 2.2.15 - Клапан редукционный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20/65	45	0,7-1,5	ИПЛТ.493171.013 525-35.2730	бронза	22	228	65	295	V		V
Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493171.009ТУ (ТУ5.525-16706-82)											
Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78, фланцев по ГОСТ 1536-76											
Проводимая среда - воздух с температурой от -5 до 50°С											

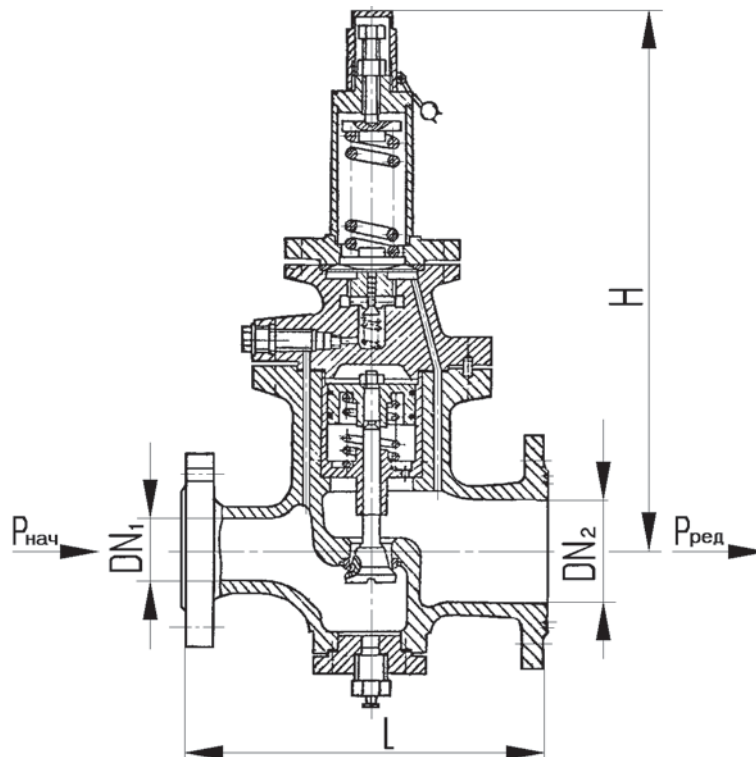


Рисунок 2.2.16 - Клапан редукционный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	P _{нач} , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	ТУ	РС	ВП
20/32	25	5-18	2-15	ИТШЛ.493175.002 525-03.016	сталь углерод.	19	390	220		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-A-20</i>											
20/32	25	7-18	2-12	ИТШЛ.493175.002-01 525-03.016-01	сталь углерод.	19	390	220		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-20</i>											
20/32	40	19-27	7-15	ИТШЛ.493175.006 525-03.022	сталь углерод.	18,8	390	220		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-A-20</i>											
20/32	40	19-29	2-15	ИТШЛ.493175.006-01 525-03.022-01	сталь углерод.	18,8	390	220		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-B-20</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Р _{нач} , кгс/см ²	Р _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	TU	PC	BP
25/40	25	5-18	2-15	ИТШЛ.493175.003 525-03.017	сталь углерод.	30	405	240		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-A-25</i>											
25/40	25	7-18	2-12	ИТШЛ.493175.003-01 525-03.017-01	сталь углерод.	30	405	240		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-25</i>											
32/50	25	5-18	2-15	ИТШЛ.493175.004 525-03.018	сталь углерод.	34	410	260		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-A-32</i>											
32/50	25	7-18	2-12	ИТШЛ.493175.004-01 525-03.018-01	сталь углерод.	34	410	260		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-32</i>											
32/50	40	19-27	7-15	ИТШЛ.493545.001 525-03.024	сталь углерод.	34	410	260		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-A-32</i>											
32/50	40	19-28	2-15	ИТШЛ.493545.001-01 525-03.024-01	сталь углерод.	34	410	260		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-B-32</i>											
50/80	25	5-18	2-15	ИТШЛ.493175.005 525-03.020	сталь углерод.	35	432	290		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-A-50</i>											
50/80	25	7-18	2-12	ИТШЛ.493175.005-01 525-03.020-01	сталь углерод.	35	432	290		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-50</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	P _{нач} , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	ТУ	РС	ВП
50/80	40	19-27	7-15	ИТШЛ.493555.001 525-03.026	сталь углерод.	36	432	290		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-A-50</i>											
50/80	40	19-28	2-15	ИТШЛ.493555.001-01 525-03.026-01	сталь углерод.	36	432	290		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 II-B-50</i>											
80/150	25	5-18	2-15	ИТШЛ.493185.001 525-03.021	сталь углерод.	51	435	330		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-A-80</i>											
80/150	25	7-18	2-7	ИТШЛ.493185.001-01 525-03.021-01	сталь углерод.	51	435	330		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-80</i>											
80/150	25	7-18	4-12	ИТШЛ.493185.001-02 525-03.021-02	сталь углерод.	51	435	330		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5080-72</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 350°C</i>											
<i>Примечание: обозначение клапана по ОСТ5Р.5080-72 I-B-80</i>											

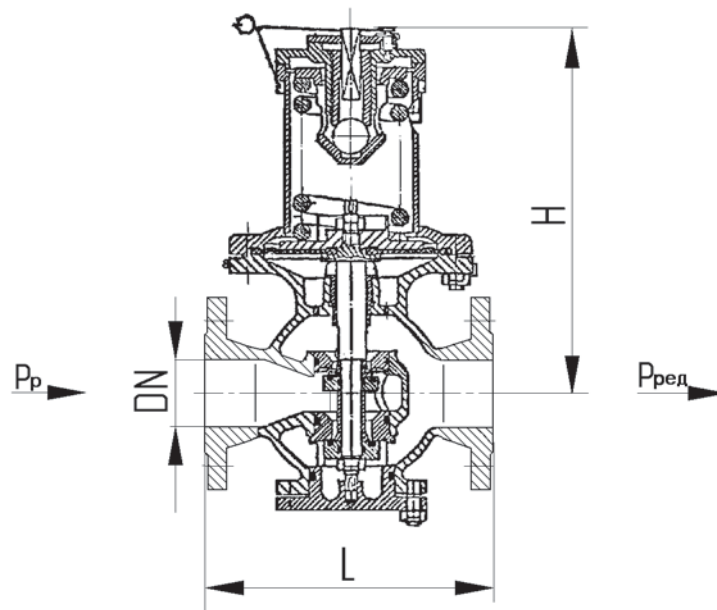


Рисунок 2.2.17 - Клапан редукционный фланцевый

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
32	4-20	2-4	ИТШЛ.493245.001 525-03.028	бронза	20	268	215	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
50	4-20	2-4	ИТШЛ.493245.002 525-03.029	бронза	21	280	200	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
80	4-20	2-4	ИТШЛ.493255.002 525-03.030	бронза	32	364	260	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										
100	10	3-4	ИТШЛ.493255.001 525-03.031	бронза	35	371	270		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5201-74</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>										

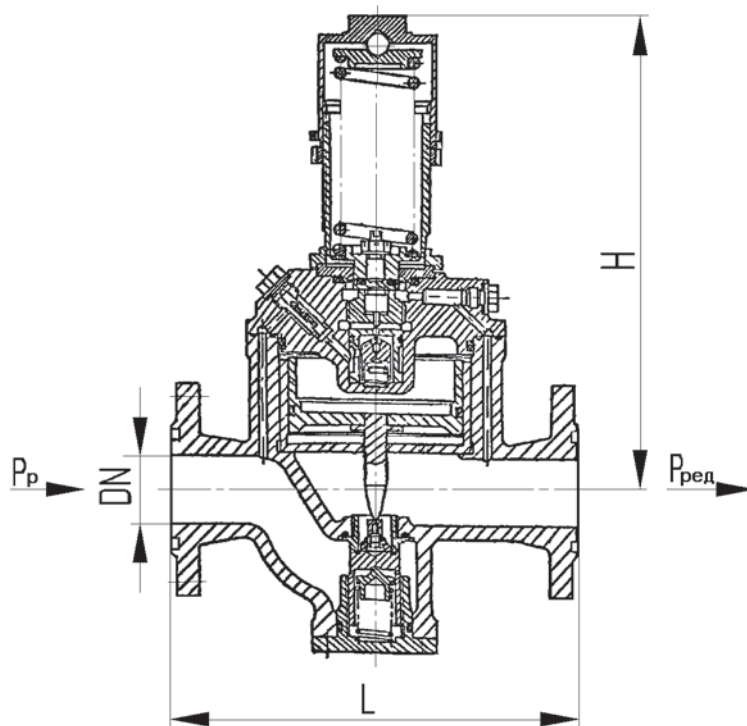


Рисунок 2.2.18 - Клапан редукционный проходной фланцевый

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TU	PC	BP
50	60-15	3-25	ИТШЛ.493175.001 525-03.041	коррозионностой- кая сталь	39	356	290	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5143-73</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -30 до 50°C</i>										

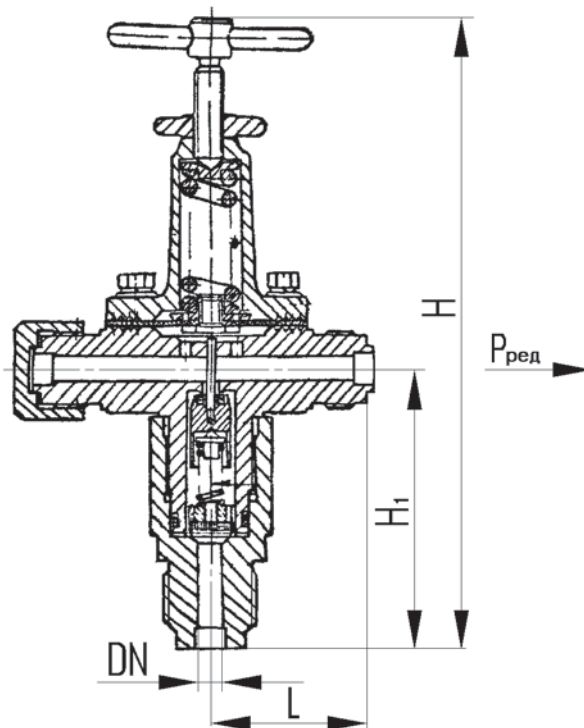


Рисунок 2.2.19 - Клапан редукционный угловой штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	200-30	4-18	ИПЛТ.493171.020-04 525-35.2634-04	бронза	7,85	314	132	83		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.020ТУ (ТУ5.525-16657-79)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров ВВД по ОСТ5Р.5307-76, остальных по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: азот, воздух неосушенный с температурой от -30 до 50°С</i>											
10	30-20	4-10	ИПЛТ.493171.020-05 525-35.2634-05	бронза	6,95	300	132	83		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.020ТУ (ТУ5.525-16657-79)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: азот, воздух неосушенный с температурой от -30 до 50°С</i>											

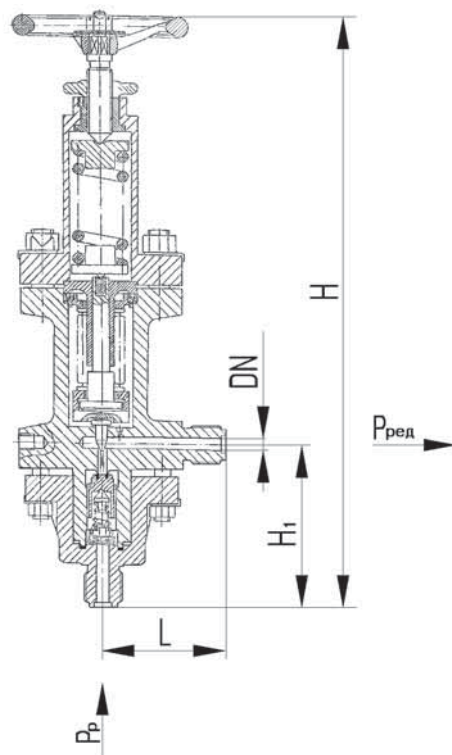


Рисунок 2.2.20 - Клапан редукционный угловой штуцерный сильфонный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Pред, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	200-2Pред, не менее 50	10-60	ИТШЛ.493141.003 525-35.2721	бронза	19	525	130	100			V
Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87											
Присоединительные размеры штуцеров специальные											
Проводимая среда: воздух, кислород медицинский, гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия 50-75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 10%) с температурой от 0 до 45°C											

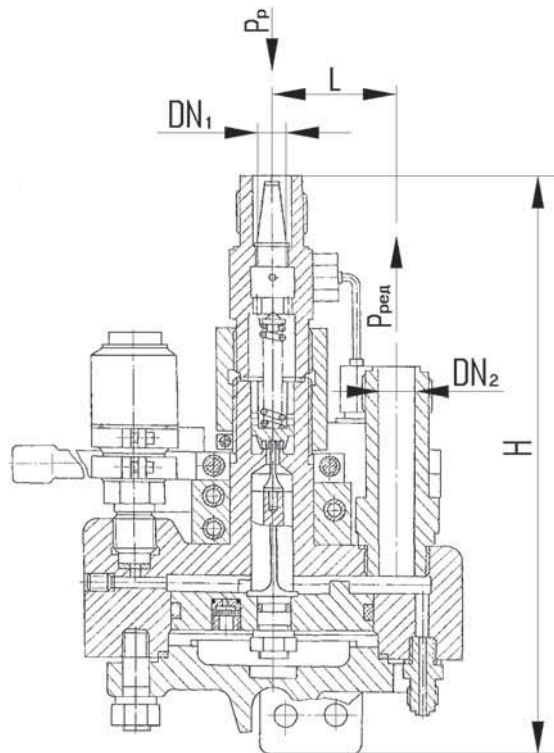


Рисунок 2.2.21 - Клапан редукционный штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
15/20	250-50	5-35	ИТШЛ.493171.007 525-35.2323	бронза	27,1	335	73	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>										
<i>Присоединительные размеры по чертежу</i>										
<i>Проводимая среда - воздух неосушенный с температурой от -40 до 50°C</i>										
<i>Примечание: напряжение электронагревателя 127 В</i>										
15/20	250-50	5-35	ИТШЛ.493171.007-04 525-35.2323-04	бронза	27,1	335	73	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>										
<i>Присоединительные размеры по чертежу</i>										
<i>Проводимая среда - воздух неосушенный с температурой от -40 до 50°C</i>										
<i>Примечание: напряжение электронагревателя 220 В</i>										
15/20	250-50	5-35	ИТШЛ.493171.007-05 525-35.2323-05	бронза	25,4	335	73	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141-78</i>										
<i>Присоединительные размеры по чертежу</i>										
<i>Проводимая среда - воздух неосушенный с температурой от -40 до 50°C</i>										
<i>Примечание: электронагревателя нет</i>										

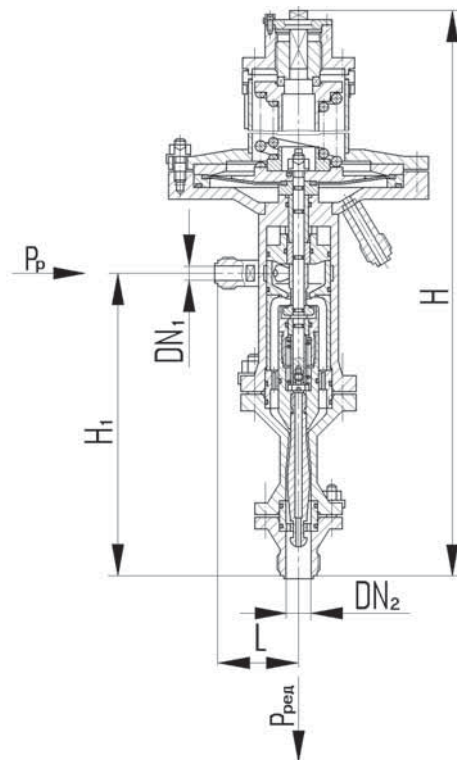


Рисунок 2.2.22 - Устройство редукционное штуцерное

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20/32	64	6,5	ИПЛТ.493511.001	коррозионностой- кая сталь	75	844	390	95	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5141</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -40 до 50°С</i>											
<i>Примечание: треб .№4, применяется совместно с клапаном ИПЛТ.493611.010</i>											

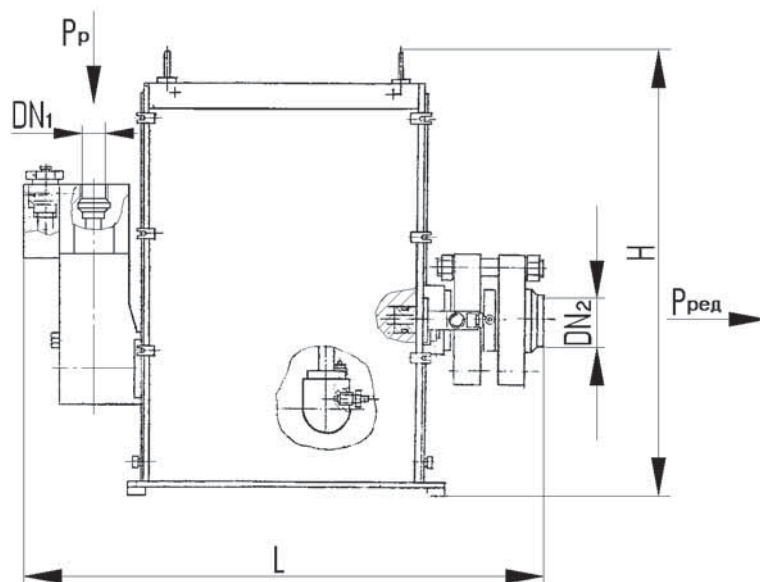


Рисунок 2.2.23 - Устройство редуционное

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	P _p , кгс/см ²	P _{ред} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
							H	L	ТУ	РС	ВП
32/80	400	400-150	45-80	ИПЛТ.493621.001	коррозионно- стойкая сталь	720	870	1130	V		
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493621.001ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от -40 до 35°С</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС, электромагнит ВВ3.254.058, ВУСП-1К</i>											

2.3 Клапаны и устройства дроссельные

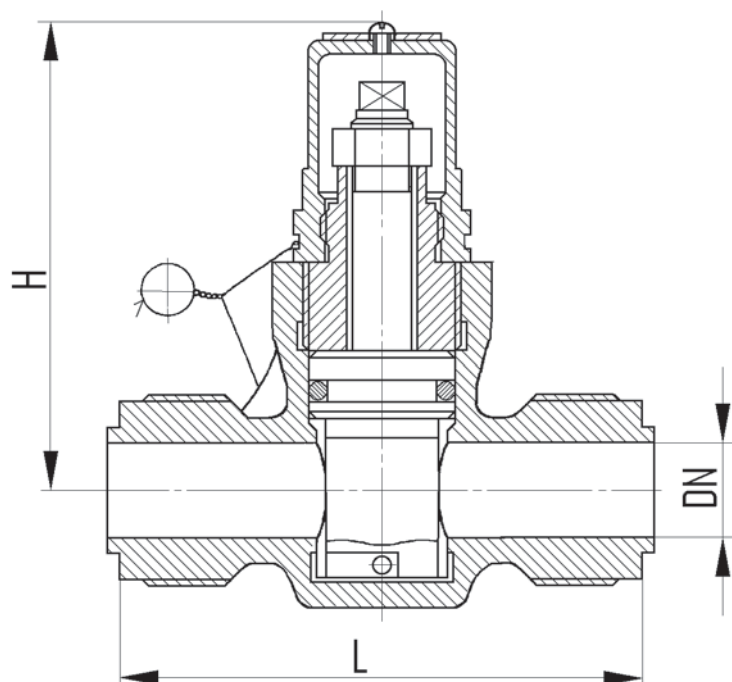


Рисунок 2.3.1 – Клапан дроссельный проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
10	10	1,5-10	ИТШЛ.493411.001 525-03.053	бронза	0,55	75	88	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=1,1 м³/ч</i>										
20	10	1,5-10	ИТШЛ.493411.002 525-03.054	бронза	1,15	96	114	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=4,5 м³/ч</i>										

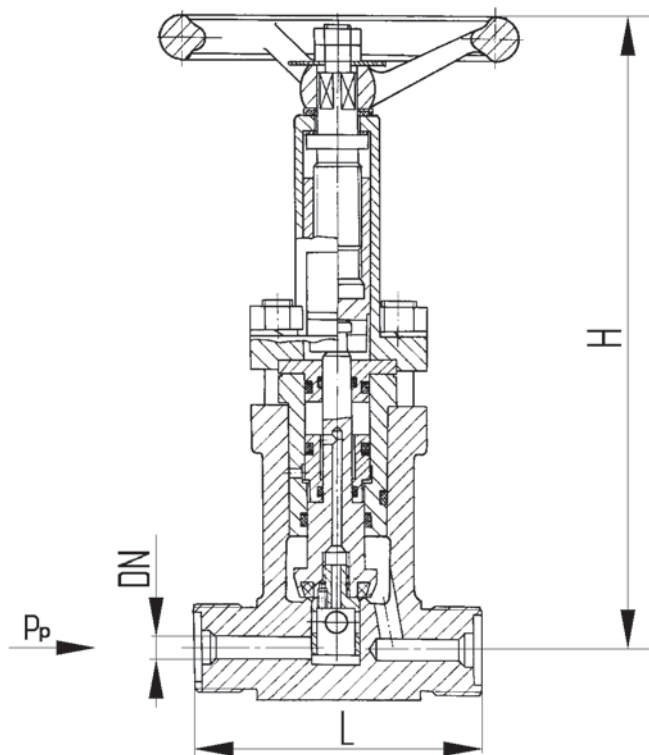


Рисунок 2.3.2 - Клапан дроссельный штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
10	400	400	ИТШЛ.493111.010 525-35.2614	коррозионно- стойкая сталь	7,5	264	130	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>										
<i>Проводимая среда - воздух осушенный с температурой от -40 до 50°С</i>										

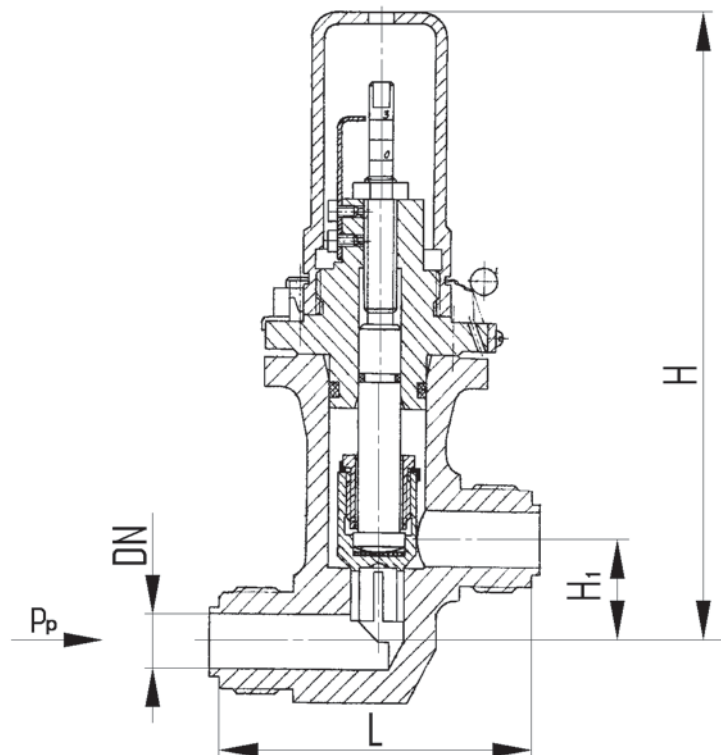


Рисунок 2.3.3 - Клапан дроссельный штуцерный проходной

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	TУ	РС	ВП
20	50-80	ИПЛТ.493111.011 525-35.2652	коррозионностой- кая сталь	4,6	240	40	124	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.520-16687-81</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: воздух, азот сорт 2 с точкой росы - 30°C с температурой от 2 до 32°C</i>										
<i>Примечание: годен для ПГС</i>										

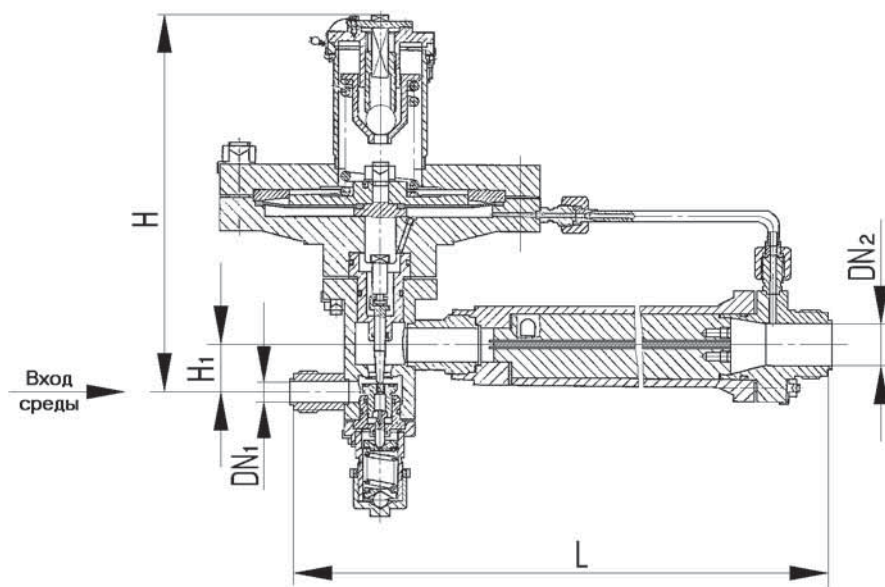


Рисунок 2.3.4 - Устройство дроссельное проходное штуцерное

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20/32	63	ИПЛТ.493611.014	бронза	72	368	45	670	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493611.014ТУ</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с точкой росы -55°С с температурой от -40 до 50°С</i>										
<i>Примечание: треб. №4, годен для ПГС, расход среды Q=0,35^{+0,05}_{-0,03} м³/мин при P_{вх}=64 кгс/см² и P_{вых}=1 кгс/см²</i>										

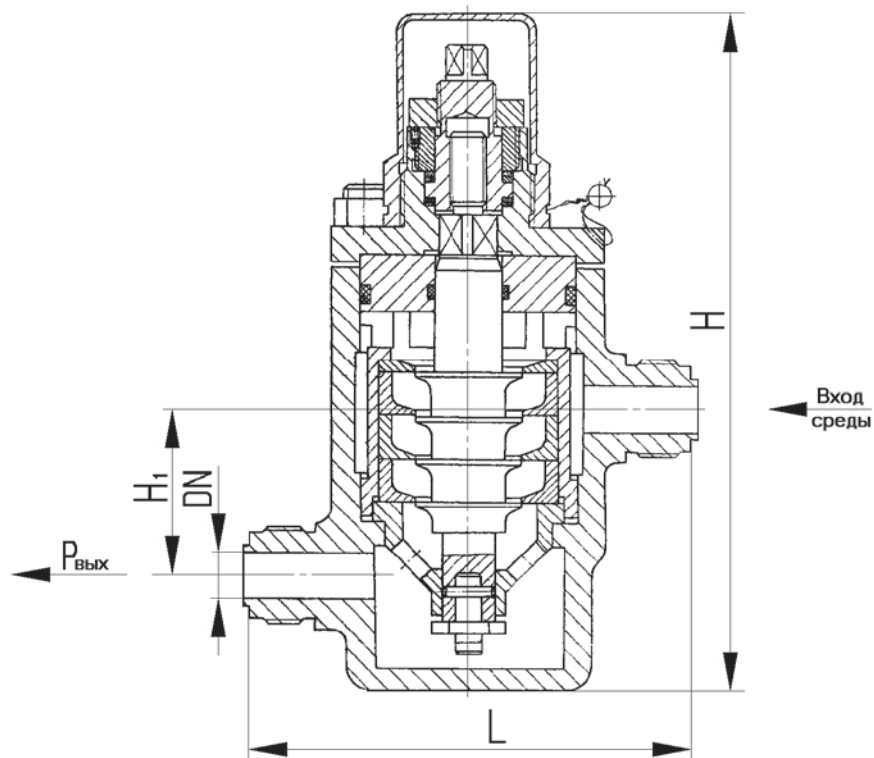


Рисунок 2.3.5 - Клапан дроссельный проходной

DN, мм	PN, кгс/см ²	P _{вых} min, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20	63	1	ИПЛТ.493671.013-02 525-35.2625-02	бронза	13,2	294	70	186	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до 100°C, масло МС-20П с температурой от 0 до 60°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3, перепад давления ΔP=3,06 кгс/см², расход среды Q=4±0,12 м³/ч</i>											
20	63	1	ИПЛТ.493671.013-03 525-35.2625-03	бронза	13,2	294	70	186	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до 100°C, масло МС-20П с температурой от 0 до 60°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3, перепад давления ΔP=3,06 кгс/см², расход среды Q=4±0,12 м³/ч, отличается от исп.-02 конструктивно</i>											
20	160	3,5	ИПЛТ.493671.018 525-35.2748	коррозионно- стойкая сталь	26	510	303	231	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3, максимальный перепад давления ΔP =70 кгс/см², расход среды Q=80 л/мин</i>											

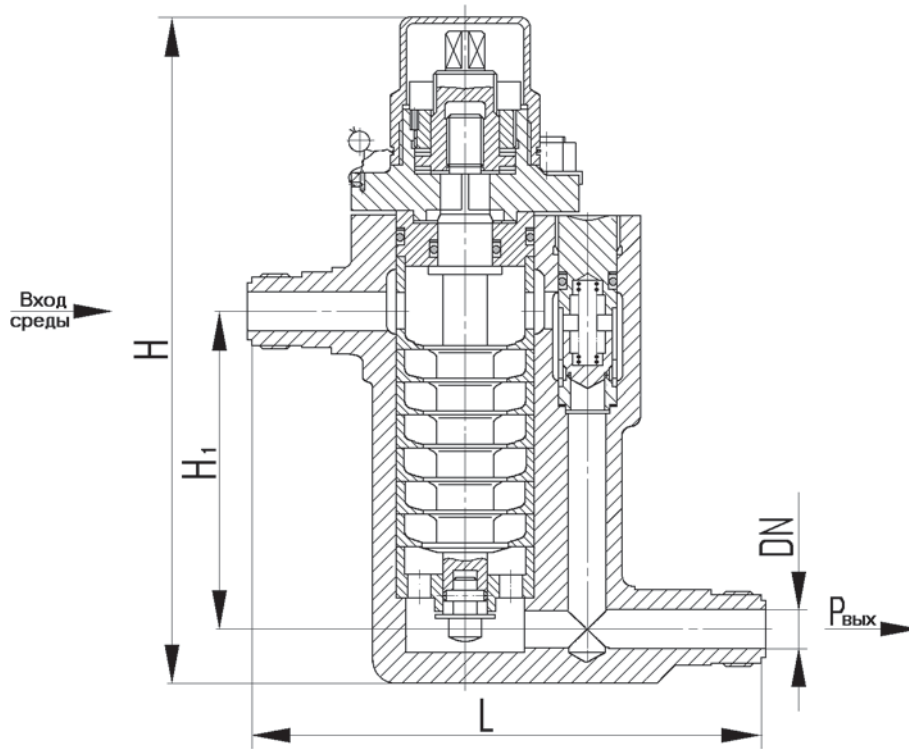


Рисунок 2.3.6 - Клапан дроссельный проходной штуцерный с невозвратным клапаном

DN, мм	PN, кгс/см ²	P _{вых} min, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
20	160	3,5	ИПЛТ.493671.015 525-35.2628	коррозионно- стойкая сталь	26	362	173	255	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>											
<i>Примечание: перепад давления ΔP=30...10 кгс/см², максимальный расход среды Q до 80 л/мин</i>											
20	160	3,5	ИПЛТ.493671.015-01 525-35.2628-01	коррозионно- стойкая сталь	26	362	173	255	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>											
<i>Примечание: перепад давления ΔP=30...10 кгс/см², максимальный расход среды Q до 80 л/мин, отличается от клапана ИПЛТ.493671.015 (525-35.2628) конструктивно</i>											
32	160	3,5	ИПЛТ.493671.008 525-35.2749	коррозионно- стойкая сталь	42	585	372	312	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3, максимальный перепад давления ΔP=70 кгс/см², расход среды Q=150 л/мин</i>											

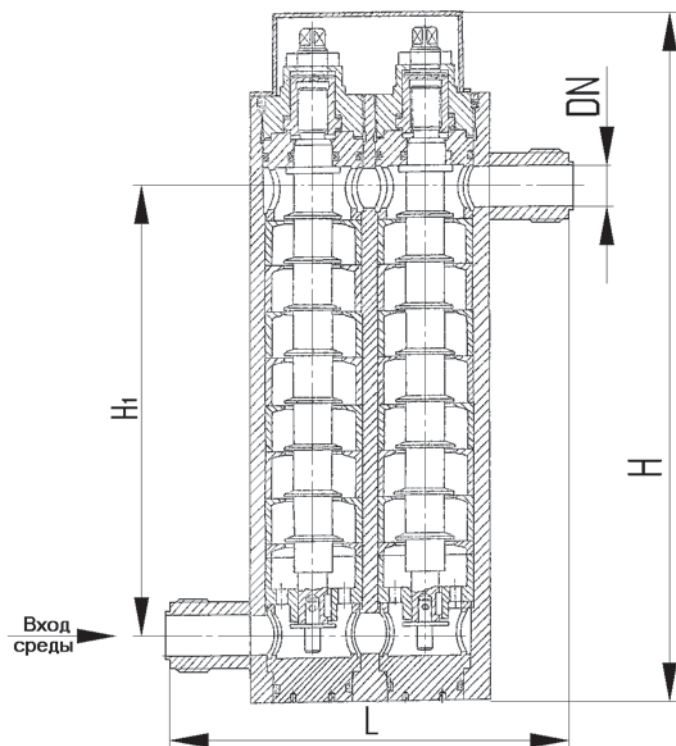


Рисунок 2.3.7 - Клапан дросельный штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32	160	ИПЛТ.493671.014 525-35.2627	коррозионно- стойкая сталь	51,6	530	348	322	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>										
<i>Примечание: треб. №3, расход среды в зависимости от перепада давления ΔP и минимального давления за клапаном представлен в ИПЛТ.493671.014ТО</i>										

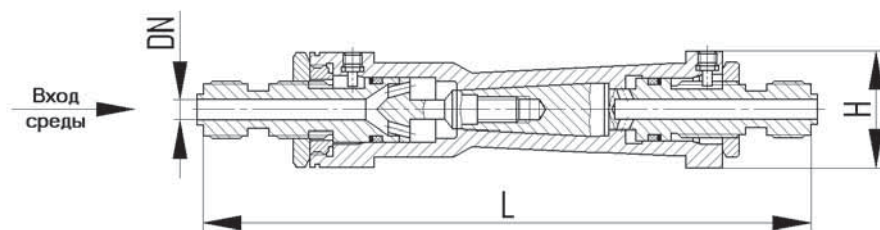


Рисунок 2.3.8 - Клапан дроссельный проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					Н	Л	ТУ	РС	ВП
10	160	ИПЛТ.493671.004	коррозионно- стойкая сталь	3,2	57	300	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМз-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, расход среды Q=18 л/мин, перепад давления ΔP=25 кгс/см²</i>									
20	160	ИПЛТ.493671.006	коррозионно- стойкая сталь	11	90	500	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМз-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, расход среды Q=60 л/мин, перепад давления ΔP =50 кгс/см²</i>									

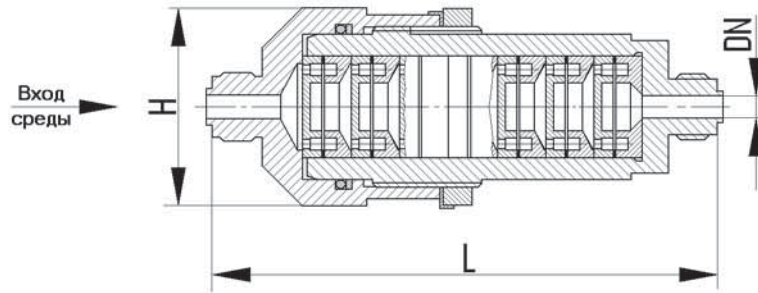


Рисунок 2.3.9 - Клапан дроссельный нерегулируемый проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
10	160	ИПЛТ.493611.008	коррозионно- стойкая сталь	3,9	80	198	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМг-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, расход среды Q=18⁺³₋₁ л/мин, перепад давления ΔP=50 кгс/см², давление на выходе не менее 2 кгс/см²</i>									

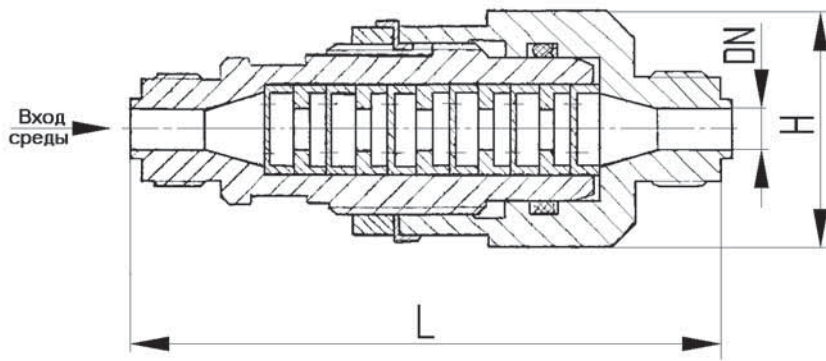


Рисунок 2.3.10 - Клапан дроссельный проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
10	160	ИПЛТ.493671.012 525-35.2586	бронза	1,9	58	142	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>									
<i>Примечание: перепад давления $\Delta P=50$ кгс/см² при расходе Q до 18^{+5}_{-2} л/мин, минимальное давление за клапаном $P_{\min}=5$ кгс/см²</i>									
10	160	ИПЛТ.493671.017 525-35.2747	бронза	2	58	225	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°C</i>									
<i>Примечание: треб. №3, перепад давления $\Delta P=50$ кгс/см² при расходе Q=18^{+5}_{-2} л/мин, минимальное давление за клапаном $P_{\min}=5$ кгс/см²</i>									

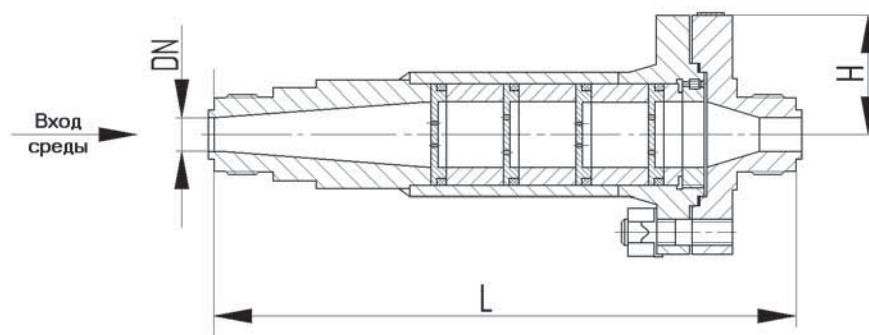


Рисунок 2.3.11 – Устройство дроссельное проходное штуцерное

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
15	40	ИПЛТ.493671.003	коррозионно- стойкая сталь	4,8	54	262	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 235 до 285°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=50⁺⁵ кг/ч обеспечивается при давлении на входе 13±0,5 кгс/см² и давлении на выходе 5⁺¹ кгс/см²</i>									

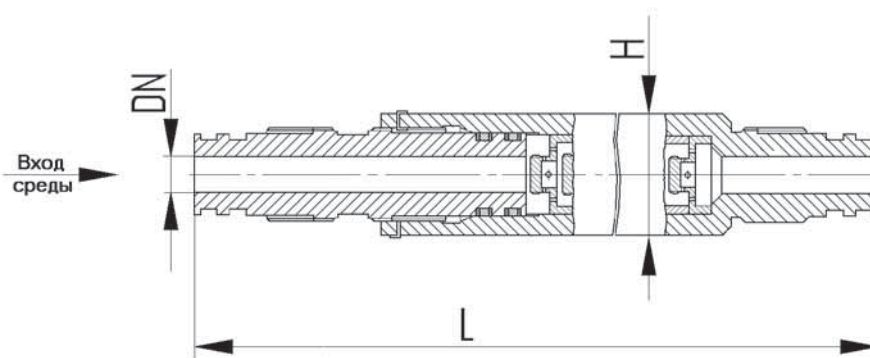


Рисунок 2.3.12 - Клапан дроссельный проходной штуцерный

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
20	0-650	ИПЛТ.493611.013 525-35.2156	спецсплав	6,5	60	660	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493611.013ТУ (ТУ5.525-0220-73)</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>									
<i>Окружающая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C давлением 0-650 кгс/см²</i>									
<i>Примечание: расход Q=2000-4500 л/ч</i>									

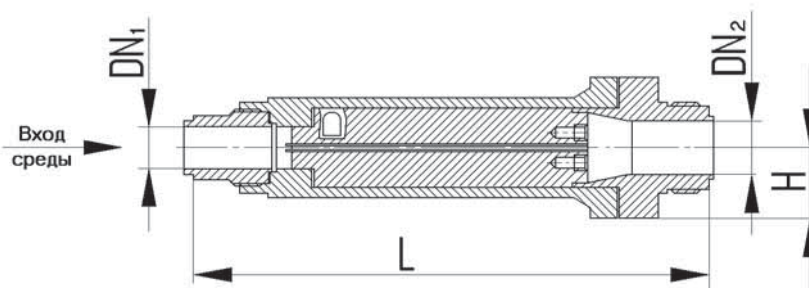


Рисунок 2.3.13 - Устройство дроссельное проходное штуцерное

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
20/32	63	ИПЛТ.493611.015	коррозионно- стойкая сталь	16	52	480	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493611.014ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - воздух с точкой росы -55°C с температурой от -40 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №4, Q=0,35^{+0,05}_{-0,03} м³/мин при P_{вх}=64 кгс/см² и P_{вых}=1 кгс/см²</i>									

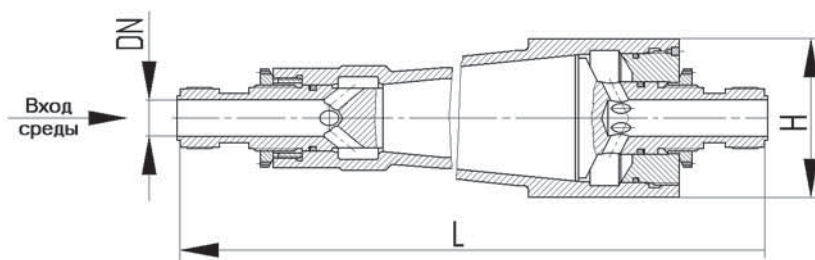


Рисунок 2.3.14 - Клапан дроссельный проходной штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
32	160	ИПЛТ.493671.005	коррозионно- стойкая сталь	24	135	600	V		
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда: масла АУ, АУП, МВП, АМг-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, перепад давления ΔP=100 кгс/см², расход среды Q≤180 л/мин</i>									

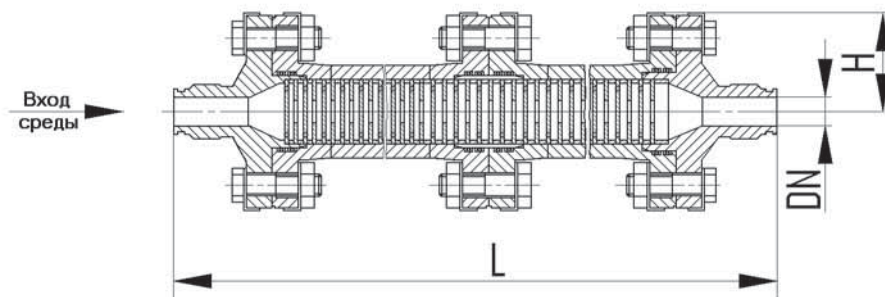


Рисунок 2.3.15 - Устройство дроссельное проходное штуцерное

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	TU	PC	BP
32	*	ИПЛТ.493671.011 525-35.2762	спецсплав	70,6	115	1044	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.525-16817-85</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>									
<i>Примечание: *инв. №4258</i>									

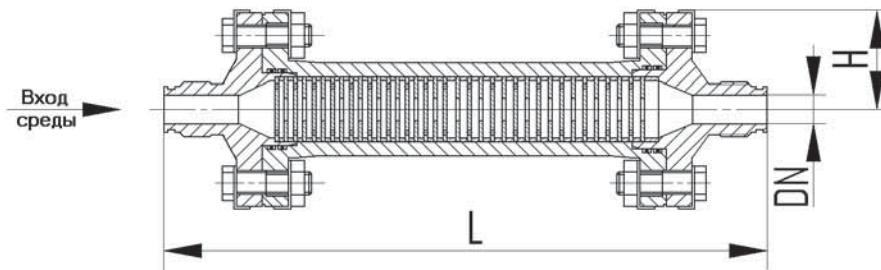


Рисунок 2.3.16 - Устройство дроссельное проходное штуцерное

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	TU	PC	BP
32	*	ИПЛТ.493671.011-01 525-35.2762-01	спецсплав	41,3	115	640	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.525-16817-85</i>									
<i>Присоединительные размеры штуцеров - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>									
<i>Примечание: *инв. №4258</i>									

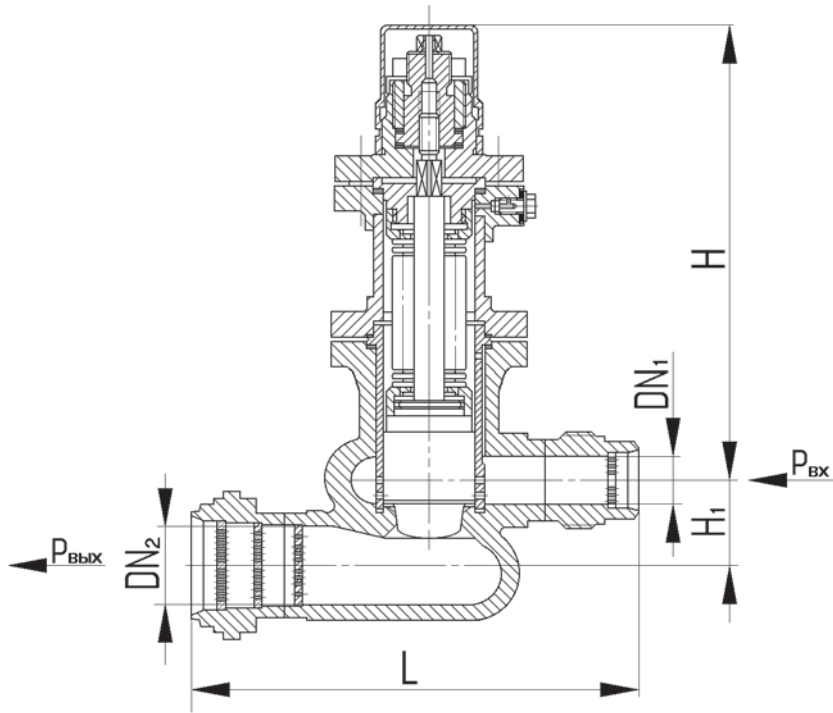


Рисунок 2.3.17 - Клапан дроссельный проходной с патрубками под приварку

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _{вх} , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
25/50	11-14	0,5-1,5	ИПЛТ.493144.002 525-35.2681	коррозионно- стойкая сталь	18,9	302	45	263	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры концов под приварку по РД5Р.9633-75</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 240 до 300°С</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=0,04-0,4 т/ч</i>											

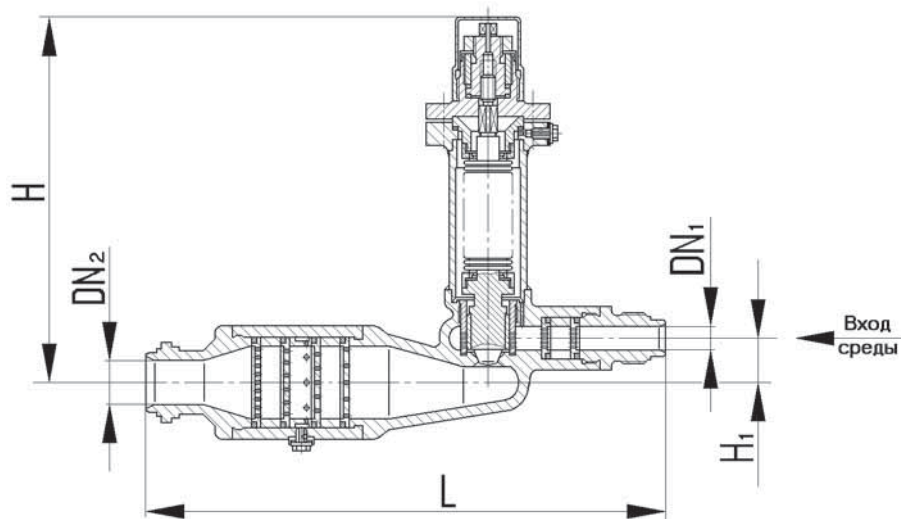


Рисунок 2.3.18 - Клапан дроссельный проходной под приварку

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
25/50	40	11-14	ИПЛТ.493144.003	коррозионно- стойкая сталь	25	365	48	512	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры патрубков под приварку по РД5Р.9633-75</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 240 до 310°С</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=0,04-0,4 т/ч при давлении Pвх=11-14 кгс/см² и Pвых=0,5-1,5 кгс/см²</i>											

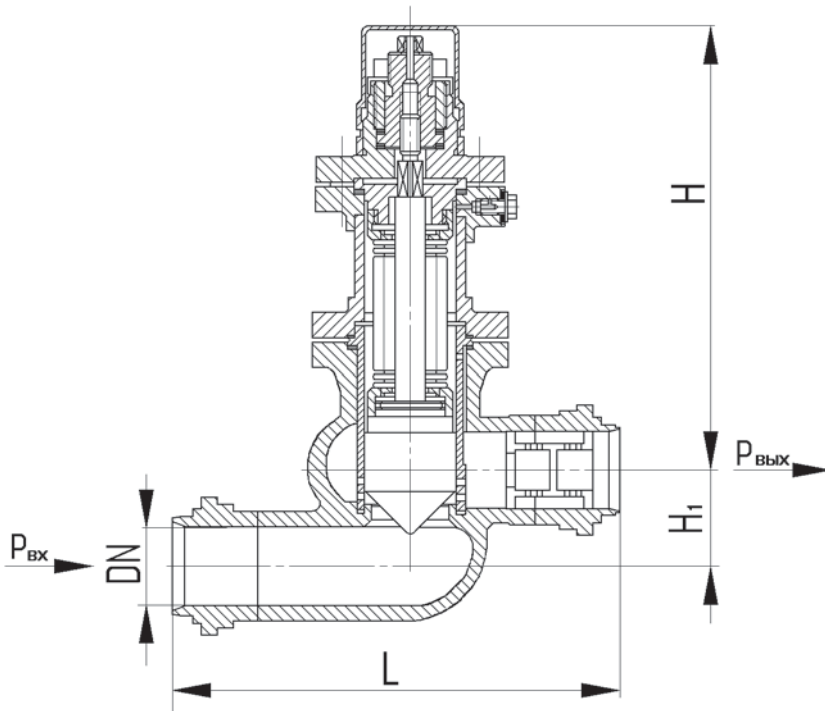


Рисунок 2.3.19 - Клапан дроссельный проходной с патрубками под приварку

DN, мм	P _{вх} , кгс/см ²	P _{вых} , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
50	0,8-1,6	0-0,5	ИПЛТ.493144.001 525-35.2697	коррозионно- стойкая сталь	20	290	65	265	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры концов под приварку по РД5Р.9633-75</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 230 до 280°С</i>											
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=0,12-0,26 т/ч</i>											

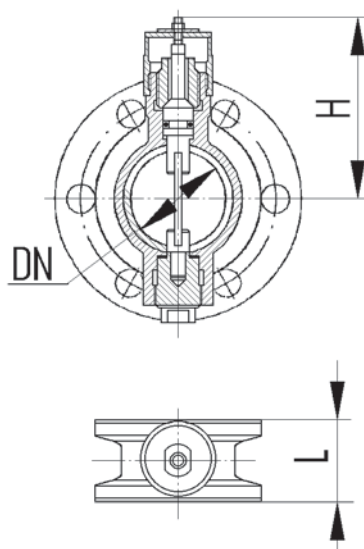


Рисунок 2.3.20 - Клапан дроссельный проходной бесфланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
32	10	1,5-10	ИТШЛ.493419.001 525-03.055	бронза	0,77	100	32	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=11,6 м³/ч</i>										
32	10	1,5-10	ИТШЛ.493419.001-01 525-03.055-01	бронза	0,86	100	32	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой до 100°C, масло АУ, АУП, МВП, промышленное, турбинное 46, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°C</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=11,6 м³/ч</i>										
40	10	1,5-10	ИТШЛ.493419.002 525-03.056	бронза	1,6	100	37	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=18,1 м³/ч</i>										
50	10	1,5-10	ИТШЛ.493419.003 525-03.057	бронза	1,95	100	40	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=28,2 м³/ч</i>										

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	TУ	РС	ВП
50	10	1,5-10	ИТШЛ.493419.003-01 525-03.057-01	бронза	2,07	100	40	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой до 100°С, масло АУ, АУП, МВП, промышленное, турбинное 46, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔР от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=28,2 м³/ч</i>										
65	10	1,5-10	ИТШЛ.493429.001 525-03.058	бронза	2,9	110	40	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔР от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=41,7 м³/ч</i>										
65	10	1,5-10	ИТШЛ.493429.001-01 525-03.058-01	бронза	3,18	110	40	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5275-76</i>										
<i>Присоединительные размеры по ГОСТ 1536-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой до 100°С, масло АУ, АУП, МВП, промышленное, турбинное 46, жидкость ПГВ с температурой от 0 до 65°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔР от 1 до 9,5 кгс/см², максимальный расход среды Q=41,0 м³/ч</i>										

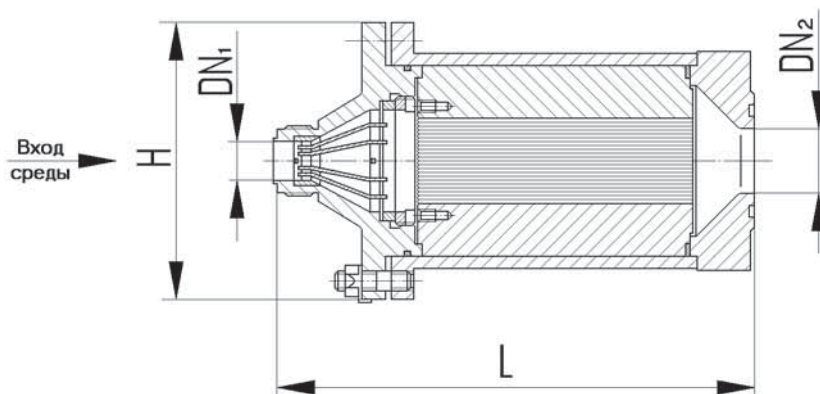


Рисунок 2.3.21 - Устройство дроссельное проходное

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
32/50	63	ИПЛТ.493611.010	сталь углерод.	58	218	395	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -40 до 50°С</i>									
<i>Примечание: применяется совместно с клапаном ИПЛТ.493511.001, треб. №4, расход среды Q=0,2-0,15 кг/с при давлении на выходе 4-4,5 кгс/см²</i>									

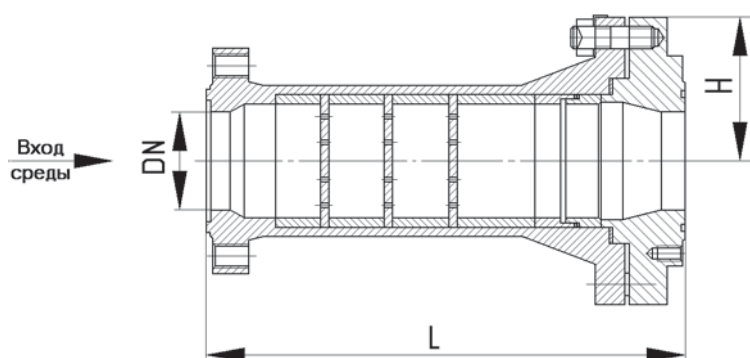


Рисунок 2.3.22 - Клапан дроссельный проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
50	40	ИПЛТ.493675.001 525-35.2745	коррозионно- стойкая сталь	53	115	635	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 275 до 290°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=0,89 т/ч при Pвх=14 кгс/см² и Pвых=7,5 кгс/см²</i>									
80	40	ИПЛТ.493625.003 525-35.2746	коррозионно- стойкая сталь	72,5	127	743	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 275 до 290°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=0,85 т/ч при Pвх=7,1 кгс/см² и Pвых=2,7 кгс/см²</i>									

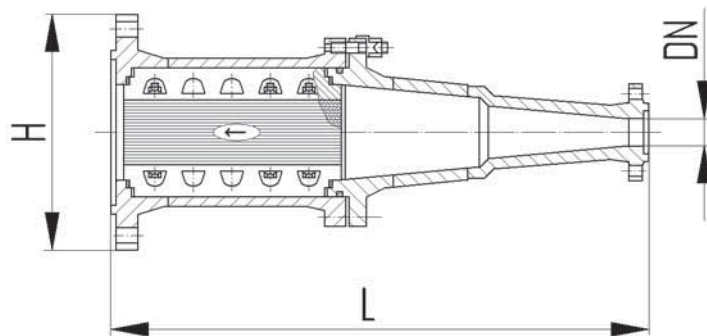


Рисунок 2.3.23 - Устройство дроссельное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
50	63	0-45	ИПЛТ.493615.001-01	спецсплав	95	375	870	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.018ТУ</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев специальные</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -40 до 35°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=150-200 нм³/мин при Pr=9 кгс/см²</i>										

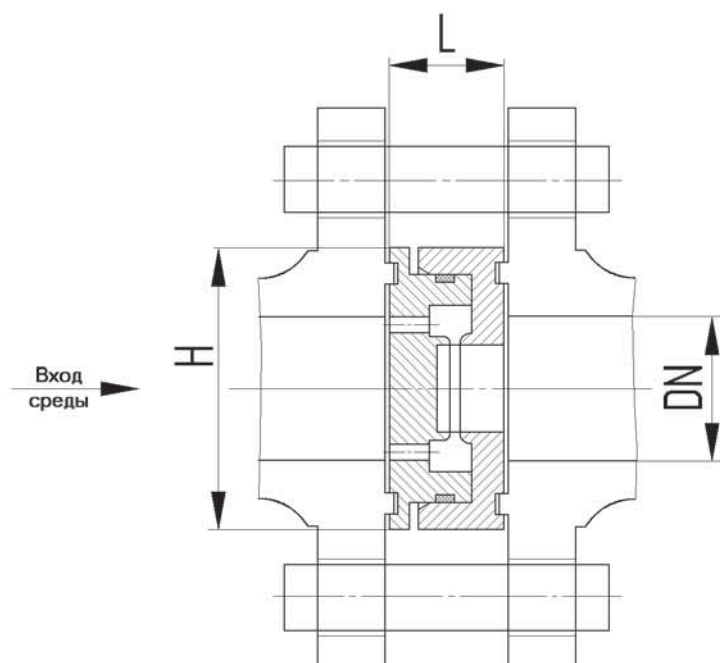


Рисунок 2.3.24 - Устройство дроссельное проходное

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	TУ	РС	ВП
50	100	ИПЛТ.493645.001	спецсплав	1,5	100	43	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ОСТ5Р.5283-76</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, перепад давления $\Delta P=0,9\pm 0,1$ кгс/см², расход среды Q=10 м³/ч</i>									
50	100	ИПЛТ.493645.001-01	спецсплав	1,5	100	43	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ОСТ5Р.5283-76</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, перепад давления $\Delta P=0,9\pm 0,1$ кгс/см², расход среды Q=10 м³/ч</i>									

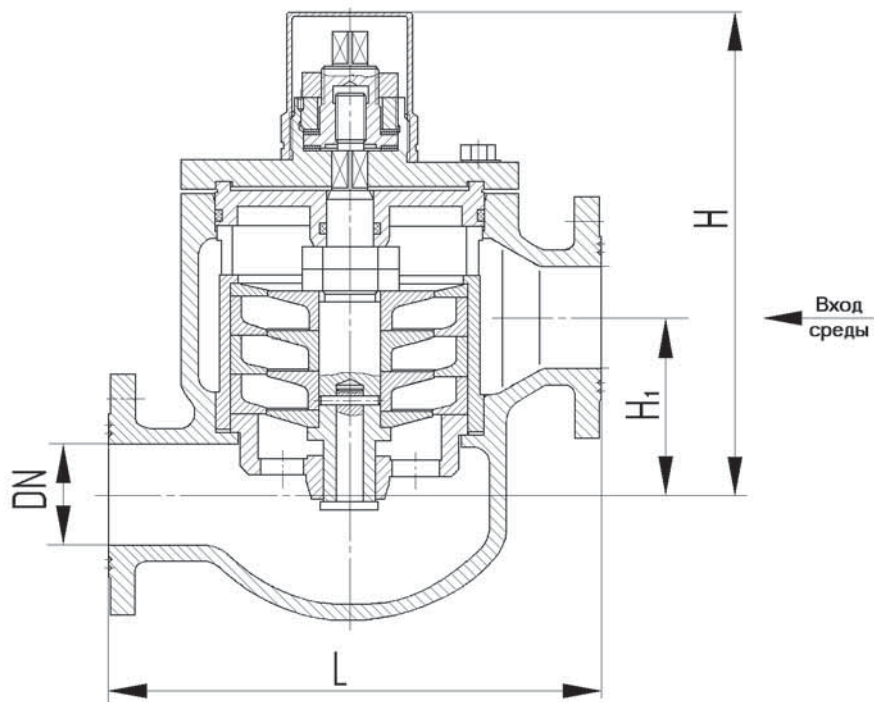


Рисунок 2.3.25 - Клапан дроссельный проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	TU	PC	BP
65	10	ИПЛТ.493685.011 525-35.2624	латунь	49,5	315	115	310	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - масло турбинное 46 с температурой от 0 до 70°C</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=217 л/мин, перепад давления ΔP=3,7 кгс/см²</i>										

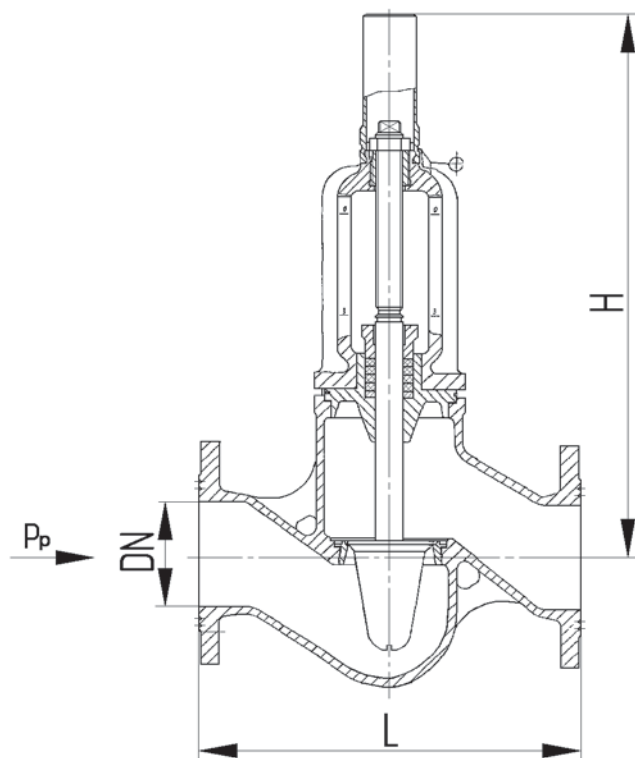


Рисунок 2.3.26 - Клапан дроссельный проходной фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
80	6	0,4	ИТШЛ.493125.001 525-35.2105	латунь	21,5	420	290		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5P.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>										
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 170°C</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=210 кг/ч при Pp; давление на выходе 0,05...0,2 кгс/см²</i>										

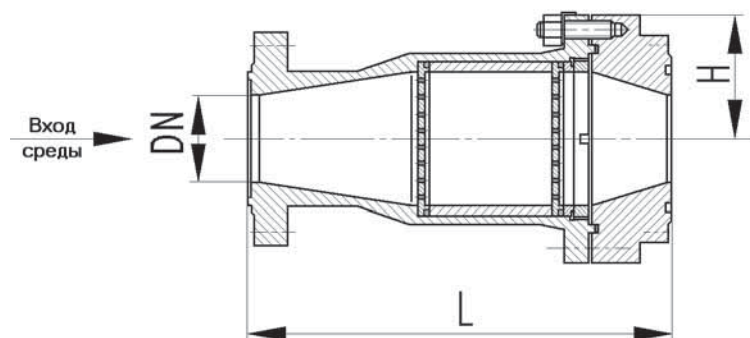


Рисунок 2.3.27 - Устройство дроссельное проходное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
80	40	ИПЛТ.493685.014	коррозионно- стойкая сталь	40	113	397	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 235 до 285°С</i>									
<i>Примечание: треб. №4, расход среды Q=1000⁺¹⁰⁰ кг/ч обеспечивается при давлении на входе 15,5±0,1 кгс/см² и давлении на выходе 13±0,5 кгс/см²</i>									

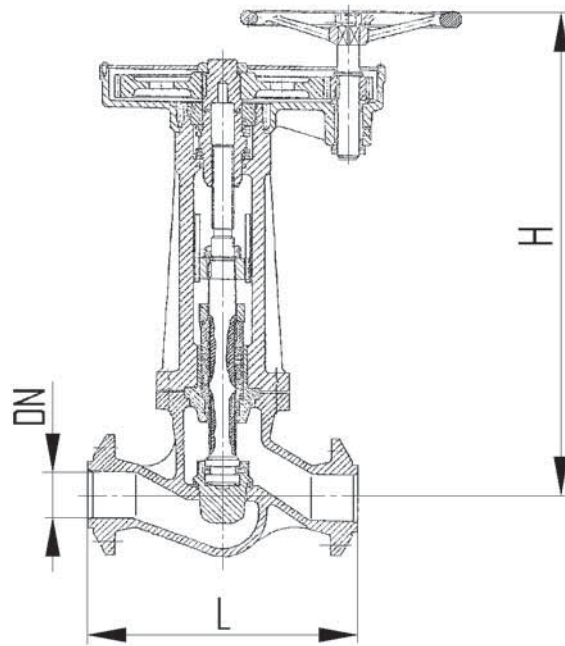


Рисунок 2.3.28 - Клапан дроссельный проходной фланцевый с ручным управлением

DN, мм	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	TU	PC	BP
80	64	ИПЛТ.493125.004 525-35.2541	сталь углерод.	160	860	450	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.525-16623-78</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев специальные</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 320°C</i>									
<i>Примечание: сигнализатор СКПУМ-ДЗа-Р</i>									

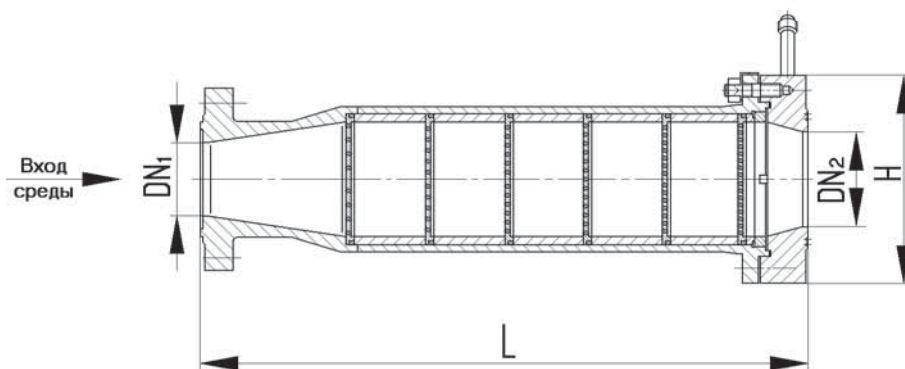


Рисунок 2.3.29 - Устройство дроссельное проходное фланцевое

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					Н	L	ТУ	РС	ВП
80/100	16	ИПЛТ.493685.006	коррозионностой- кая сталь	54	225	651	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76, штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>									
<i>Проводимая среда - пар с температурой от 235 до 285°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=950⁺¹⁰⁰ кг/ч обеспечивается при давлении на входе 13±0,5 кгс/см² и давлении на выходе 3,2^{+0,3} кгс/см²</i>									

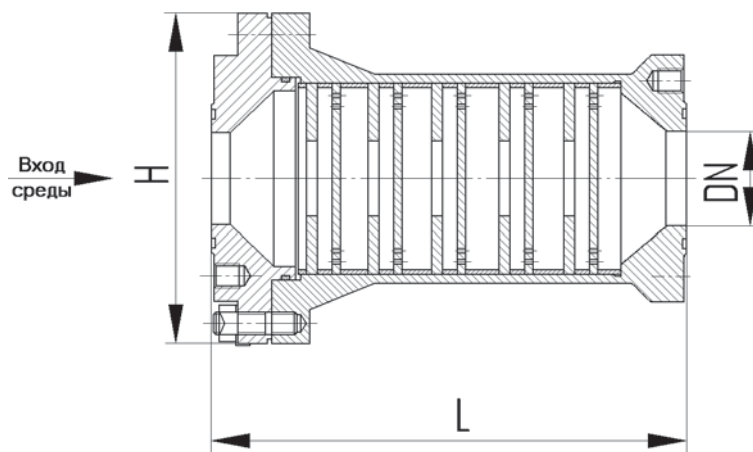


Рисунок 2.3.30 - Устройство дроссельное проходное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					Н	Л	ТУ	РС	ВП
100	100	ИПЛТ.493685.003 525-35.2621	спецсплав	98	355	913	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Примечание: рабочее давление $P_p \leq 100$ кгс/см², перепад давления $\Delta P = 10$-1 кгс/см² при расходе $Q = 120$ м³/ч</i>									

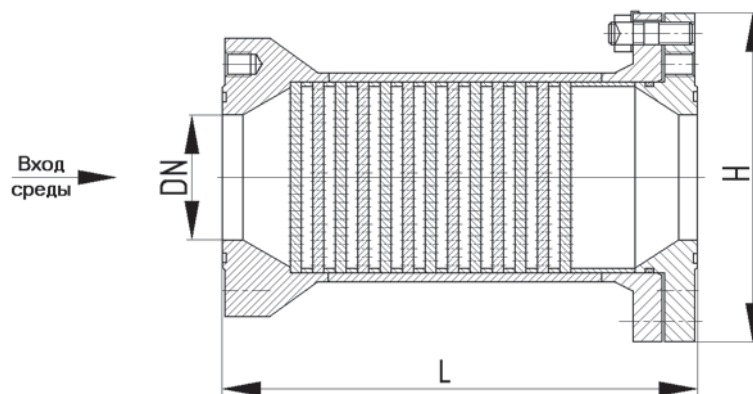


Рисунок 2.3.31 - Устройство дроссельное проходное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
100	100	ИПЛТ.493625.004 525-35.2750	спецсплав	43,5	330	275	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход Q=120м³/ч при давлении Pвх=20 кгс/см², Pвых=10 кгс/см²</i>									
100	100	ИПЛТ.493625.004-01 525-35.2750-01	спецсплав	51	330	362	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход Q=120м³/ч при давлении Pвх=36 кгс/см², Pвых=20 кгс/см²</i>									
100	100	ИПЛТ.493625.004-02 525-35.2750-02	спецсплав	57	330	447	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход Q=120м³/ч при давлении Pвх=60 кгс/см², Pвых=36 кгс/см²</i>									

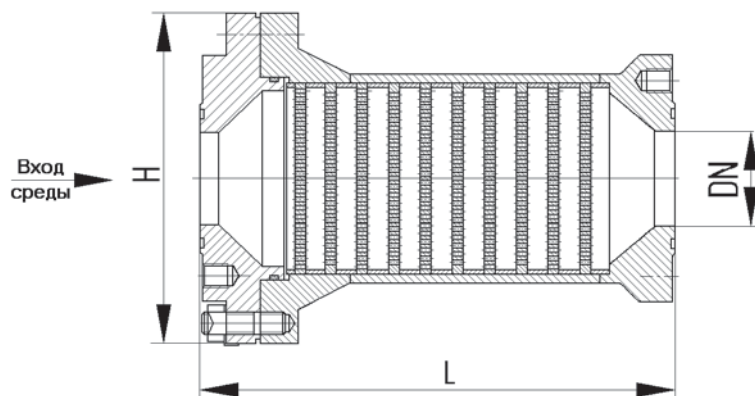


Рисунок 2.3.32 - Устройство дроссельное проходное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
100	100	ИПЛТ.493655.001 525-35.2755	спецсплав	95,25	355	882	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход Q=100 м³/ч при давлении P_{вх}=11,5 кгс/см² и P_{вых}=1,5 кгс/см²</i>									
100	100	ИПЛТ.493655.001-01 525-35.2755-01	спецсплав	95,25	355	882	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход 120 м³/час при давлении P_{вх}=11,5 кгс/см² и P_{вых}=1,5 кгс/см²</i>									
100	40	ИПЛТ.493685.008-01	спецсплав	61	306	577	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493685.007ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 1536-76</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №4, перепад давления ΔP=10 кгс/см² при расходе Q=120±6 м³/ч</i>									
100	100	ИПЛТ.493685.008	спецсплав	81	355	600	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493685.007ТУ</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №4, перепад давления ΔP=10 кгс/см² при расходе Q=120±6 м³/ч</i>									

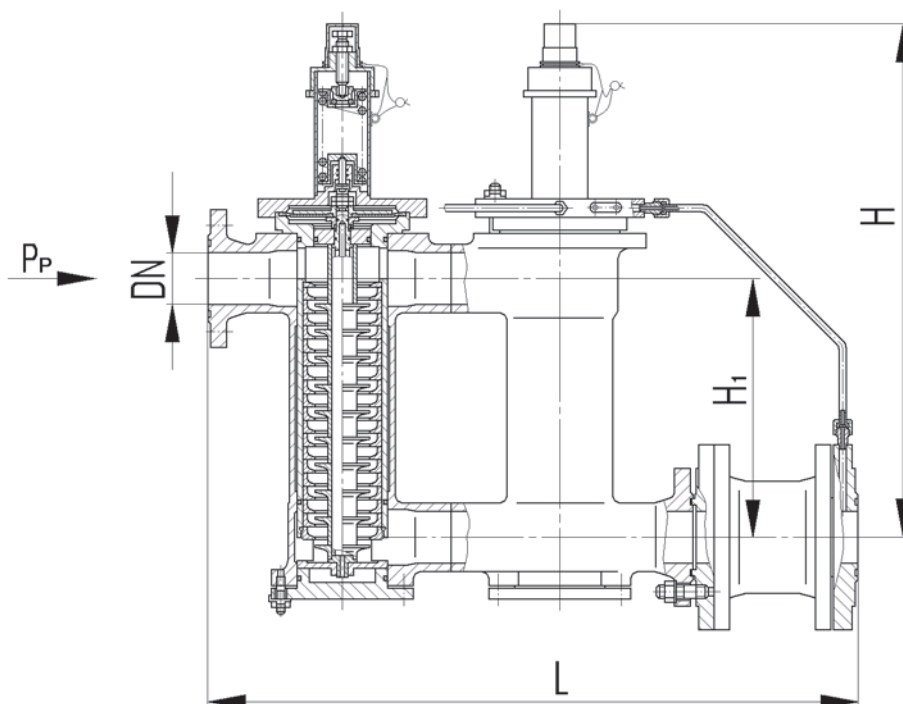


Рисунок 2.3.33 - Устройство дроссельное автоматическое проходное фланцевое

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	TU	PC	BP
100	100	5-64	ИПЛТ.493685.004 586-35.1681	спецсплав	320	960	480	1225	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>											
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №2, давление на выходе P_{вых}=2⁺²₋₁ кгс/см²</i>											

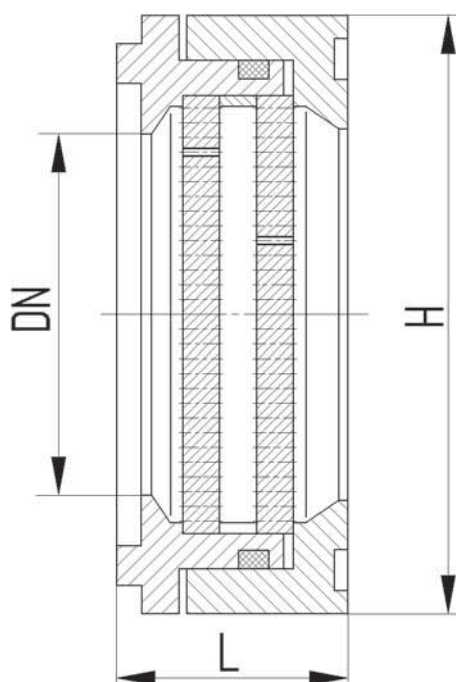


Рисунок 2.3.34 - Устройство дроссельное проходное под фланцы

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					Н	Л	ТУ	РС	ВП
100	100	ИПЛТ.493655.002	спецсплав	3,5	165	59	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры под фланцы по ОСТ5Р.5283-67</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 32°C</i>									
<i>Примечание: треб. №4, направление среды – двустороннее, перепад давления $\Delta P=0,9\pm 0,1$ кгс/см², расход среды Q=90 м³/ч</i>									
100	100	ИПЛТ.493655.002-01	спецсплав	3,5	165	59	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры под фланцы по ОСТ5Р.5283-67</i>									
<i>Проводимая среда - вода морская с температурой от -2 до 50°C</i>									
<i>Примечание: треб. №4, направление среды – двустороннее, перепад давления $\Delta P=0,9\pm 0,1$ кгс/см², расход среды Q=90 м³/ч</i>									

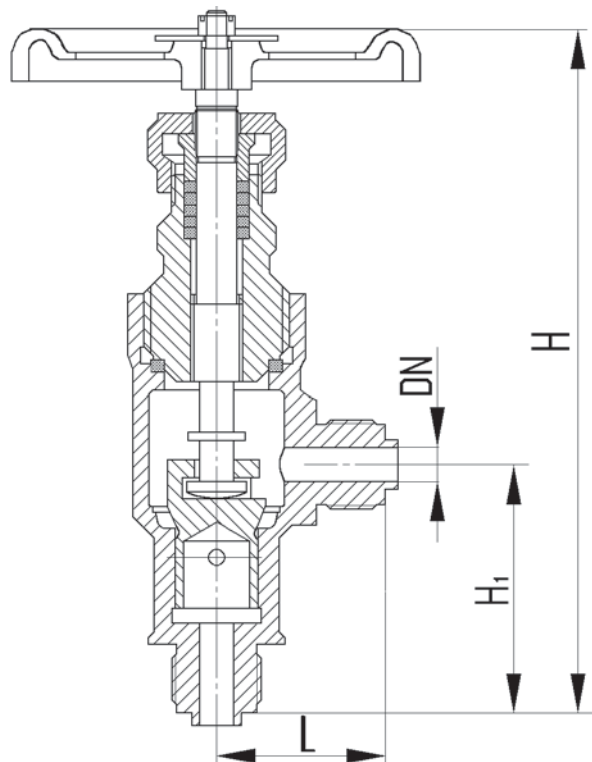


Рисунок 2.3.35 - Клапан дроссельный угловой штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	TУ	РС	ВП
10	63	45-55	ИПЛТ.493111.003 525-35.2726	коррозионно-стойкая сталь	1,73	210	70	50	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											
<i>Примечание: треб. №3</i>											
10	63	27	ИПЛТ.493111.003-01 525-35.2726-01	коррозионно-стойкая сталь	1,73	210	70	50	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°C</i>											
10	63	45-55	ИПЛТ.493111.003-02 525-35.2726-02	коррозионно-стойкая сталь	1,73	210	70	50	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух для водолазных нужд с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
10	63	45-55	ИТШЛ.493111.014 525-35.577	латунь	1,53	181	41	45		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	TU	PC	BP
10	63	45-55	ИТШЛ.493111.014-01 525-35.577-01	латунь	1,5	181	41	45		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											
10	63	27	ИТШЛ.493111.014-02 525-35.577-02	латунь	1,53	181	41	45		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°C</i>											
10	63	27	ИТШЛ.493111.014-03 525-35.577-03	латунь	1,5	181	41	45		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°C</i>											
10	63	45-55	ИТШЛ.493111.014-04 525-35.577-04	латунь	1,53	181	41	45		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
20	63	45-55	ИПЛТ.493111.004 525-35.2727	коррозионно- стойкая сталь	1,83	210	70	56	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											
20	63	27	ИПЛТ.493111.004-01 525-35.2727-01	коррозионно- стойкая сталь	1,83	210	70	56	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°C</i>											
20	63	45-55	ИПЛТ.493111.004-02 525-35.2727-02	коррозионно- стойкая сталь	1,83	210	70	56	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух для водолазных нужд с температурой от 0 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
20	63	45-55	ИТШЛ.493111.015 525-35.579	латунь	2,23	210	56	55		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											
20	63	45-55	ИТШЛ.493111.015-01 525-35.579-01	латунь	2,2	210	56	55		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°C</i>											

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	TU	PC	BP
20	63	27	ИТШЛ.493111.015-02 525-35.579-02	латунь	2,23	210	56	55		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°С</i>											
20	63	27	ИТШЛ.493111.015-03 525-35.579-03	латунь	2,2	210	56	55		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - пар с температурой до 250°С</i>											
20	63	45-55	ИТШЛ.493111.015-04 525-35.579-04	латунь	2,23	210	56	55		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой до 50°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 зр. 1</i>											

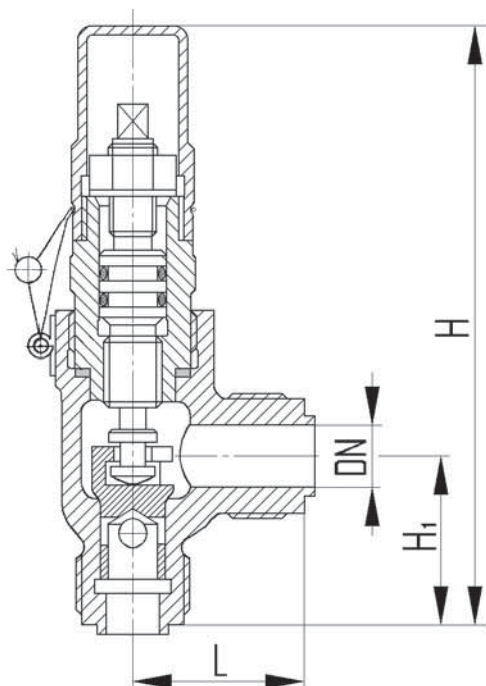


Рисунок 2.3.36 - Клапан дроссельный угловой штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	63	ИТШЛ.493111.008 525-35.2139	латунь	1,34	173	41	45	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до 70°С, масло АУ, АУП, МВП, АМг-10, МК-22, МС-14, МС-20, промышленное, трансформаторное, турбинное, жидкость ПГВ, ФНГЖ-1 с температурой от 0 до 60°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=20 л/ч при перепаде давлений ΔP=1 кгс/см², Q=150 л/ч при ΔP=7,5 кгс/см²</i>										
20	63	ИТШЛ.493111.007 525-35.2136	латунь	2	195	56	56	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода пресная, масло АУ, АУП, МВП, АМг-10, МК-22, МС-14, МС-20, промышленное, трансформаторное, турбинное, жидкость ПГВ, ФНГЖ-1 с температурой от 0 до 70°С</i>										

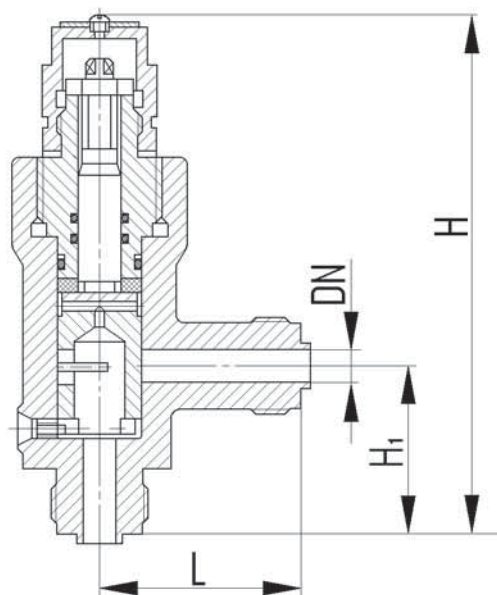


Рисунок 2.3.37 - Клапан дроссельный угловой штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	160	ИТШЛ.493111.001 525-03.002	бронза	1,8	152	49	60	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМг-10, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=0,62 л/с</i>										
20	160	ИТШЛ.493111.002 525-03.004	бронза	2,7	200	72	72	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=2,5 л/с</i>										
20	160	ИТШЛ.493111.002-02 525-03.004-02	бронза	2,7	200	72	72	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.520-16687-81</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 45°С</i>										
<i>Примечание: годен для ПГС</i>										
32	160	ИТШЛ.493111.003 525-03.006	бронза	5,4	236	83	88	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=6,4 л/с</i>										

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32	160	ИТШЛ.493111.003-01 525-03.006-01	бронза	5,4	236	83	88	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - масло ТП-22у с температурой от 0 до 70°С</i>										

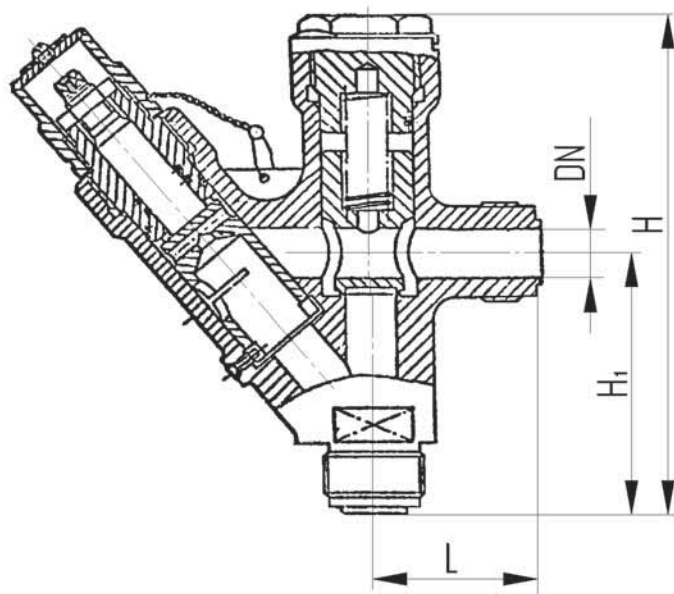


Рисунок 2.3.38 - Клапан дроссельный угловой штуцерный со встроенным невозвратным клапаном

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	160	ИТШЛ.493111.004 525-03.010	бронза	3,4	180	88	54	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, МВП, АМг-10, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=0,62 л/с</i>										
15	160	ИТШЛ.493111.005 525-03.011	бронза	4,9	205	102	64	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМг-10, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=1,4 л/с</i>										
25	160	ИТШЛ.493111.006 525-03.012	бронза	7,8	255	128	76	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5438-80</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВП, АМг-10, МГЕ-10А, индустриальное И-20А с температурой от 0 до 65°С, жидкость гидравлическая 132-10 с температурой от -20 до 65°С, жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: расход среды Q=4,0 л/с</i>										
25	160	ИТШЛ.493111.006-02 525-03.012-02	бронза	7,8	255	128	76	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ТУ5.520-16687-81</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 45°С</i>										
<i>Примечание: годен для ПГС</i>										

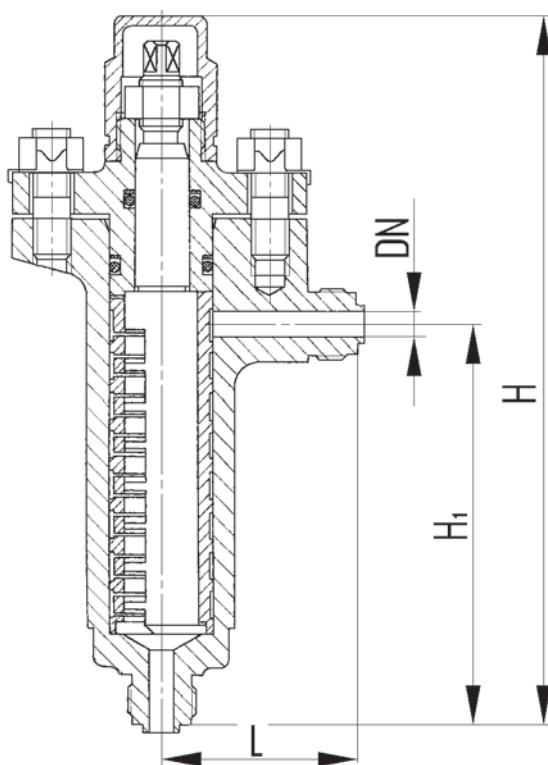


Рисунок 2.3.39 - Клапан дроссельный угловой штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10	160	ИПЛТ.493671.016 525-35.2637	коррозионно- стойкая сталь	3,6	235	127	73	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: перепад давления ΔP=25...10 кгс/см², направление среды - двустороннее</i>										
10	160	ИПЛТ.493671.009 525-35.2754	коррозионно- стойкая сталь	5,5	280	156	80	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - жидкость ПГВ с температурой от -30 до 65°С</i>										
<i>Примечание: треб. №3, перепад давления ΔP=25...10 кгс/см², направление среды - двустороннее</i>										

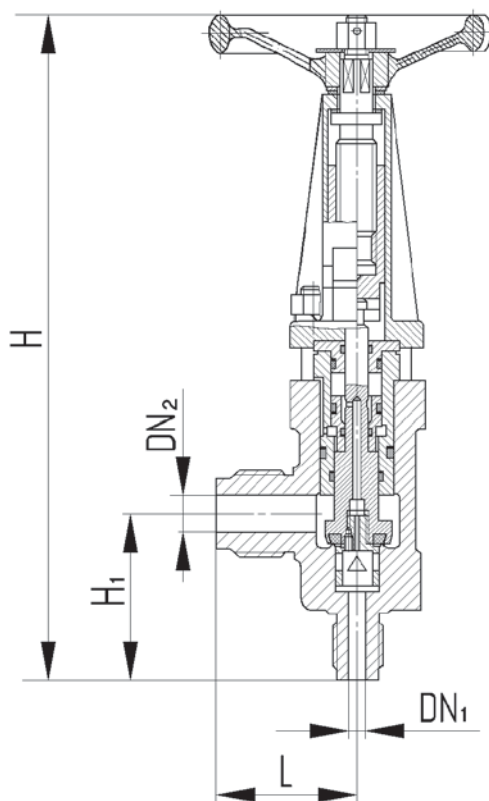


Рисунок 2.3.40 - Клапан дроссельный штуцерный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10/20	200	200-150	ИТШЛ.493111.009 525-35.2675	бронза	7	354	95	84		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493111.010ТУ (ТУ5.520-16689-81)</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от 2 до 32°С</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС, очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											
10/20	200	200-150	ИТШЛ.493111.009-01 525-35.2675-01	бронза	7	354	95	84	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда: воздух, азот сортов 1 и 2 с точкой росы -30°С с температурой от 2 до 32°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
10/20	400	-	ИТШЛ.493111.009-02 525-35.2675-02	бронза	7,1	354	95	84		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ОСТ5Р.5307-76</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -40 до 50°С</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 2</i>											

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10/20	200	200-35	ИТШЛ.493111.009-03 525-35.2675-03	бронза	6,9	354	95	74	V	V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров специальные</i>											
<i>Проводимая среда: гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия до 75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 23%), воздух с температурой от 0 до 40°С</i>											
<i>Примечание: давление дросселирования Рдр 5-200 кгс/см², очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											
10/20	200	200-35	ИТШЛ.493111.009-04 525-35.2675-04	бронза	6,9	354	95	74		V	V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров специальные</i>											
<i>Проводимая среда: гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия до 75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 23%), воздух с температурой от 0 до 40°С</i>											
<i>Примечание: давление дросселирования Рдр 5-200 кгс/см², очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											

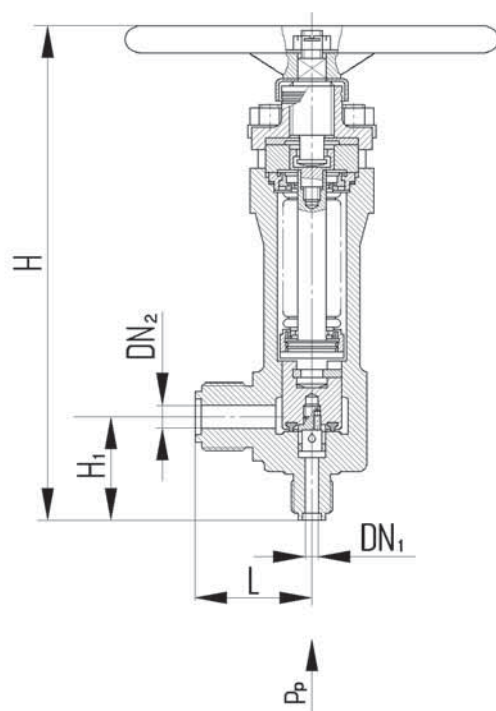


Рисунок 2.3.41 - Клапан дроссельный угловой штуцерный сильфонный

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
10/20	200	200	ИТШЛ.493141.004 525-35.2717	бронза	13	380	85	70			V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров - специальные</i>											
<i>Проводимая среда: гелий высокой чистоты, воздушногелиевая смесь (содержание гелия 50-75%), гелиокислородная смесь (содержание кислорода до 10%), газообразный кислород медицинский с температурой от 0 до 45°C</i>											
<i>Примечание: давление дросселирования 10-60 кгс/см²</i>											

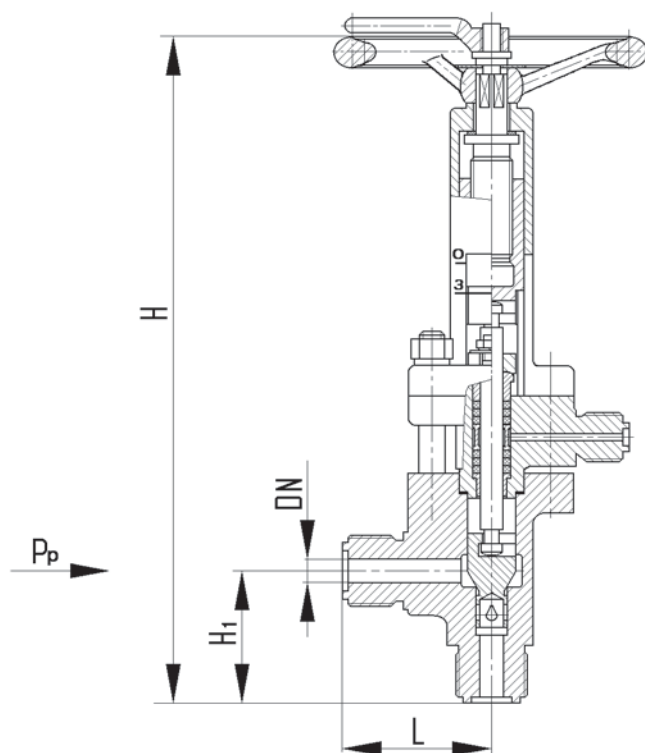


Рисунок 2.3.42 - Клапан дроссельный угловой штуцерный сальниковый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
15	400	400	ИПЛТ.493111.002	бронза	12	480	84	95	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров - специальные</i>											
<i>Проводимая среда - кислород медицинский с точкой росы -30°C с температурой от 5 до 50°C</i>											
<i>Примечание: очистка (обезжиривание), консервация и т. д. по ОСТ5.9646-85 гр. 1</i>											

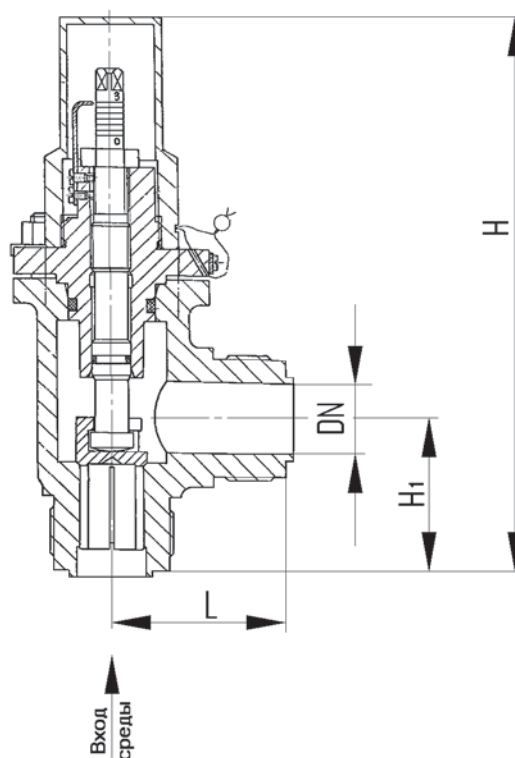


Рисунок 2.3.43 - Клапан дроссельный угловой штуцерный

DN, мм	PN, кгс/см ²	Pr, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
						H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
32	100	65-85	ИПЛТ.493171.009	коррозионно- стойкая сталь	6	251	70	78	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.009ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -2 до 35°С</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС, расход среды Q не менее 2 кг/с</i>											
32	100	35-50	ИПЛТ.493171.009-01	коррозионно- стойкая сталь	6	251	70	78	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИПЛТ.493171.009ТУ</i>											
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>											
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -2 до 35°С</i>											
<i>Примечание: годен для ПГС, расход среды Q не менее 2 кг/с</i>											

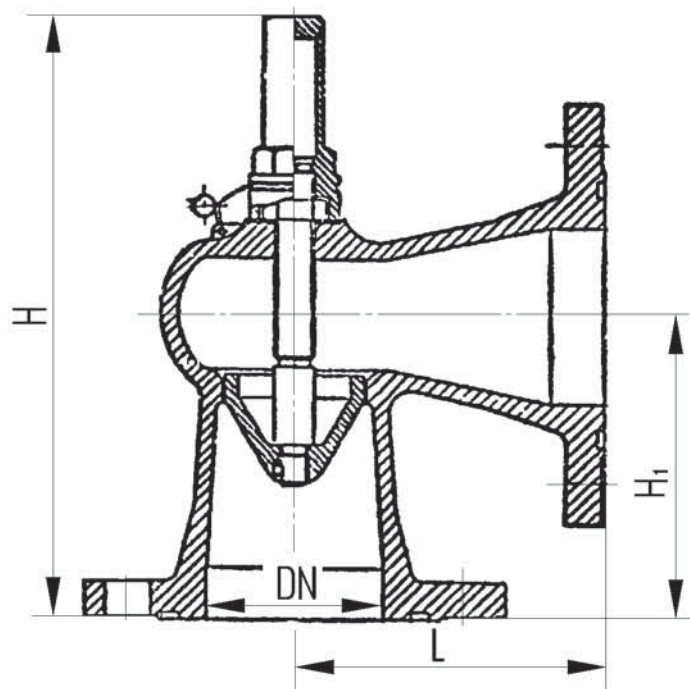


Рисунок 2.3.44 - Клапан дроссельный угловой фланцевый

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	H ₁	L	ТУ	РС	ВП
80	6	ИПЛТ.493685.012 525-35.793	латунь	13	276	140	140	V		
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры фланцев - специальные</i>										
<i>Проводимая среда: масло АУ, АУП, МВГ, промышленное И-20А, турбинное 46, жидкость ПГВ, ФНГЖ-1 с температурой от 0 до 65°С</i>										

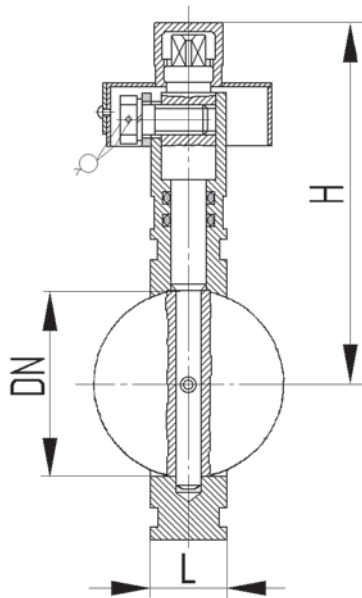


Рисунок 2.3.45 - Заслонка дроссельная

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
65	10	ИПЛТ.493425.001-04 525-35.2179-04	спецсплав	1,4	137	30	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ОСТ5.5437-80</i>									
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до 42°С, масло турбинное 46 с температурой от 0 до 70°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3, расход среды Q=20 м³/ч при максимальном перепаде давления ΔP=3 кгс/см², Q=13 м³/ч при ΔP=3,7 кгс/см²</i>									
100	10	ИПЛТ.493425.001-07 525-35.2179-07	спецсплав	1,65	147	30	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры фланцев по ОСТ5.5437-80</i>									
<i>Проводимая среда: вода пресная с температурой от 0 до 42°С, масло турбинное 46 с температурой от 0 до 70°С</i>									
<i>Примечание: треб. №3 при частотах до 400 Гц, треб. №2 при частотах от 400 до 10000 Гц, расход среды Q=26-117 м³/ч при максимальном перепаде давления ΔP=2 кгс/см²</i>									

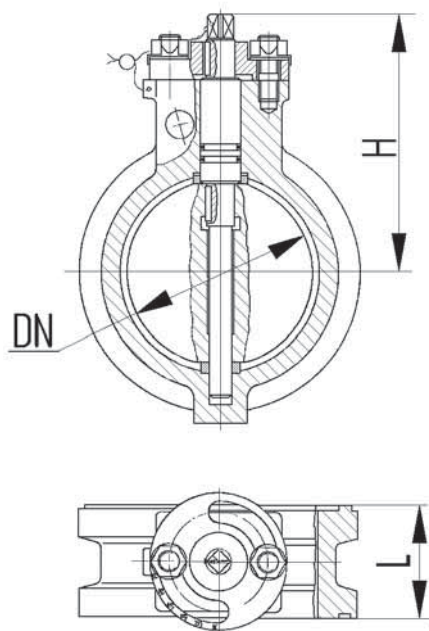


Рисунок 2.3.46 - Заслонка дроссельная

DN, мм	PN, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
					H	L	ТУ	РС	ВП
150	40	ИПЛТ.493429.001 545-35.111	спецсплав	9,4	211	82	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>									
<i>Присоединительные размеры под фланцы по ГОСТ 1536-78</i>									
<i>Проводимая среда: вода морская с температурой от -2 до 50°С, вода пресная с температурой от 0 до 40°С, масло турбинное 46 с температурой от 0 до 70°С</i>									

2.4 Арматура смесительная

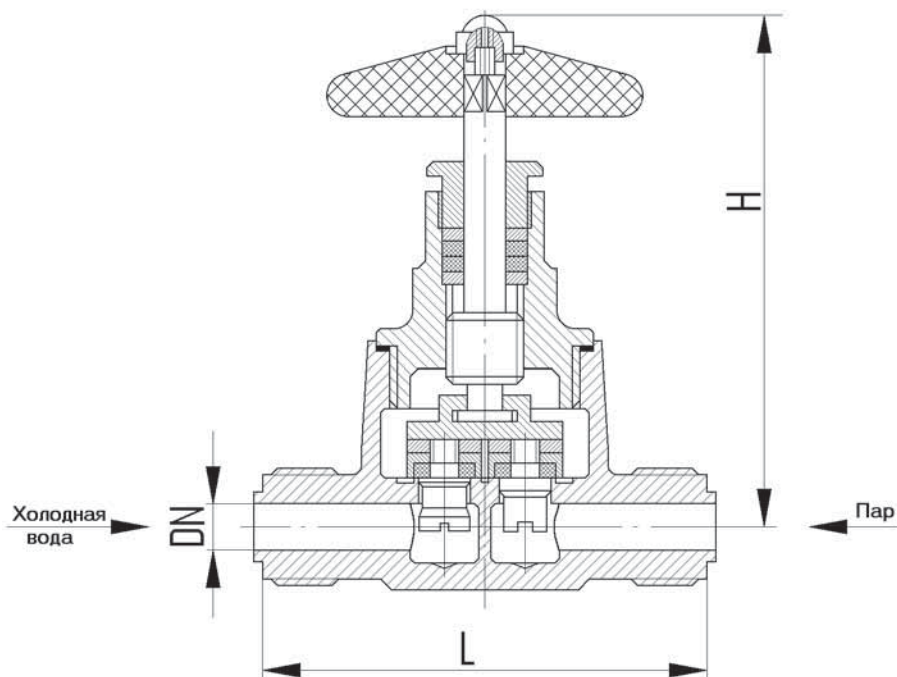


Рисунок 2.4.1 - Водоподогреватель

DN, мм	Pp воды, кгс/см ²	Pp пара, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм		Вид приемки		
						H	L	ТУ	РС	ВП
10	1,2-2,5	4-4,5	ИТШЛ.493911.002 353-3М40	бронза	1,57	125	110		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда: вода морская, вода пресная с температурой от 5 до 20°C</i>										
<i>Рабочая среда - пар с температурой 150-155°C</i>										
<i>Примечание: водоподогреватель обеспечивает температуру подогретой воды не ниже 45°C в пределах расходов, указанных в чертеже</i>										

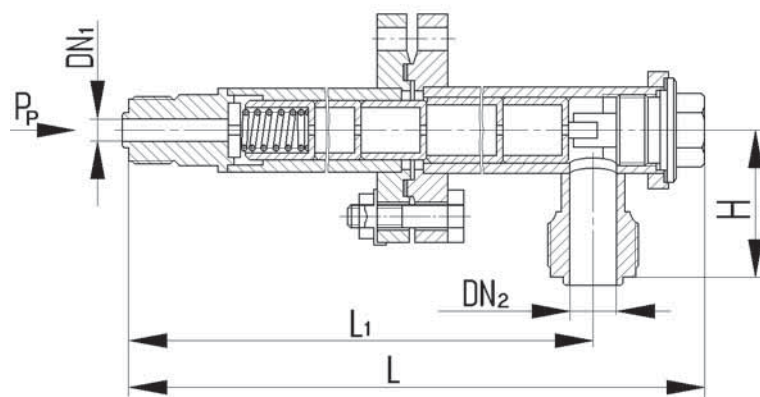


Рисунок 2.4.2 - Редуктор системы перемешивания

DN ₁ /DN ₂ , мм	P _p , кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм			Вид приемки		
					H	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
10/20	45	ИПЛТ.493941.001 587-35.654	латунь	4,56	62	374	328	V		V
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ОСТ5Р.5571-87 и ОСТВД5.5571-87</i>										
<i>Присоединительные размеры штуцеров по ГОСТ 2822-78</i>										
<i>Проводимая среда - воздух с температурой от -40 до 50°C</i>										
<i>Примечание: треб. №3, редуктор обеспечивает расход воздуха 0,4 кг/мин при давлении на входе 45 кгс/см² и давлении на выходе 0,1-0,3 кгс/см²</i>										

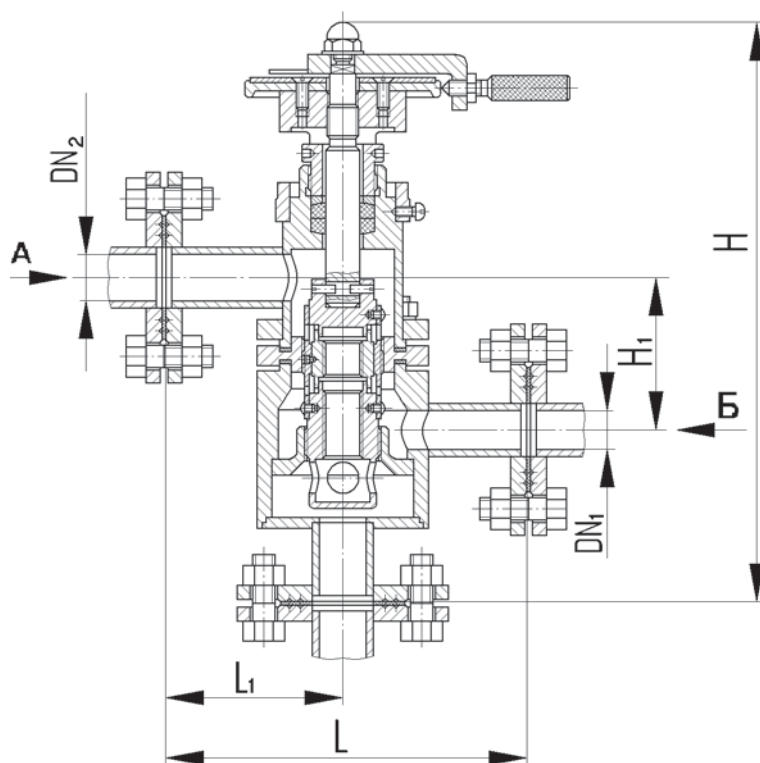


Рисунок 2.4.3 - Клапан смесительный - дозатор ультразвуковой

DN ₁ /DN ₂ , мм	PN, кгс/см ²	Pp, кгс/см ²	Обозначение чертежа	Материал корпуса	Масса, кг	Габаритные размеры, мм				Вид приемки		
						H	H ₁	L	L ₁	ТУ	РС	ВП
25/32	12	6-12	ИТШЛ.493915.001 525-35.2783	сталь углерод.	18,5	350	92	235	117		V	
<i>Технические условия на изготовление и поставку по ИТШЛ.493915.001ТУ (ТУ5.525-16841-89)</i>												
<i>Присоединительные размеры по чертежу</i>												
<i>Проводимая среда: топливо дизельное Л-62 (подача по стрелке А); мазуты, топливо ДМ (подача по стрелке Б)</i>												

3 Систематизированный перечень изделий по номерам чертежей

3.1 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при разработке, с указанием номера страницы каталога

353-3M40	132	525-03.057	100	525-35.2727	117
525-03.002	120	525-03.057-01	101	525-35.2727-01	117
525-03.004	120	525-03.058	101	525-35.2727-02	117
525-03.004-02	120	525-03.058-01	101	525-35.2729	57
525-03.006	120	525-35.2105	107	525-35.2729-01	57
525-03.006-01	121	525-35.2114	59	525-35.2729-02	57
525-03.010	122	525-35.2136	119	525-35.2729-03	57
525-03.011	122	525-35.2139	119	525-35.2730	70
525-03.012	122	525-35.2143	66	525-35.2745	103
525-03.012-02	122	525-35.2156	92	525-35.2746	103
525-03.016	71	525-35.2179-04	130	525-35.2747	90
525-03.016-01	71	525-35.2179-07	130	525-35.2748	85
525-03.017	72	525-35.2323	78	525-35.2749	86
525-03.017-01	72	525-35.2323-04	78	525-35.2750	112
525-03.018	72	525-35.2323-05	78	525-35.2750-01	112
525-03.018-01	72	525-35.2345	55	525-35.2750-02	112
525-03.020	72	525-35.2345-01	55	525-35.2754	123
525-03.020-01	72	525-35.2352	59	525-35.2755	113
525-03.021	73	525-35.2362	68	525-35.2755-01	113
525-03.021-01	73	525-35.2362-01	68	525-35.2762	95
525-03.021-02	73	525-35.2541	109	525-35.2762-01	96
525-03.022	71	525-35.2586	90	525-35.2783	134
525-03.022-01	71	525-35.2614	82	525-35.577	116
525-03.024	72	525-35.2619	64	525-35.577-01	117
525-03.024-01	72	525-35.2621	111	525-35.577-02	117
525-03.026	73	525-35.2624	106	525-35.577-03	117
525-03.026-01	73	525-35.2625-02	85	525-35.577-04	117
525-03.028	74	525-35.2625-03	85	525-35.579	117
525-03.029	74	525-35.2627	87	525-35.579-01	117
525-03.030	74	525-35.2628	86	525-35.579-02	118
525-03.031	74	525-35.2628-01	86	525-35.579-03	118
525-03.032	65	525-35.2634-04	76	525-35.579-04	118
525-03.033	65	525-35.2634-05	76	525-35.793	129
525-03.034	65	525-35.2637	123	525-36.107-01	54
525-03.036	56	525-35.2652	83	545-35.111	131
525-03.036-01	56	525-35.2673	61	586-35.1202	18
525-03.037	56	525-35.2673-01	61	586-35.1202-01	18
525-03.037-01	56	525-35.2675	124	586-35.1464	17
525-03.037-02	56	525-35.2675-01	124	586-35.1464-01	17
525-03.038	57	525-35.2675-02	124	586-35.1500	33
525-03.040	69	525-35.2675-03	125	586-35.1551	17
525-03.041	75	525-35.2675-04	125	586-35.1638	28
525-03.043	62	525-35.2676	67	586-35.1638-01	28
525-03.043-01	62	525-35.2676-01	67	586-35.1640	28
525-03.043-02	62	525-35.2681	97	586-35.1640-01	29
525-03.043-03	62	525-35.2697	99	586-35.1640-02	29
525-03.044	63	525-35.2717	126	586-35.1640-03	29
525-03.044-01	63	525-35.2718	60	586-35.1642	48
525-03.044-02	63	525-35.2718-01	60	586-35.1642-01	48
525-03.044-03	63	525-35.2719	60	586-35.1644	37
525-03.053	81	525-35.2721	77	586-35.1654	46
525-03.054	81	525-35.2725	52	586-35.1654-01	46
525-03.055	100	525-35.2726	116	586-35.1654-02	47
525-03.055-01	100	525-35.2726-01	116	586-35.1681	114
525-03.056	100	525-35.2726-02	116	586-35.1684	41

586-35.1688	19	586-35.1738-01	15	ИПЛТ.493645.001	105
586-35.1688-01	19	586-35.1743	25	ИПЛТ.493645.001-01	105
586-35.1709	27	586-35.1745	36	ИПЛТ.493655.002	115
586-35.1710	39	586-35.1747	42	ИПЛТ.493655.002-01	115
586-35.1711	35	586-35.1747-01	42	ИПЛТ.493671.003	91
586-35.1711-01	35	586-35.814	46	ИПЛТ.493671.004	88
586-35.1712	14	587-35.654	133	ИПЛТ.493671.005	94
586-35.1712-01	14	ИПЛТ.493111.002	127	ИПЛТ.493671.006	88
586-35.1717	22	ИПЛТ.493111.008	16	ИПЛТ.493685.006	110
586-35.1717-01	22	ИПЛТ.493111.008-01.....	16	ИПЛТ.493685.007	34
586-35.1717-02	23	ИПЛТ.493144.003	98	ИПЛТ.493685.007-01	34
586-35.1717-03	23	ИПЛТ.493171.009	128	ИПЛТ.493685.008	113
586-35.1718	23	ИПЛТ.493171.009-01.....	128	ИПЛТ.493685.008-01	113
586-35.1718-01	23	ИПЛТ.493171.010	49	ИПЛТ.493685.009	38
586-35.1718-02	23	ИПЛТ.493171.010-01.....	50	ИПЛТ.493685.014	108
586-35.1718-03	24	ИПЛТ.493171.018-01.....	51	ИПЛТ.493685.016	53
586-35.1719	44	ИПЛТ.493215.003	26	ИТШЛ.493141.002	58
586-35.1720	32	ИПЛТ.493215.003-01.....	26	ИТШЛ.493225.002	31
586-35.1720-01	32	ИПЛТ.493415.001	45	ИТШЛ.493225.003	31
586-35.1723	20	ИПЛТ.493511.001	79	ИТШЛ.493225.003-01	31
586-35.1723-01	20	ИПЛТ.493611.008	89	ИТШЛ.493225.004	26
586-35.1723-02	30	ИПЛТ.493611.010	102	ИТШЛ.493225.005	26
586-35.1723-03	30	ИПЛТ.493611.014	84	ИТШЛ.493241.002	66
586-35.1737	21	ИПЛТ.493611.015	93	ИТШЛ.493265.001	40
586-35.1737-01	21	ИПЛТ.493615.001-01.....	104	ИТШЛ.493711.001	43
586-35.1738	15	ИПЛТ.493621.001	80		

3.2 Перечень изделий по номерам чертежей, полученным при переобозначении по ЕСКД, с указанием номера страницы каталога

ИПЛТ.493111.002	127	ИПЛТ.493224.001	19	ИПЛТ.493671.014	87
ИПЛТ.493111.003	116	ИПЛТ.493224.001-01	19	ИПЛТ.493671.015	86
ИПЛТ.493111.003-01	116	ИПЛТ.493225.001	37	ИПЛТ.493671.015-01	86
ИПЛТ.493111.003-02	116	ИПЛТ.493225.003	20	ИПЛТ.493671.016	123
ИПЛТ.493111.004	117	ИПЛТ.493225.003-01	20	ИПЛТ.493671.017	90
ИПЛТ.493111.004-01	117	ИПЛТ.493225.003-02	30	ИПЛТ.493671.018	85
ИПЛТ.493111.004-02	117	ИПЛТ.493225.003-0330	ИПЛТ.493671.019	17
ИПЛТ.493111.008	16	ИПЛТ.493225.005	32	ИПЛТ.493671.020	17
ИПЛТ.493111.008-01	16	ИПЛТ.493225.005-0132	ИПЛТ.493671.020-01	17
ИПЛТ.493111.010	61	ИПЛТ.493225.006	35	ИПЛТ.493675.001	103
ИПЛТ.493111.010-01	61	ИПЛТ.493225.006-0135	ИПЛТ.493685.003	111
ИПЛТ.493111.011	83	ИПЛТ.493235.001	41	ИПЛТ.493685.004	114
ИПЛТ.493111.012	14	ИПЛТ.493241.001	65	ИПЛТ.493685.006	110
ИПЛТ.493111.012-01	14	ИПЛТ.493241.002	65	ИПЛТ.493685.007	34
ИПЛТ.493115.009	27	ИПЛТ.493241.003	65	ИПЛТ.493685.007-01	34
ИПЛТ.493115.010	22	ИПЛТ.493415.001	45	ИПЛТ.493685.008	113
ИПЛТ.493115.010-01	22	ИПЛТ.493421.001	46	ИПЛТ.493685.008-01	113
ИПЛТ.493115.010-02	23	ИПЛТ.493425.001-04	130	ИПЛТ.493685.009	38
ИПЛТ.493115.010-03	23	ИПЛТ.493425.001-07	130	ИПЛТ.493685.011	106
ИПЛТ.493125.001	44	ИПЛТ.493425.002	46	ИПЛТ.493685.012	129
ИПЛТ.493125.002	33	ИПЛТ.493425.002-01	46	ИПЛТ.493685.014	108
ИПЛТ.493125.003	23	ИПЛТ.493425.002-02	47	ИПЛТ.493685.016	53
ИПЛТ.493125.003-01	23	ИПЛТ.493429.001	131	ИПЛТ.493941.001	133
ИПЛТ.493125.003-02	23	ИПЛТ.493511.001	79	ИТШЛ.493111.001	120
ИПЛТ.493125.003-0324	ИПЛТ.493611.006	48	ИТШЛ.493111.002	120
ИПЛТ.493125.004	109	ИПЛТ.493611.006-01	48	ИТШЛ.493111.002-02	120
ИПЛТ.493135.001	39	ИПЛТ.493611.008	89	ИТШЛ.493111.003	120
ИПЛТ.493141.001	42	ИПЛТ.493611.010	102	ИТШЛ.493111.003-01	121
ИПЛТ.493141.001-01	42	ИПЛТ.493611.012	67	ИТШЛ.493111.004	122
ИПЛТ.493144.001	99	ИПЛТ.493611.012-01	67	ИТШЛ.493111.005	122
ИПЛТ.493144.002	97	ИПЛТ.493611.013	92	ИТШЛ.493111.006	122
ИПЛТ.493144.003	98	ИПЛТ.493611.014	84	ИТШЛ.493111.006-02	122
ИПЛТ.493171.009	128	ИПЛТ.493611.015	93	ИТШЛ.493111.007	119
ИПЛТ.493171.009-01	128	ИПЛТ.493615.001-01	104	ИТШЛ.493111.008	119
ИПЛТ.493171.010	49	ИПЛТ.493621.001	80	ИТШЛ.493111.009	124
ИПЛТ.493171.010-01	50	ИПЛТ.493625.003	103	ИТШЛ.493111.009-01	124
ИПЛТ.493171.011	55	ИПЛТ.493625.004	112	ИТШЛ.493111.009-02	124
ИПЛТ.493171.011-01	55	ИПЛТ.493625.004-01	112	ИТШЛ.493111.009-03	125
ИПЛТ.493171.012	68	ИПЛТ.493625.004-02	112	ИТШЛ.493111.009-04	125
ИПЛТ.493171.012-01	68	ИПЛТ.493645.001	105	ИТШЛ.493111.010	82
ИПЛТ.493171.013	70	ИПЛТ.493645.001-01	105	ИТШЛ.493111.012	60
ИПЛТ.493171.014	59	ИПЛТ.493655.001	113	ИТШЛ.493111.012-01	60
ИПЛТ.493171.015	59	ИПЛТ.493655.001-01	113	ИТШЛ.493111.013	60
ИПЛТ.493171.018-01	51	ИПЛТ.493655.002	115	ИТШЛ.493111.014	116
ИПЛТ.493171.020-04	76	ИПЛТ.493655.002-01	115	ИТШЛ.493111.014-01	117
ИПЛТ.493171.020-05	76	ИПЛТ.493671.003	91	ИТШЛ.493111.014-02	117
ИПЛТ.493171.021	64	ИПЛТ.493671.004	88	ИТШЛ.493111.014-03	117
ИПЛТ.493211.003	15	ИПЛТ.493671.005	94	ИТШЛ.493111.014-04	117
ИПЛТ.493211.003-01	15	ИПЛТ.493671.006	88	ИТШЛ.493111.015	117
ИПЛТ.493211.006	18	ИПЛТ.493671.008	86	ИТШЛ.493111.015-01	117
ИПЛТ.493211.006-01	18	ИПЛТ.493671.009	123	ИТШЛ.493111.015-02	118
ИПЛТ.493215.001	21	ИПЛТ.493671.011	95	ИТШЛ.493111.015-03	118
ИПЛТ.493215.001-01	21	ИПЛТ.493671.011-01	96	ИТШЛ.493111.015-04	118
ИПЛТ.493215.002	25	ИПЛТ.493671.012	90	ИТШЛ.493125.001	107
ИПЛТ.493215.003	26	ИПЛТ.493671.013-02	85	ИТШЛ.493141.002	58
ИПЛТ.493215.003-01	26	ИПЛТ.493671.013-03	85	ИТШЛ.493141.003	77

ИТШЛ.493141.004	126	ИТШЛ.493175.001	75	ИТШЛ.493225.015-03	29
ИТШЛ.493171.001	56	ИТШЛ.493175.002	71	ИТШЛ.493241.002	66
ИТШЛ.493171.001-01	56	ИТШЛ.493175.002-01	71	ИТШЛ.493241.004	66
ИТШЛ.493171.002	56	ИТШЛ.493175.003	72	ИТШЛ.493245.001	74
ИТШЛ.493171.002-01	56	ИТШЛ.493175.003-01	72	ИТШЛ.493245.002	74
ИТШЛ.493171.002-02	56	ИТШЛ.493175.004	72	ИТШЛ.493255.001	74
ИТШЛ.493171.003	57	ИТШЛ.493175.004-01	72	ИТШЛ.493255.002	74
ИТШЛ.493171.004	69	ИТШЛ.493175.005	72	ИТШЛ.493265.001	40
ИТШЛ.493171.005	62	ИТШЛ.493175.005-01	72	ИТШЛ.493411.001	81
ИТШЛ.493171.005-01	62	ИТШЛ.493175.006	71	ИТШЛ.493411.002	81
ИТШЛ.493171.005-02	62	ИТШЛ.493175.006-01	71	ИТШЛ.493419.001	100
ИТШЛ.493171.005-03	62	ИТШЛ.493185.001	73	ИТШЛ.493419.001-01	100
ИТШЛ.493171.006	63	ИТШЛ.493185.001-01	73	ИТШЛ.493419.002	100
ИТШЛ.493171.006-01	63	ИТШЛ.493185.001-02	73	ИТШЛ.493419.003	100
ИТШЛ.493171.006-02	63	ИТШЛ.493225.001	36	ИТШЛ.493419.003-01	101
ИТШЛ.493171.006-03	63	ИТШЛ.493225.002	31	ИТШЛ.493429.001	101
ИТШЛ.493171.007	78	ИТШЛ.493225.003	31	ИТШЛ.493429.001-01	101
ИТШЛ.493171.007-04	78	ИТШЛ.493225.003-01	31	ИТШЛ.493545.001	72
ИТШЛ.493171.007-05	78	ИТШЛ.493225.004	26	ИТШЛ.493545.001-01	72
ИТШЛ.493171.008-01	54	ИТШЛ.493225.005	26	ИТШЛ.493555.001	73
ИТШЛ.493171.009	57	ИТШЛ.493225.006	28	ИТШЛ.493555.001-01	73
ИТШЛ.493171.009-01	57	ИТШЛ.493225.006-01	28	ИТШЛ.493711.001	43
ИТШЛ.493171.009-02	57	ИТШЛ.493225.015	28	ИТШЛ.493911.002	132
ИТШЛ.493171.009-03	57	ИТШЛ.493225.015-01	29	ИТШЛ.493915.001	134
ИТШЛ.493171.012	52	ИТШЛ.493225.015-02	29		